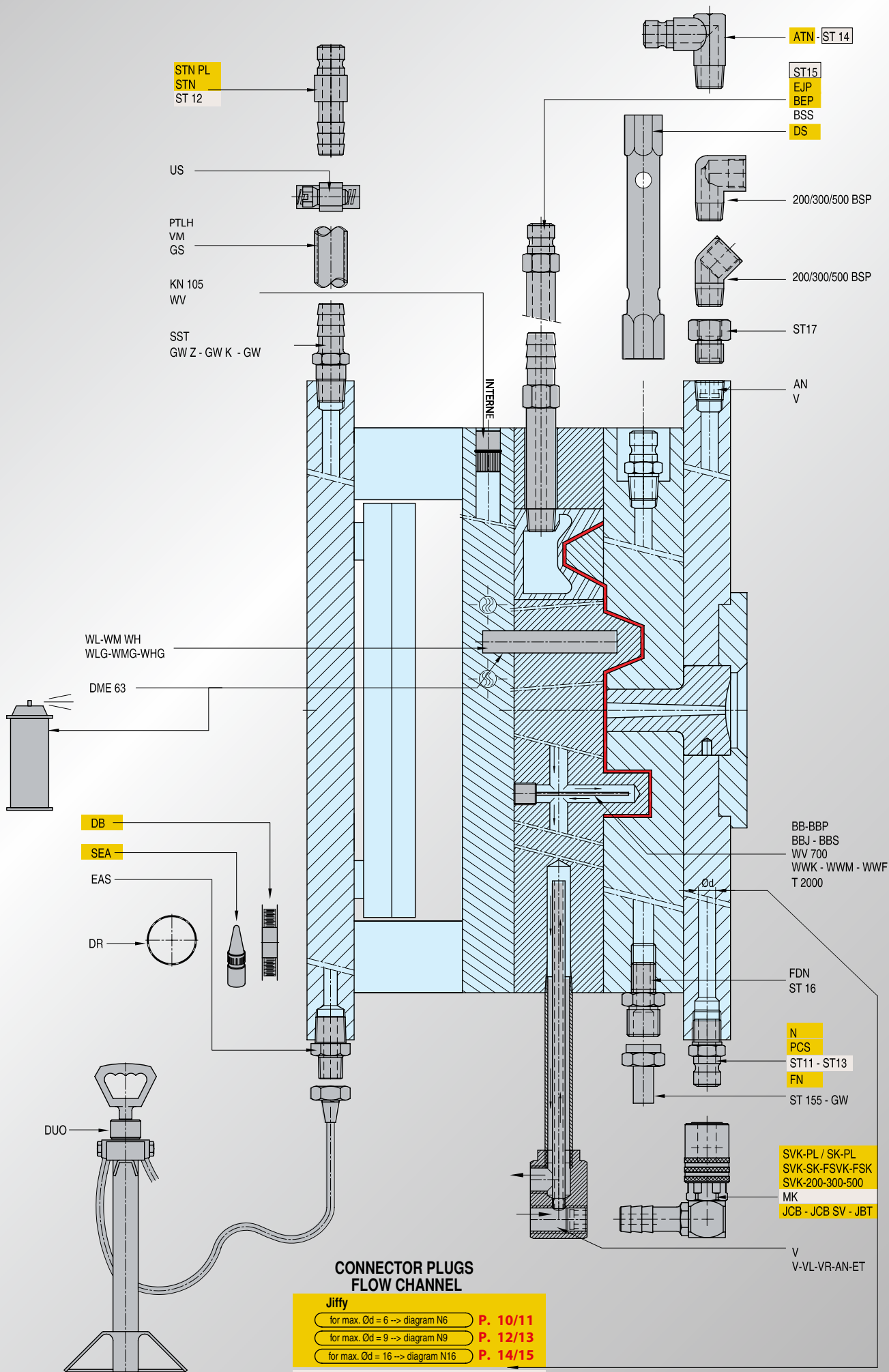


Raffreddamento dello stampo





CONNECTOR PLUGS FLOW CHANNEL

Jiffy

for max. $\varnothing d = 6 \rightarrow$ diagram N6

P. 10/11

for max. $\varnothing d = 9 \rightarrow$ diagram N9

P. 12/13

for max. $\varnothing d = 16 \rightarrow$ diagram N16

P. 14/15

Euro

for max. $\varnothing d = 6 \rightarrow$ diagram 9

P. 30/31

for max. $\varnothing d = 9 \rightarrow$ diagram 13

P. 32/33



Serie DME Jiffy

Giunti.....	1
Push-to-Lock™.....	17
Pezzi di ricambio.....	21

Serie EURO

Innesti.....	24
Push-to-Lock™.....	33
Giunti di sicurezza.....	36

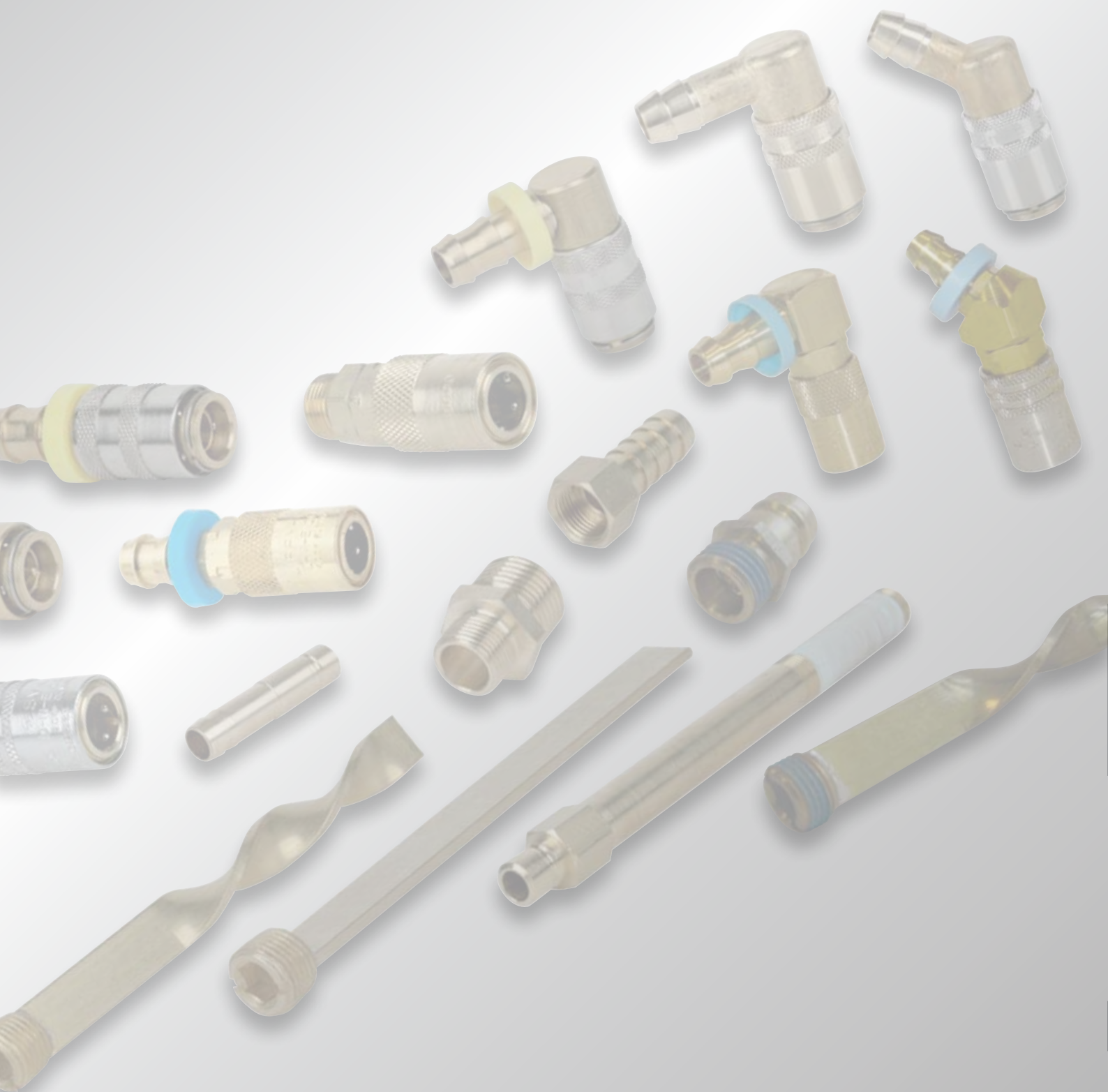
Accessori

Nippli.....	37
Tubi.....	41
Staffe.....	42
Raffreddatori.....	45
Nuclei di raffreddamento.....	56
Pompa Duo Press.....	57
Cilindri di trasferimento del calore.....	58
O-ring.....	65
Collettore di raffreddamento.....	69

Dati tecnici

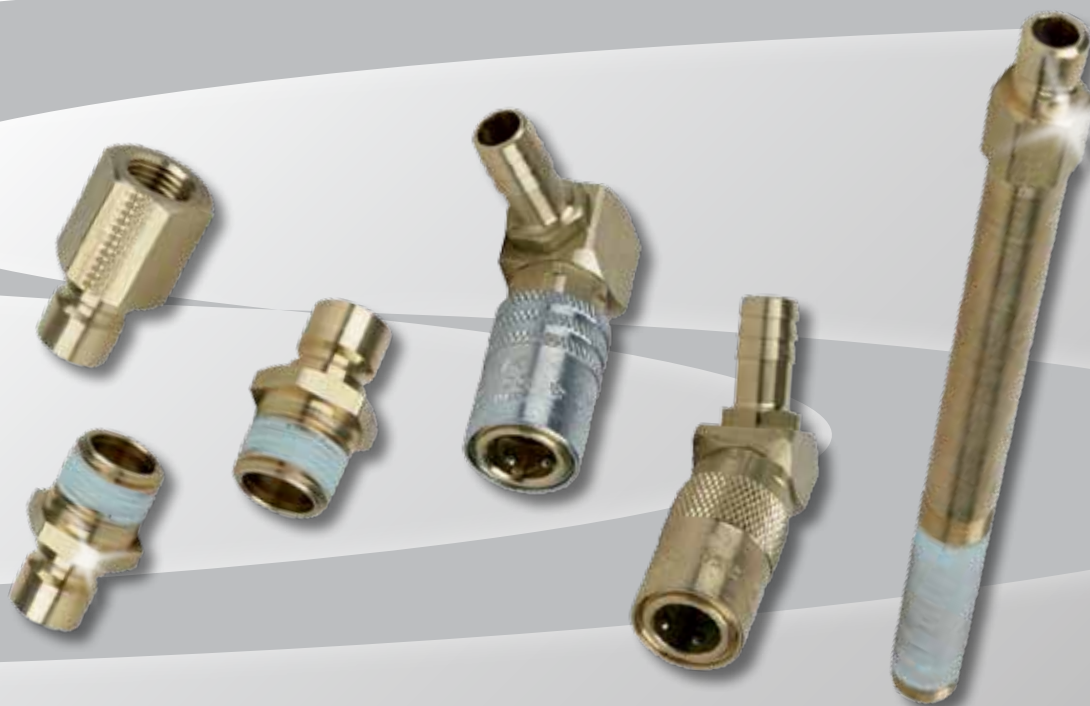
Dati tecnici.....	73
-------------------	----





DME Standard – Connettori Jiffy-Tite

I connettori a spina Jiffy-Tite **DME** usati con le prese (a flusso continuo) Jiffy-Tite **DME** e con le prese Jiffy-Matic **DME** (a serranda automatica) sono stati progettati per l'utilizzo con stampi per plastica e matrici per pressofusione all'interno di tubature per acqua, aria od olio. Presentano una struttura a tenuta stagna realizzata in una combinazione di ottone e acciaio inossidabile, hanno una capacità nominale massima di 13 bar e sopportano temperature di fino a 200°C con le guarnizioni Viton fornite in dotazione. Le prese Jiffy-Tite e Jiffy-Matic **DME** possono essere usate in modo intercambiabile con gli stessi connettori Jiffy-Tite già presenti nel vostro stampo o nella vostra matrice. Le dimensioni analoghe di entrambi i tipi di prese caratterizzate dallo stesso diametro esterno ne consentono l'intercambiabilità anche nel caso in cui i connettori siano montati a filo. Le guarnizioni e i portagomma sono facilmente sostituibili consentendo di risparmiare sui costi.





Gamma Jiffy Tite

I connettori e le prese Jiffy-Tite forniscono un metodo di collegamento e scollegamento rapido per la sostituzione di tubi di riscaldamento e raffreddamento diretti verso lo stampo, nonché, provenienti da collettori idrici o fonti di alimentazione. È importante lasciare raffreddare lo stampo affinché la materia plastica si raffreddi il più rapidamente possibile per poter sistemare il pezzo in modo tale che esso possa essere espulso dallo stampo nel minor tempo possibile per un ciclo di breve durata. Ciò consente di mantenere l'aspetto del pezzo e la fluidità del materiale. I connettori svasati possono essere collegati e scollegati facilmente grazie al manicotto estensibile. I collegamenti angolari prevengono la formazione di attorcigliamenti del tubo.

Pressione di esercizio

PB = 13 bar, pressione di esercizio statica massima con coefficiente di sicurezza 4 a 1.

Temperatura di esercizio*

-15°C fino a +200°C a seconda del supporto.

Vantaggi

Disponibili in versione a chiusura singola, a chiusura doppia o a flusso continuo. I giunti a serranda (con valvola) sono dotati di manicotti nichelati per poter essere differenziati visivamente in modo rapido e accurato.

Giunti previsti con la guarnizione sostituibile Viton®. Facili da cambiare con l'utensile di rimozione della guarnizione concepito per una maggiore comodità d'uso.

Noti per la presenza di fori più grandi per il flusso continuo che comportano una maggiore fluidità, tempi del ciclo più brevi e un maggiore raffreddamento.

Sigillante per filetti Jiffy-Seal® preapplicato su tutti i nippli maschi

Materiale dei giunti

Corpo della parte posteriore	Ottone
Corpo della valvola	Ottone
Manicotto	Ottone (senza valvola)
Manicotto	Ottone, nichelato (con valvola)
Valvola	Ottone
Sfere di bloccaggio	AISI 420
Guarnizioni	Viton®
Molla e anelli di bloccaggio	AISI 301

Connettore a spina

Profilo del connettore	Ottone
Adattatore	Ottone
Valvola	AISI 301
Molla e anello di bloccaggio	Viton®
Guarnizione	



Istruzioni di sicurezza:

In caso di selezione errata o di uso non corretto e improprio, i giunti a innesto rapido e i loro accessori potrebbero causare danni materiali e lesioni fisiche!

Possibili conseguenze di una selezione errata o di un uso non corretto e improprio:

- ❖ Distacco delle estremità dei tubi, dei componenti o degli accessori dei giunti e dei connettori.
- ❖ Contatto con liquidi nocivi per la salute, tossici, freddi o bollenti.
- ❖ Perdita di liquidi ad alta pressione.
- ❖ Esplosione o combustione di liquidi di fuga.
- ❖ Lesioni e danni causati da movimenti incontrollati di componenti del sistema dovuti a un calo di pressione del liquido.

Istruzioni per l'uso

- ❖ Raccordo con funzionamento a due mani: effettuare i raccordi tirando indietro il manicotto mentre si preme contemporaneamente il connettore all'interno del giunto. Durante il raccordo assicurarsi che il connettore sia premuto all'interno del giunto fino in fondo. Una volta raggiunta la massima posizione di inserimento, rilasciare il manicotto e solo allora il connettore. Il manicotto deve spostarsi verso il connettore fino a raggiungere la stessa posizione iniziale occupata prima dell'intervento. È importante verificare che il blocco sia scattato in sede esercitando trazione sul connettore.
- ❖ Attenzione! Durante il collegamento potrebbero verificarsi perdite di liquido, soprattutto in presenza di raccordi sotto pressione. Assicurarsi che qualsiasi liquido che possa fuoriuscire in tali circostanze non comporti alcun rischio.
- ❖ Quando si scollega il giunto senza la valvola integrata (Jiffy-Tite®), è essenziale arrestare il flusso del liquido prima di procedere allo scollegamento. Effettuare lo scollegamento tirando indietro il manicotto. La valvola del giunto arresta qualsiasi ulteriore erogazione del liquido e allo stesso tempo il connettore viene premuto al di fuori del giunto dalla pressione del liquido rimanente e dalla molla della valvola. Durante lo scollegamento sorreggere saldamente il connettore in una mano per evitare che ruoti pericolosamente in modo incontrollato.

Istruzioni di installazione

- Prima dell'installazione assicurarsi che il giunto a innesto rapido selezionato sia adatto per il liquido che dovrà fluire al suo interno in termini di progettazione, materiali, guarnizioni, pressione e temperatura di esercizio.
- ❖ Installare il giunto a innesto rapido o il connettore in un luogo tale da impedire possibili lesioni all'operatore a causa della presenza di punti pericolosi nelle immediate vicinanze comportanti, ad es., rischio di scivolamento, di rimanere incastrati, di contaminazione o di ustione.
 - ❖ Durante l'uso di tubi, non superare la pressione e la temperatura di esercizio consentite. Assicurare i tubi con le apposite staffe per evitarne il distacco dai raccordi.
 - ❖ Laddove non altrimenti specificato, la direzione di flusso raccomandata è dal giunto verso il connettore.
 - ❖ In assenza di un sigillante per filetti Jiffy-Seal®, rivestire i filetti con agenti sigillanti adatti quali nastro PTFE.
 - ❖ Si raccomanda l'installazione di tappi di copertura e connettori protetti per connettori e giunti non accoppiati per prevenire possibili danni o contaminazione.

Istruzioni di manutenzione

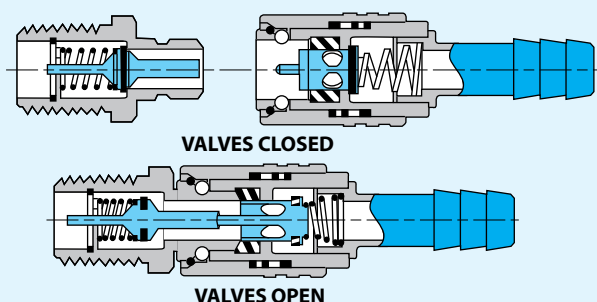
La maggior parte dei innesti **DME** non richiede manutenzione nel caso di applicazioni standard e qualora il tipo di raccordo e i relativi materiali siano stati selezionati correttamente e trattati con la dovuta cura. Si raccomanda una regolare procedura di manutenzione personalizzata avente per oggetto i seguenti punti:

- ❖ Ispezione visiva esterna della combinazione di raccordo **DME**. In caso di accumulo di sporcizia nell'area funzionale del giunto e del connettore, rimuovere tali impurità. Sostituire eventuali componenti usurati, danneggiati, molto sporchi o corrosi, interessati da perdite nei relativi innesti o connettori.
- ❖ Intervalli di sostituzione per innesto a innesto rapido o sostituzione della guarnizione Viton con l'utensile per la rimozione della guarnizione JSTK-235

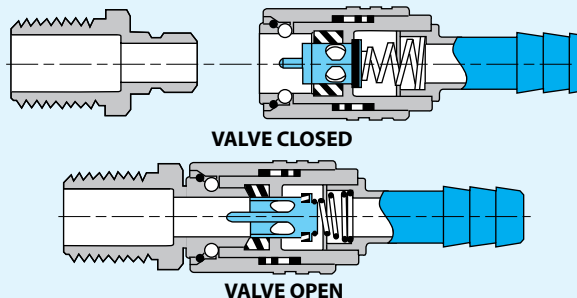


Combinazioni operative

Connettori maschi della Serie PCS
con prese della Serie SVK (dimensioni equivalenti)**



**Connettori standard maschi, femmine o di estensione
con prese della Serie SVK (dimensioni equivalenti)**

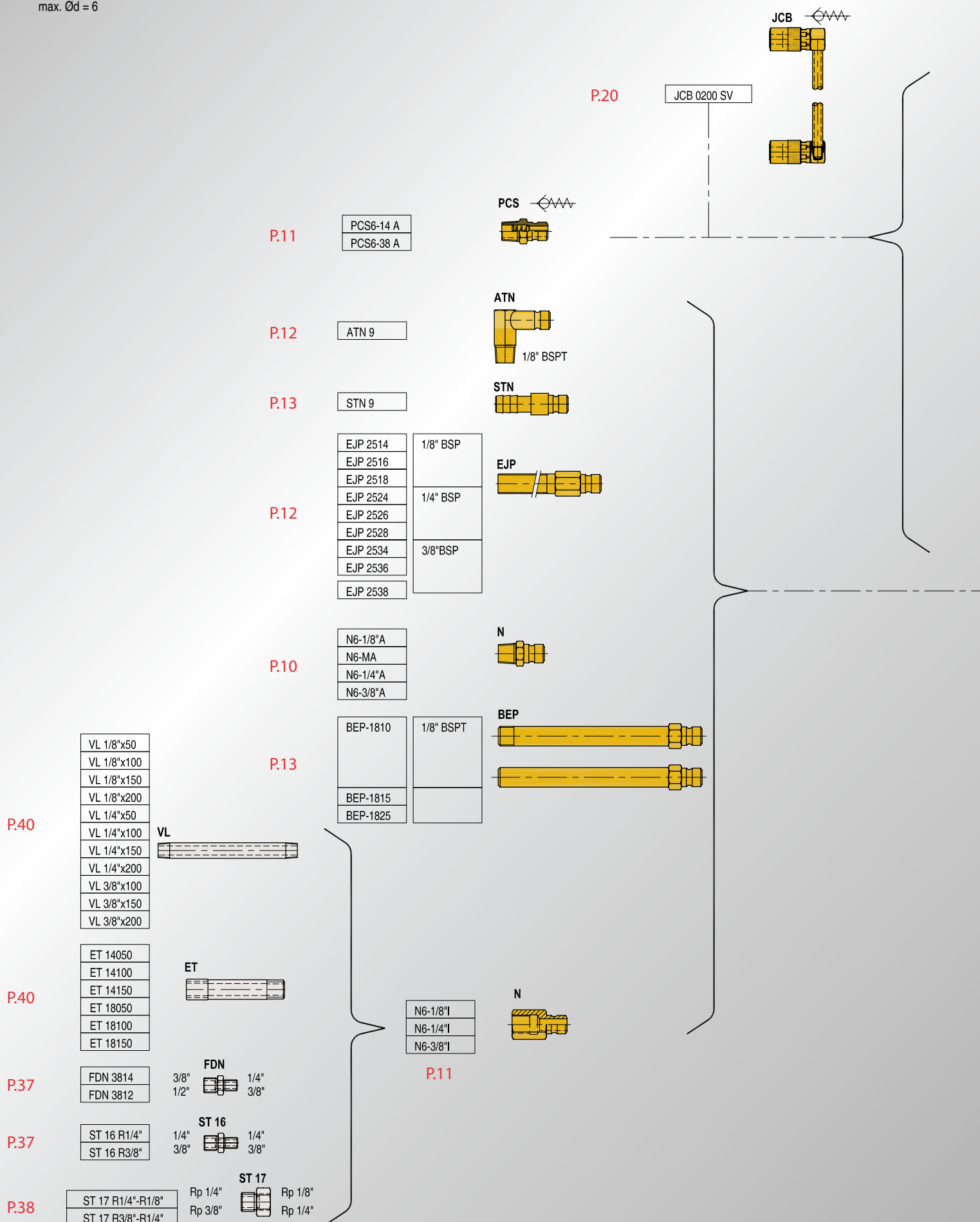


** I connettori maschi Jiffy-Matic della Serie PCS possono essere usati solo per valvole a serranda a due vie e devono essere usati con le prese Jiffy-Matic della Serie SVK.



FLOW CHANNEL

max. Ød = 6





SVK-106
SVK-109
SVK-106-PL
SVK-109-PL



SVK-206
SVK-209
SVK-206-PL
SVK-209-PL



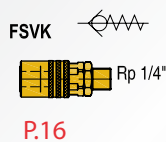
SVK-306
SVK-309
SVK-306-PL
SVK-309-PL



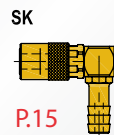
SVK-200



FSVK-106V



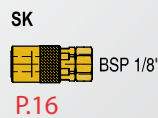
SK-206
SK-209
SK-206-PL
SK-209-PL



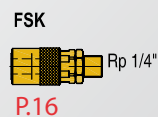
SK-306
SK-309
SK-306-PL
SK-309-PL



SK-200



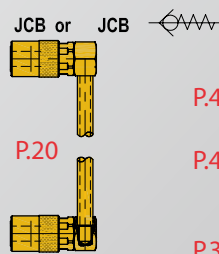
FSK-206V



SK-106
SK-109
SK-106-PL
SK-109-PL



JCB 0200
JCB 0200 SV



GS 1090 *
VM 200

GS 1090
VM 200

Not for "Push-to-Lock"

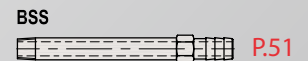
PTLH

For "Push-to-Lock"

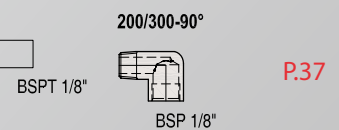
Spare Parts

Accessories

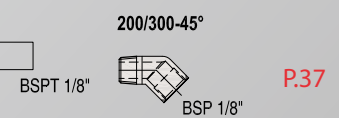
BSS 1810
BSS 1815
BSS 1825



200-90 BSP



200-45 BSP



SST 12-1/8K



US 1700

US 1700 2



US 1600

US 1600 4



US 1650

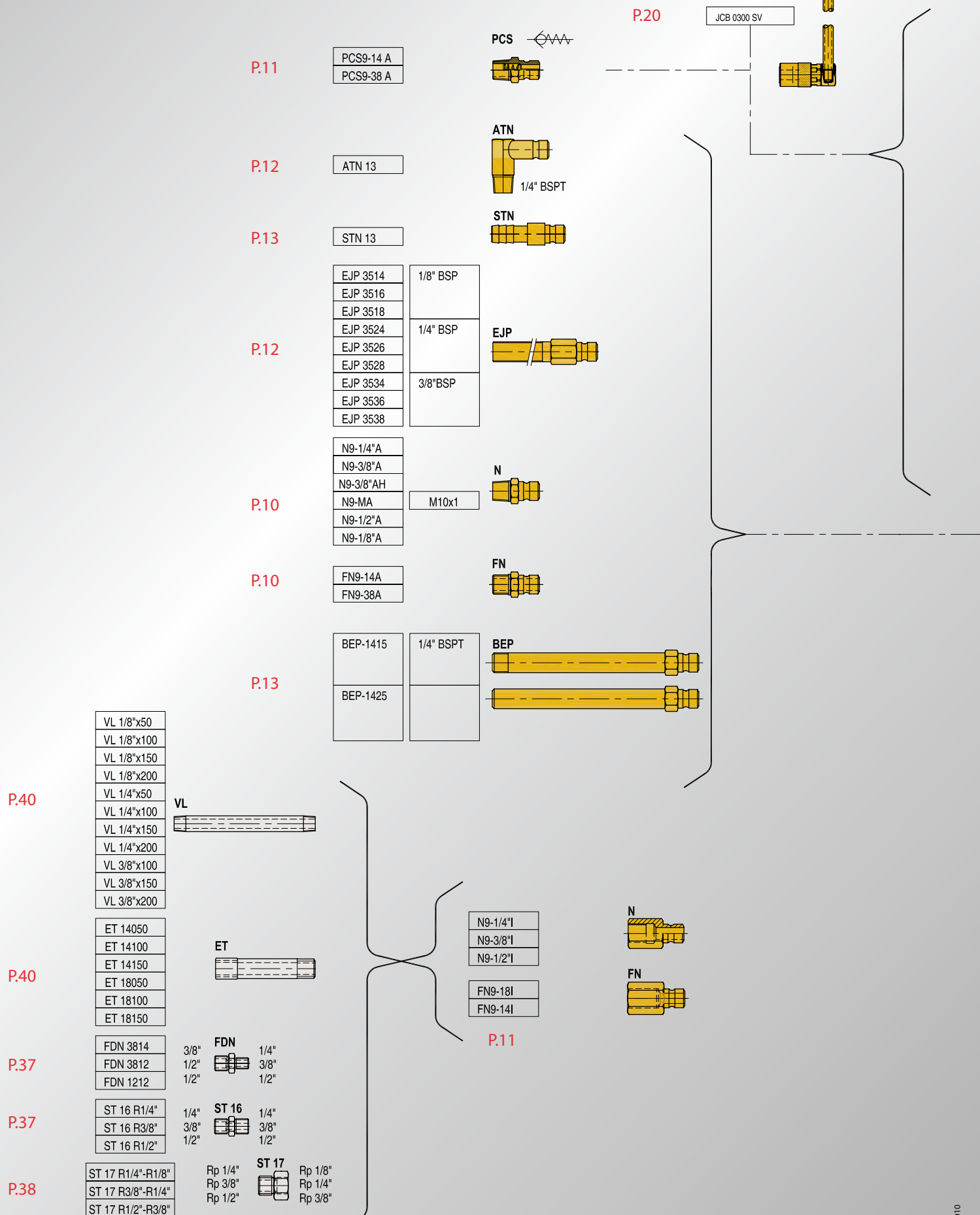
US 1650 4





FLOW CHANNEL

max. Ød = 9





SVK-111
SVK-113
SVK-111-PL
SVK-113-PL



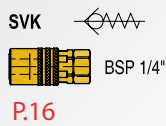
SVK-211
SVK-213
SVK-211-PL
SVK-213-PL



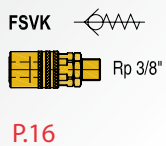
SVK-311
SVK-313
SVK-311-PL
SVK-313-PL



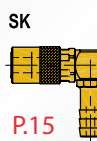
SVK-300



FSVK-111V



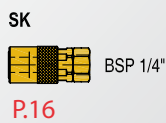
SK-211
SK-213
SK-211-PL
SK-213-PL



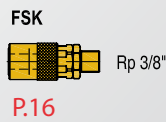
SK-311
SK-313
SK-311-PL
SK-313-PL



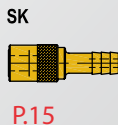
SK-300



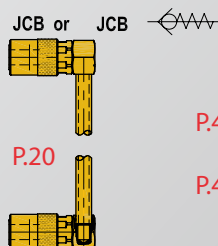
FSK-211V



SK-111
SK-113
SK-111-PL
SK-113-PL



JCB 0300
JCB 0300 SV



P.41

GS 1090 13 *

P.41

VM 200

P.34

PTLH

GS 1090
VM 200

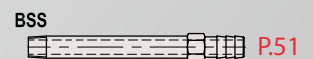

Not for "Push-to-Lock"

For "Push-to-Lock"

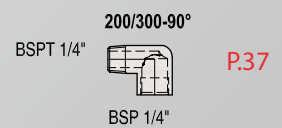
Spare Parts

Accessories

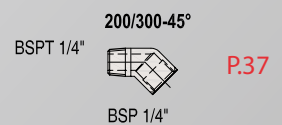
BSS 1415
BSS 1425



300-90 BSP



300-45 BSP



SST 14-1/4K



US 1700 4



US 1600 6

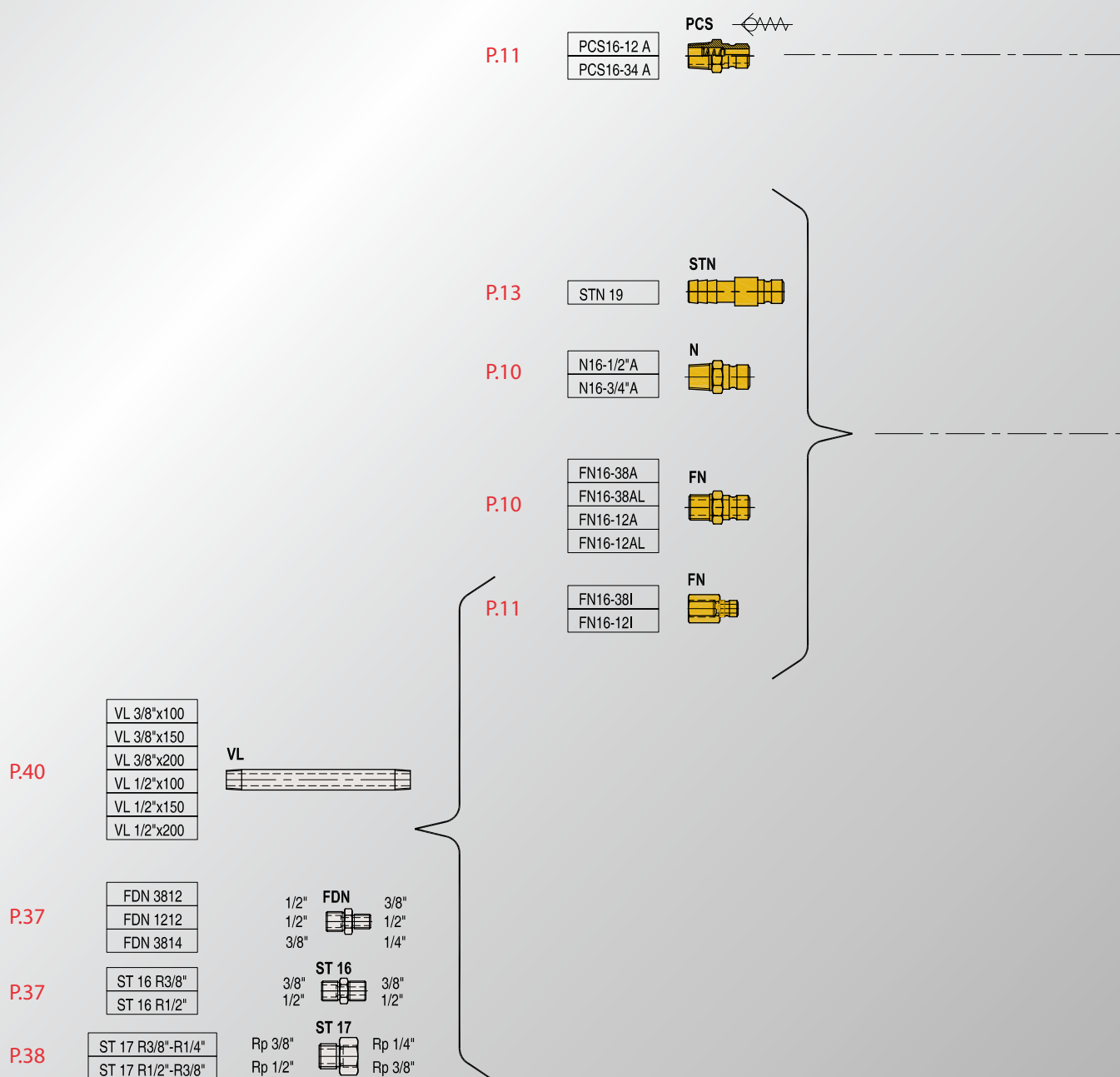


US 1650 6





FLOW CHANNEL





SVK

SVK-119

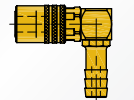
P.14



SVK

SVK-219

P.14



SVK

SVK-319

P.14



SVK

SVK-500

P.16



BSP 1/2"

FSVK

FSVK-119V

P.16



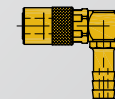
Rp 1/2"

SK

SK-219

SK-219-PL

P.15



SK

SK-319

SK-319-PL

P.15



SK

SK-500

P.16



BSP 1/2"

FSK

FSK-219V

P.16



Rp 1/2"

SK

SK-119

SK-119-PL

P.15



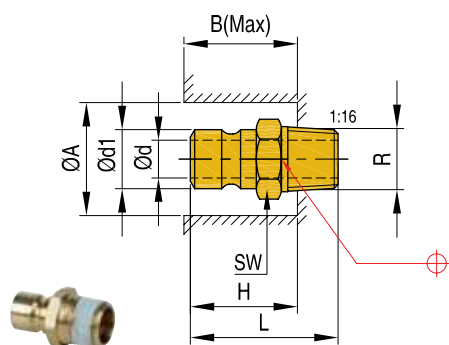
Spare Parts



N

Connettori con guarnizione in PTFE

Mat.: Ottone

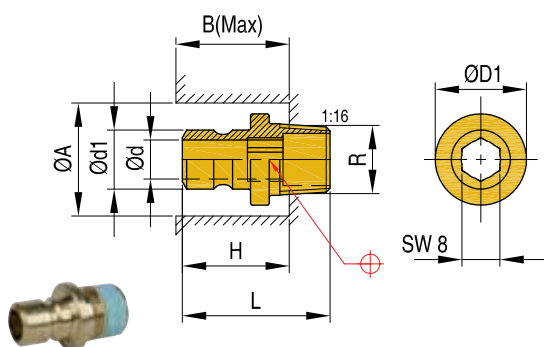


RIF	R	d1	d	L	A	B	H	SW	Serie
N 6-1/8" A	1/8" BSPT	9,4	6	24,0	22	18	17	13	N6
N 6-MA	M10x1	9,4	6	23,0	22	18	17	13	N6
N 6-1/4" A	1/4" BSPT	9,4	6	29,0	26	20	19	16	N6
N 6-3/8" A	3/8" BSPT	9,4	6	30,0	30	22	21	19	N6
N 9-1/8" A	1/8" BSPT	13,5	9	30,0	26	26	25	14	N9
N 9-1/4" A	1/4" BSPT	13,5	9	34,0	26	26	25	16	N9
N 9-3/8" A	3/8" BSPT	13,5	9	34,0	30	28	26	19	N9
N 9-MA	M10x1	13,5	6	29,5	26	26	25	16	N9
N 9-1/2" A	1/2" BSPT	13,5	9	39,0	37	28	26	24	N9
N 16-1/2" A	1/2" BSPT	19,9	16	44,0	32	38	37	22	N16
N 16-3/4" A	3/4" BSPT	19,9	16	45,0	38	40	38	29	N16

N

Connettore con esagono interno

Mat.: Ottone

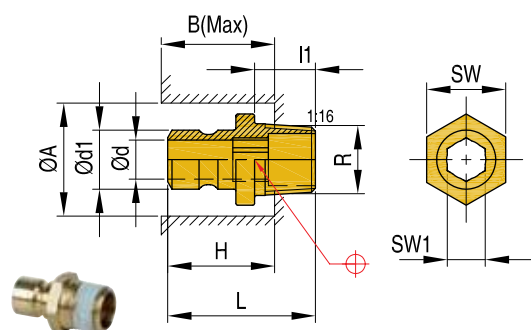


RIF	R	d1	d	L	D1	A	B	H	Serie
N 9-3/8" AH	3/8" BSPT	13,5	9	34	21	30	28	26	N9

N

Connettore con esagono interno

Mat.: Ottone



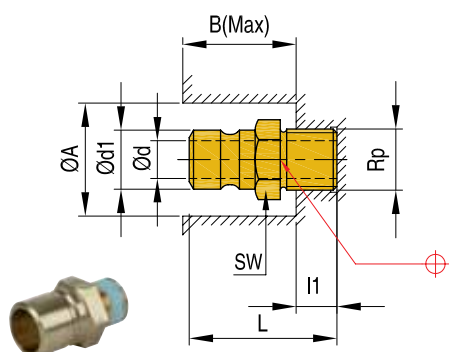
RIF	R	d	d1	L	I1	A	B	H	SW	SW1	Serie
N 6 1/8 AHN	1/8" BSPT	6	9,4	23	9	22	16	14	11	5	N6
N 6 M10x1 AHN	M10x1	6	9,4	23	9	22	16	14	11	5	N6
N 6 1/4 AHN	1/4" BSPT	6	9,4	28	14	26	16	14	16	5	N6
N 6 M14x1,5 AHN	M14x1,5	6	9,4	28	14	26	16	14	16	5	N6
N 9 1/4 AHN	1/4" BSPT	9,3	13,5	34	14	26	22	20	16	8	N9
N 9 M14x1,5 AHN	M14x1,5	9,3	13,5	34	14	26	22	20	16	8	N9
N 9 M16x1,5											

- i connettori con esagono interno Jiffy consentono una facile installazione anche in punti in cui vi è uno spazio limitato per lavorare con una chiave inglese
- gamma completa fornita con sigillante per filetti

FN

Connettori per FSK e FSVK

Mat.: Ottone



RIF	Rp	A	B	d1	d	L	I1	SW	Serie
FN 9-14 A	1/4" BSP	30	23,5	13,5	9	34	11,5	16	N9
FN 9-38 A	3/8" BSP	30	23,5	13,5	9	34	11,5	19	N9
FN 16-38 A	3/8" BSP	32	29,5	19,9	15	40	11,5	22	N16
FN 16-38 AL	3/8" BSP	32	29,5	19,9	15	53	24,5	22	N16
FN 16-12 A	1/2" BSP	32	29,5	19,9	15	45	16,5	22	N16
FN 16-12 AL	1/2" BSP	32	29,5	19,9	15	54	25,5	22	N16

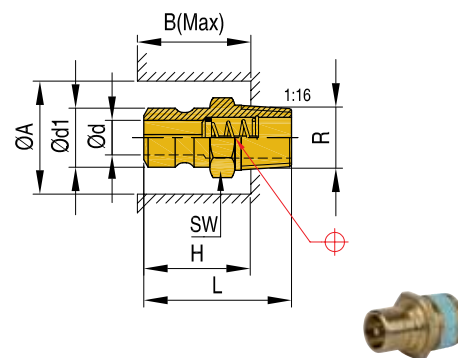
Tutti i connettori maschi (compresi i connettori della serie PCS) e di estensione sono forniti con il sigillante per filetti Jiffy-seal™. Ciò elimina inizialmente la necessità di ricorrere a un nastro o un composto sigillante.

Connettori con chiusura per SVK

Mat.: Ottone

PCS

RIF	R	d1	d	L	A	B	H	SW	Serie
PCS 6-14 A	1/4" BSPT	9,4	6	29,0	28	20	18	16	N6
PCS 6-38 A	3/8" BSPT	9,4	6	29,5	30	20	18	19	N6
PCS 9-14 A	1/4" BSPT	13,5	9	34,0	28	27	25	16	N9
PCS 9-38 A	3/8" BSPT	13,5	9	34,0	30	28	26	19	N9
PCS 9-12 A	1/2" BSPT	13,5	9	37,0	35	28	26	24	N9
PCS 16-12 A	1/2" BSPT	19,9	15	44,4	35	34	32	7/8"	N16
PCS 16-34 A	3/4" BSPT	19,9	15	44,4	42	32	30	1 1/8"	N16

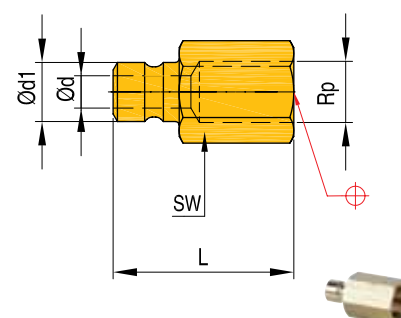


Connettori

Mat.: Ottone

N

RIF	Rp	d1	d	L	SW	Serie
N 6-1/8" I	1/8" BSP	9,4	6	28	13	N6
N 6-1/4" I	1/4" BSP	9,4	6	32	16	N6
N 6-3/8" I	3/8" BSP	9,4	6	34	19	N6
N 9-1/4" I	1/4" BSP	13,5	9	37	16	N9
N 9-3/8" I	3/8" BSP	13,5	9	39	19	N9
N 9-1/2" I	1/2" BSP	13,5	9	46	24	N9

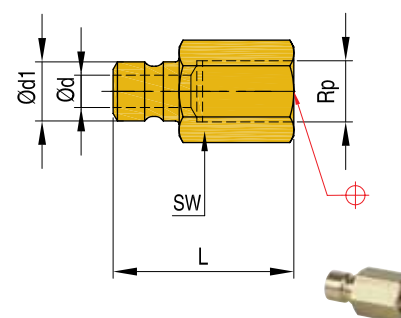


Connettori per FSK e FSVK

Mat.: Ottone

FN

RIF	Rp	d1	d	L	SW	Serie
FN 9-18 I	1/8" BSP	13,5	9	32	16	N9
FN 9-14 I	1/4" BSP	13,5	9	37	19	N9
FN 16-38 I	3/8" BSP	19,9	15	40	22	N16
FN 16-12 I	1/2" BSP	19,9	15	45	24	N16

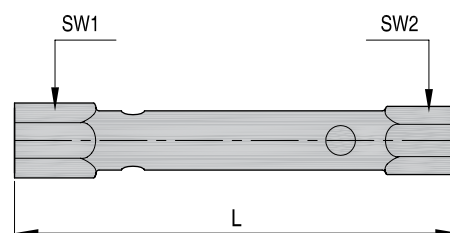


Chiavi per prese

Mat.: St. 55 DIN 2391

DS

RIF	L	SW1	SW2
DS 1314	140	13	14
DS 1617	150	16	17
DS 1922	170	19	22
DS 2427	190	24	27

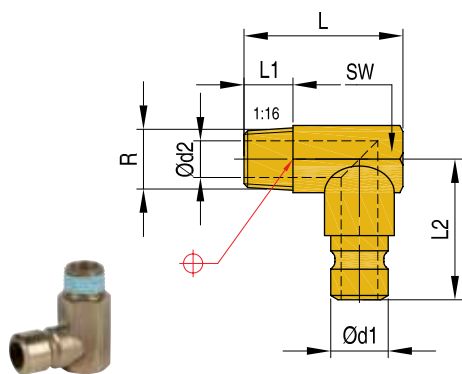




ATN

Nippli angolari

Mat.: Ottone

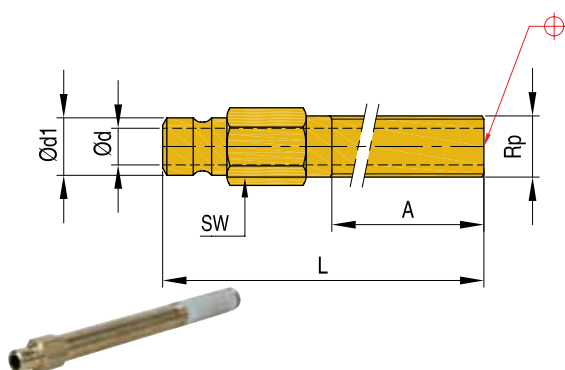


RIF	R	d1	d2	L	L1	L2	SW	Serie
ATN 9	1/8" BSPT	9,4	6	27	9	23,0	11	N6
ATN 13	1/4" BSPT	13,5	9	34	9	24,5	15	N9

EJP

Tubi di prolunga

Mat.: Ottone

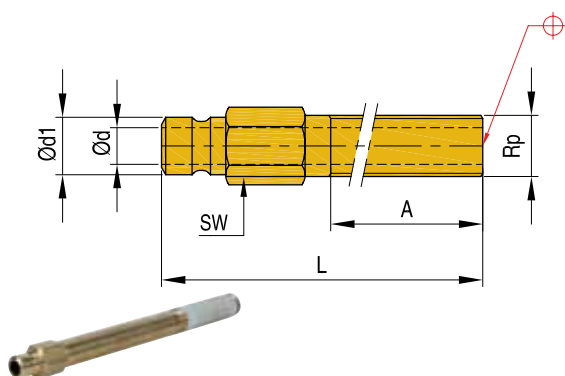


RIF	Rp	d1	d	L	A	SW	Serie
EJP 2514	1/8" BSP	9,4	6,3	100	61	12	N6
EJP 2516	1/8" BSP	9,4	6,3	150	61	12	N6
EJP 2518	1/8" BSP	9,4	6,3	200	61	12	N6
EJP 2524	1/4" BSP	9,4	6,3	100	61	15	N6
EJP 2526	1/4" BSP	9,4	6,3	150	61	15	N6
EJP 2528	1/4" BSP	9,4	6,3	200	61	15	N6
EJP 2534	3/8" BSP	9,4	6,3	100	61	18	N6
EJP 2536	3/8" BSP	9,4	6,3	150	61	18	N6
EJP 2538	3/8" BSP	9,4	6,3	200	61	18	N6

EJP

Tubi di prolunga

Mat.: Ottone



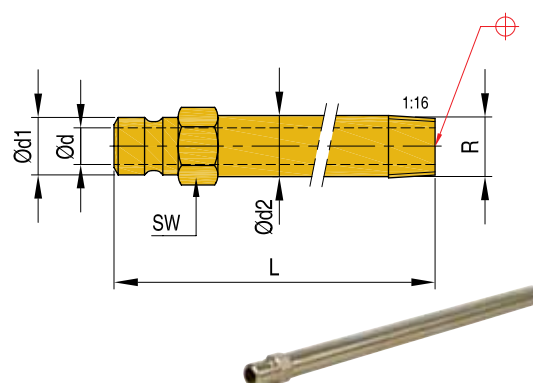
RIF	Rp	d1	d	L	A	SW	Serie
EJP 3514	1/8" BSP	13,5	6,3	100	61	15	N9
EJP 3516	1/8" BSP	13,5	6,3	150	61	15	N9
EJP 3518	1/8" BSP	13,5	6,3	200	61	15	N9
EJP 3524	1/4" BSP	13,5	9,5	100	61	15	N9
EJP 3526	1/4" BSP	13,5	9,5	150	61	15	N9
EJP 3528	1/4" BSP	13,5	9,5	200	61	15	N9
EJP 3534	3/8" BSP	13,5	9,5	100	61	18	N9
EJP 3536	3/8" BSP	13,5	9,5	150	61	18	N9
EJP 3538	3/8" BSP	13,5	9,5	200	61	18	N9

Tubi di prolunga in ottone

Mat.: Ottone

BEP

RIF	R	L	SW	d	d1	d2	Serie
BEP-1810	1/8" BSPT	100	11	6	9,4	10	N6
BEP-1415	1/4" BSPT	150	15	9	13,5	14	N9

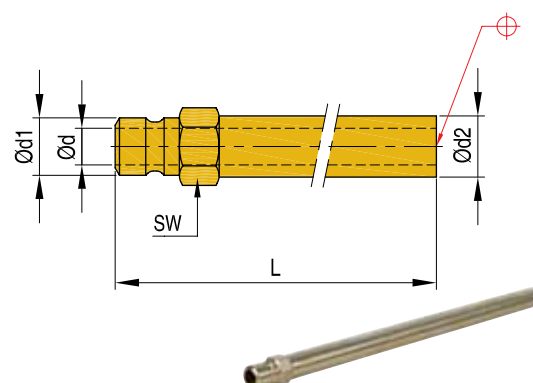


Tubi di prolunga in ottone

Mat.: Ottone

BEP

RIF	L	SW	d	d1	d2	Serie
BEP-1815	150	11	6	9,4	10	N6
BEP-1825	250	11	6	9,4	10	N6
BEP-1425	250	15	9	13,5	14	N9

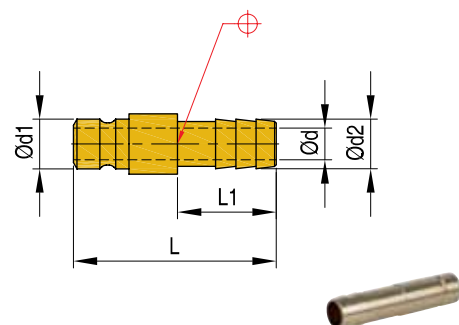


Nippli per tubi

Mat.: Ottone

STN / STN PL

RIF	d	d1	d2	L1	L	Diametri tubi	Serie
STN 9	6,0	9,4	10	17	39,0	-	N6
STN 13	9,0	13,5	14	21	41,0	-	N9
STN 19	15,5	19,9	20	46	91,0	-	N16
STN 9 PL	6,0	9,4	-	24	37,0	3/8"	N6
STN 13 PL	9,0	13,5	-	28	48,0	1/2"	N9
STN 19 PL	14,0	19,9	-	28	63,5	3/4"	N16

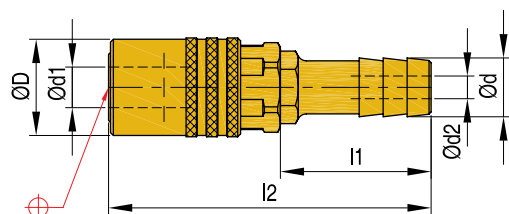




SVK

Jiffy-Matic diretto con valvola

Mat.: Ottone-acciaio inossidabile

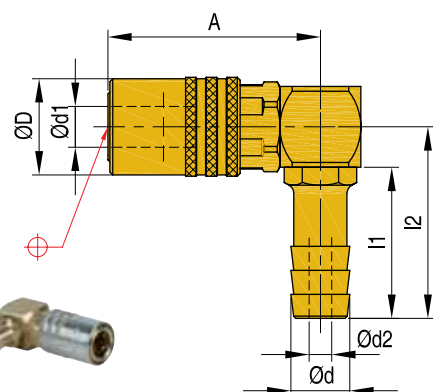


RIF	d1	d2	d	D	l1	l2	Serie
SVK-106	9,5	5	7,3	17,0	27	57	N6
SVK-109	9,5	6	10,5	17,0	27	57	N6
SVK-111	13,6	9	12,2	22,6	27	68	N9
SVK-113	13,6	9	14,0	22,6	27	68	N9
SVK-119	20,0	16	20,0	30,0	46	103	N16

SVK (90°)

Jiffy-Matic 90° con valvola

Mat.: Ottone-acciaio inossidabile

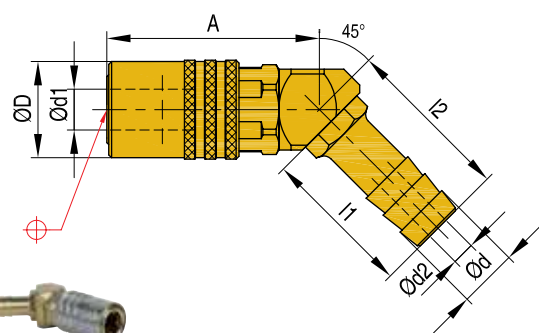


RIF	d1	d2	d	D	A	l1	l2	Serie
SVK-206	9,5	5	7,3	17,0	38	27	34	N6
SVK-209	9,5	6	10,5	17,0	38	27	34	N6
SVK-211	13,6	9	12,2	22,6	52	27	37	N9
SVK-213	13,6	9	14,0	22,6	52	27	37	N9
SVK-219	20,0	16	20,0	30,0	74	46	69	N16

SVK (45°)

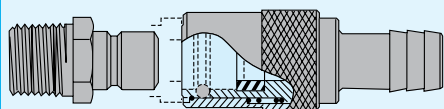
Jiffy-Matic 45° con valvola

Mat.: Ottone-acciaio inossidabile



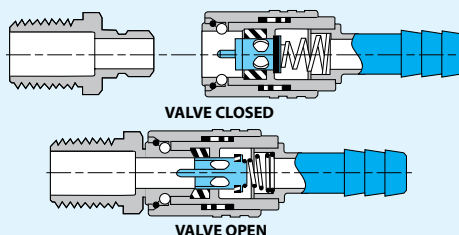
RIF	d1	d2	d	D	A	l1	l2	Serie
SVK-306	9,5	5	7,3	17,0	38	27	34	N6
SVK-309	9,5	6	10,5	17,0	38	27	34	N6
SVK-311	13,6	9	12,2	22,6	52	27	37	N9
SVK-313	13,6	9	14,0	22,6	52	27	37	N9
SVK-319	20,0	16	20,0	30,0	74	46	69	N16

Prese Jiffy-Tite® Tipo a flusso continuo



Le prese Jiffy-Tite dispongono di un ampio foro di passaggio per garantire un flusso continuo del liquido.

Prese Jiffy-Matic® Tipo a chiusura automatica



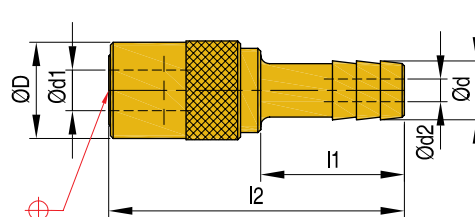
Le prese Jiffy-Tite e Jiffy-Matic possono essere usate in modo interscambiabile con gli stessi connettori Jiffy-Tite già presenti nel vostro stampo o nella vostra matrice. Le dimensioni analoghe di entrambi i tipi di prese caratterizzate dallo stesso diametro esterno ne consentono l'interscambiabilità anche nel caso in cui i connettori siano montati a filo.

Jiffy-Tite diritto

Mat.: Ottone-acciaio inossidabile

SK

RIF	d1	d2	d	D	I1	I2	Serie
SK-106	9,5	5	7,3	17,0	25	52	N6
SK-109	9,5	6	10,5	17,0	25	52	N6
SK-111	13,6	9	12,2	22,6	25	62	N9
SK-113	13,6	9	14,0	22,6	25	62	N9
SK-119	20,0	16	20,0	30,0	32	77	N16

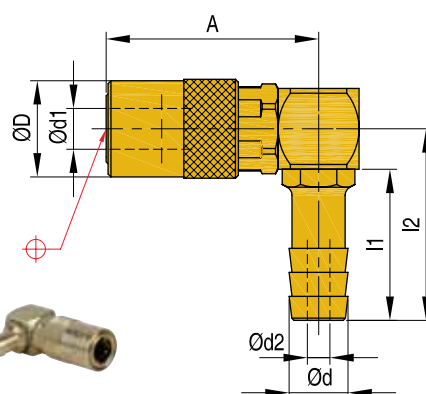


Jiffy-Tite 90°

Mat.: Ottone-acciaio inossidabile

SK (90°)

RIF	d1	d2	d	D	A	I1	I2	Serie
SK-206	9,5	5	7,3	17,0	38	27	34	N6
SK-209	9,5	6	10,5	17,0	38	27	34	N6
SK-211	13,6	9	12,2	22,6	52	27	37	N9
SK-213	13,6	9	14,0	22,6	52	27	37	N9
SK-219	20,0	16	20,0	30,0	68	46	69	N16

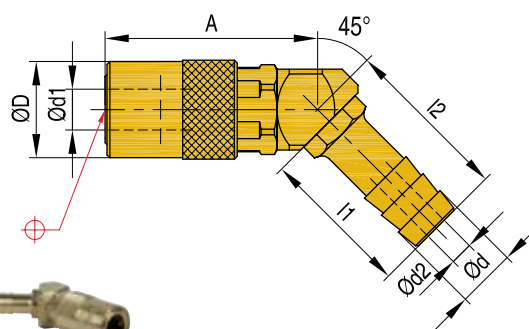


Jiffy-Tite 45°

Mat.: Ottone-acciaio inossidabile

SK (45°)

RIF	d1	d2	d	D	A	I1	I2	Serie
SK-306	9,5	5	7,3	17,0	38	27	34	N6
SK-309	9,5	6	10,5	17,0	38	27	34	N6
SK-311	13,6	9	12,2	22,6	52	27	37	N9
SK-313	13,6	9	14,0	22,6	52	27	37	N9
SK-319	20,0	16	20,0	30,0	67	46	69	N16



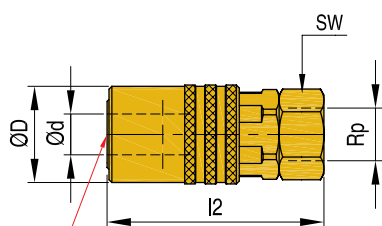


SVK 200-300-500

Jiffy-Matic femmina con valvola

Mat.: Ottone-acciaio inossidabile

RIF	Rp	d	l2	D	SW	Serie
SVK-200	1/8" BSP	9,5	39	17,0	1/2"	N6
SVK-300	1/4" BSP	13,6	53	22,6	3/8"	N9
SVK-500	1/2" BSP	20,0	57	30,0	1 1/8"	N16

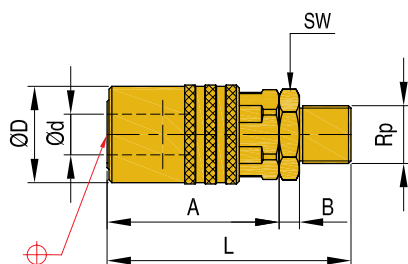


FSVK

Jiffy-Matic con valvola

Mat.: Ottone-acciaio inossidabile

RIF	Rp	d	L	D	A	B	SW	Serie
FSVK-106 V	1/4" BSP	9,5	46	17,0	30,5	8,0	1/2"	N6
FSVK-111 V	3/8" BSP	13,6	60	22,6	41,0	8,5	3/8"	N9
FSVK-119 V	1/2" BSP	17,5	76	30,6	57,0	7,0	1 1/8"	N16

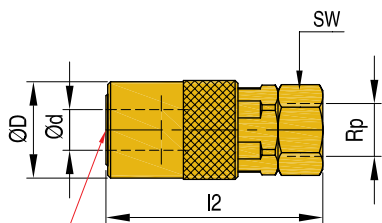


SK 200-300-500

Jiffy-Tite femmina

Mat.: Ottone-acciaio inossidabile

RIF	Rp	d	l2	D	SW	Serie
SK-200	1/8" BSP	9,5	39	17,0	1/2"	N6
SK-300	1/4" BSP	13,6	53	22,6	3/8"	N9
SK-500	1/2" BSP	20,0	59	30,0	1 1/8"	N16

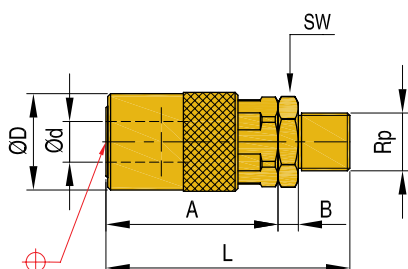


FSK

Jiffy-Tite

Mat.: Ottone-acciaio inossidabile

RIF	Rp	d	L	D	A	B	SW	Serie
FSK-206 V	1/4" BSP	9,5	46	17,0	30,5	7,0	1/2"	N6
FSK-211 V	3/8" BSP	13,6	60	22,6	41,0	8,0	3/8"	N9
FSK-219 V	1/2" BSP	17,5	72	30,6	51,0	8,5	1 1/8"	N16





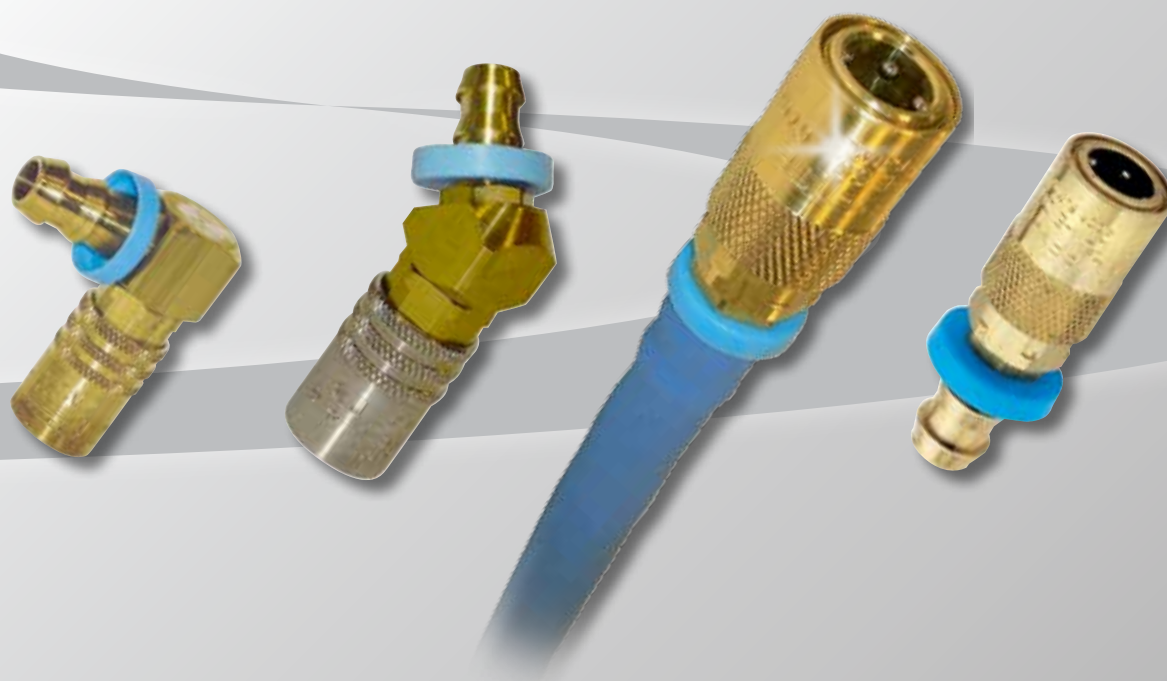
DME Push-to-Lock

Le prese **DME** Jiffy-Lok™ usate con il tubo speciale Push-to-Lock™ non richiedono l'uso di staffe per tubi per il bloccaggio del tubo. Il tubo speciale viene semplicemente applicato a pressione sul raccordo maschio e rimane in posizione senza l'ausilio di dispositivi di fissaggio supplementari persino in severe condizioni di temperatura, vibrazione e pressione. Le prese sono dotate di un collare in plastica blu, impiegato unicamente per la loro identificazione, che copre l'estremità tagliata del tubo.

Le prese Jiffy-Lok™ sono compatibili con le prese/i connettori standard Jiffy. Esse sono realizzate con esattamente lo stesso tipo di ottone e usano guarnizioni Viton della stessa qualità elevata.

Usare unicamente il tubo speciale Push-to-Lock™ (PTLH). Le prese per connettori Jiffy-Lok™ sono utilizzabili unicamente con acqua e refrigeranti a base d'acqua. Sebbene le prese siano idonee per temperature fino a 200°C, osservare le gamme di temperatura del tubo.

Non superare mai 13 bar

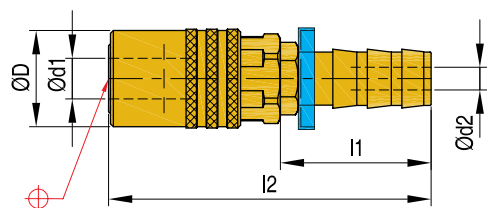




SVK - PL

Jiffy-Lok diritto con valvola "Push-to-Lock"

Mat.: Ottone-acciaio inossidabile

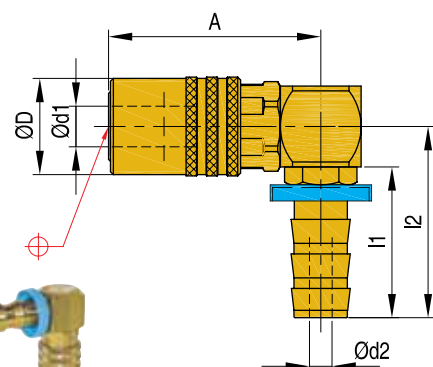


RIF	d1	d2	diame- tri	D	l1	l2	Serie
SVK-106-PL	9,5	5	1/4"	17,0	27	57	N6
SVK-109-PL	9,5	6	3/8"	17,0	27	57	N6
SVK-111-PL	13,6	9	3/8"	22,6	27	68	N9
SVK-113-PL	13,6	9	1/2"	22,6	27	68	N9

SVK - 90° PL

Jiffy-Lok 90° con valvola "Push-to-Lock"

Mat.: Ottone-acciaio inossidabile

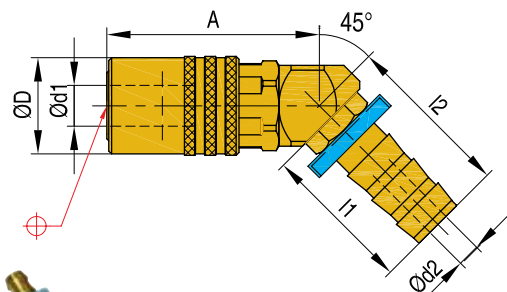


RIF	d1	d2	dia- metri	D	A	l1	l2	Serie
SVK-206-PL	9,5	5	1/4"	17,0	38	27	34	N6
SVK-209-PL	9,5	6	3/8"	17,0	38	27	34	N6
SVK-211-PL	13,6	9	3/8"	22,6	52	27	37	N9
SVK-213-PL	13,6	9	1/2"	22,6	52	27	37	N9

SVK - 45° PL

Jiffy-Lok 45° con valvola "Push-to-Lock"

Mat.: Ottone-acciaio inossidabile



RIF	d1	d2	dia- metri	D	A	l1	l2	Serie
SVK-306-PL	9,5	5	1/4"	17,0	38	27	34	N6
SVK-309-PL	9,5	6	3/8"	17,0	38	27	34	N6
SVK-311-PL	13,6	9	3/8"	22,6	52	27	37	N9
SVK-313-PL	13,6	9	1/2"	22,6	52	27	37	N9

Prese per connettori Jiffy-Tite®

Con raccordi maschi per tubo senza staffa per l'uso con tubi di tipo "Push-to-Lock"

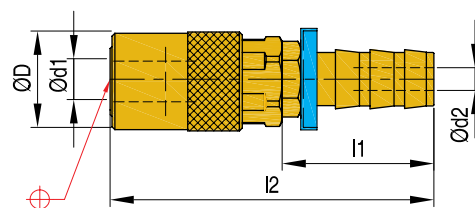
- 3 Riduce i tempi di installazione eliminando la necessità di montare staffe per tubi.
- 3 Dimensioni comuni per intercambiabilità con le prese esistenti Jiffy-Tite e Jiffy-Mati
- 3 Dimensioni più compatte e strutturate rispetto alle prese della concorrenza.
- 3 Struttura in ottone e acciaio inossidabile a tenuta stagna.
- 3 Guarnizioni e valvole sostituibili per una lunga vita utile.

Jiffy-Lok diritto "Push-to-Lock"

Mat.: Ottone-acciaio inossidabile

SK - PL

RIF	d1	d2	diametri	D	I1	I2	Serie
SK-106-PL	9,5	5	1/4"	17,0	25	52	N6
SK-109-PL	9,5	6	3/8"	17,0	25	52	N6
SK-111-PL	13,6	9	3/8"	22,6	25	62	N9
SK-113-PL	13,6	9	1/2"	22,6	25	62	N9
SK-119-PL	20,0	14	3/4"	30,0	32	77	N16

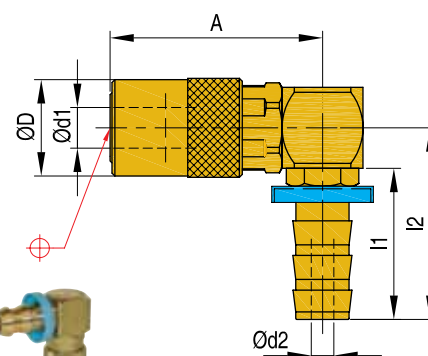


Jiffy-Lok 90° "Push-to-Lock"

Mat.: Ottone-acciaio inossidabile

SK - 90° PL

RIF	d1	d2	diametri	D	A	I1	I2	Serie
SK-206-PL	9,5	5	1/4"	17,0	38	27	34	N6
SK-209-PL	9,5	6	3/8"	17,0	38	27	34	N6
SK-211-PL	13,6	9	3/8"	22,6	52	27	37	N9
SK-213-PL	13,6	9	1/2"	22,6	52	27	37	N9
SK-219-PL	20,0	14	3/4"	30,0	68	46	69	N16

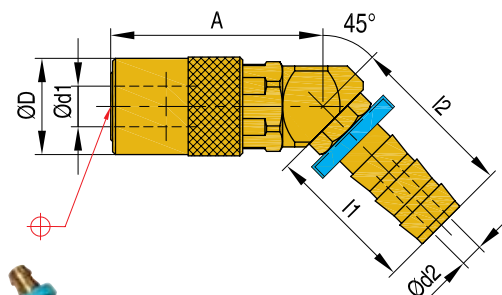


Jiffy-Lok 45° "Push-to-Lock"

Mat.: Ottone-acciaio inossidabile

SK - 45° PL

RIF	d1	d2	diametri	D	A	I1	I2	Serie
SK-306-PL	9,5	5	1/4"	17,0	38	27	34	N6
SK-309-PL	9,5	6	3/8"	17,0	38	27	34	N6
SK-311-PL	13,6	9	3/8"	22,6	52	27	37	N9
SK-313-PL	13,6	9	1/2"	22,6	52	27	37	N9
SK-319-PL	20,0	14	3/4"	30,0	67	46	69	N16

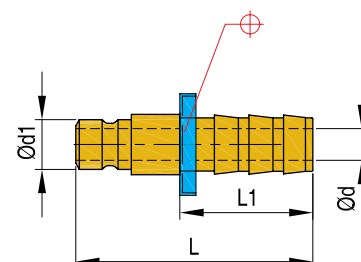


Nippli per tubi

Mat.: Ottone

STN PL

RIF	d	d1	d2	L1	L	Diametri tubi	Serie
STN 9 PL	6,0	9,4	-	24	37,0	3/8"	N6
STN 13 PL	9,0	13,5	-	28	48,0	1/2"	N9
STN 19 PL	14,0	19,9	-	28	63,5	3/4"	N16

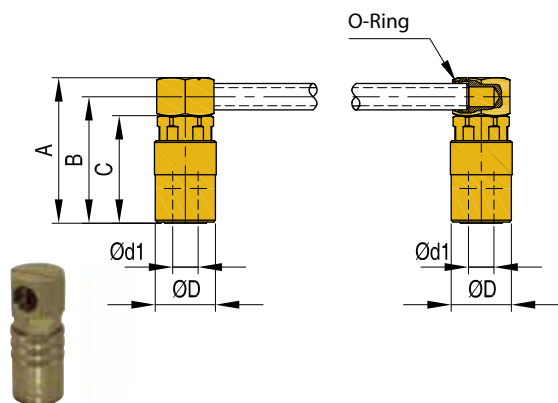




JCB-SV

Adattatore per presa Jiffy-Matic con valvola

Mat.: Ottone. Temperatura max.: 200°C e 13,7 bar



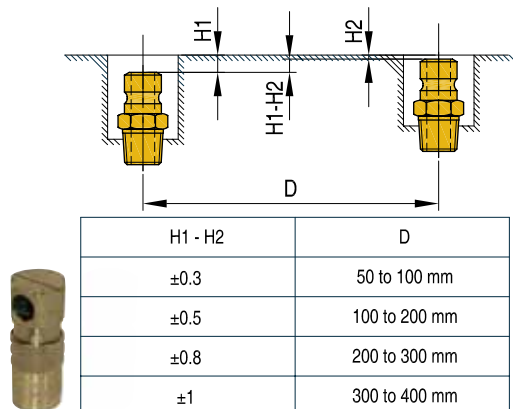
RIF	d1	D	A	B	C	Descrizione	Serie
JCB-0200 SV	9,5	17,0	44,2	37,3	30,5	SERRANDA A DUE VIE	N6
JCB-0300 SV	13,6	22,6	57,4	49,3	41,4	SERRANDA A DUE VIE	N9

Fornisce collegamenti porta a porta più compatti rispetto a collegamenti di tubi convenzionali. Adattatore per presa marcato con scanalatura di linea di taglio per una calibratura rapida della lunghezza del tubo in ottone.

JCB

Adattatore per presa Jiffy-Tite

Mat.: Ottone. Temperatura max.: 200°C e 13,7 bar

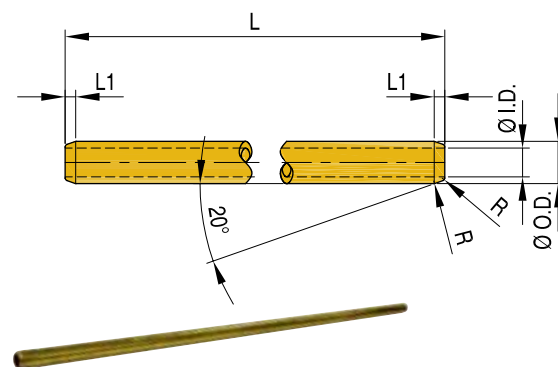


RIF	d1	D	A	B	C	Descrizione	Serie
JCB-0200	9,5	17,0	44,2	37,3	30,5	FLUSSO CONTINUO	N6
JCB-0300	13,6	22,6	57,4	49,3	41,4	FLUSSO CONTINUO	N9

JBT

Tubo in ottone

Mat.: Ottone



RIF	d1	D	R	L	L1	Serie
JBT 0450	5,4	7,9	0,3	457	1,75	N6
JBT 0570	7,8	11,1	0,3	457	2,00	N9

JCB-200-300

Pezzo di ricambio per ponte refrigerante

Mat.: O-ring Viton



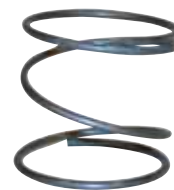
RIF	Serie
JCB-0011	N6
JCB-0013	N9
200-8	N6
300-8	N9



Molle a collare

200 - 300 - 500

RIF	Serie
200-3	N6
300-3	N9
500-3	N16



Anelli di tenuta

200 - 300 - 500

RIF	Serie
200-4	N6
300-4	N9
500-4	N16



Sfere in acciaio inossidabile

200 - 300 - 500

RIF	Serie
200-5	N6
300-5	N9
500-5	N16



Guarnizioni

Mat.: Viton 220°C

200 - 300 - 500

RIF	Serie
200-8	N6
300-8	N9
500-8	N16

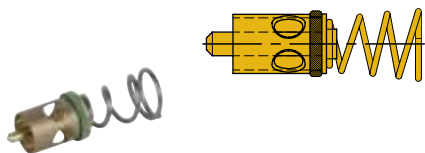




N / DK

Valvole + molle

RIF	Serie
N6-601	N6
N9-601	N9
DK-N16 V	N16



JSTK

Kit di rimozione sigillante Jiffy Tite

RIF
JSTK 235



Le guarnizioni sostituibili consentono un risparmio dei costi.

Sostituire semplicemente le guarnizioni usurate anziché l'intero raccordo.

Il kit di rimozione della guarnizione Jiffy-Tite può essere utilizzato per la rimozione delle guarnizioni dei connettori delle prese Jiffy-Matic. Utilizzabile anche con le prese Jiffy-Tite per una maggiore facilità di rimozione della guarnizione.

SEA

Adesivi

Temperatura max.: 204°C - 10g

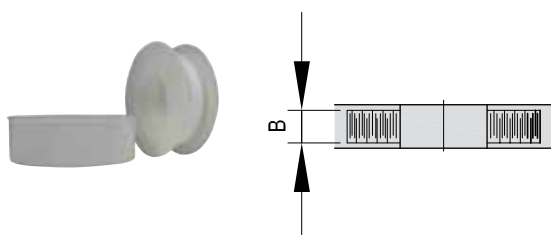


RIF	T	Informazioni
SEA 03	204°C	10g

DB

Nastri sigillanti

Mat.: PTFE Temperatura max.=250°C



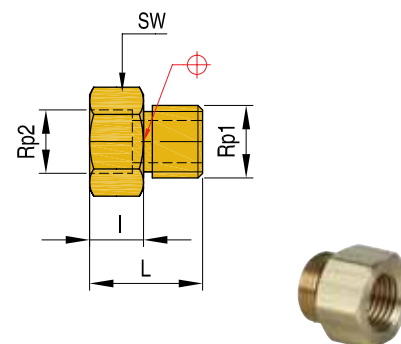
RIF	L	B
DB 1206	12 m	6 mm
DB 1212	12 m	12 mm

Adattatori

Mat.: Ottone

N

RIF	Rp1	Rp2	L	I	SW	Serie
N6-18	UNEF 7/16"-32	1/8" BSP	13	8	13	N6
N9-14	UNEF 5/8"-24	1/4" BSP	18	11	19	N9

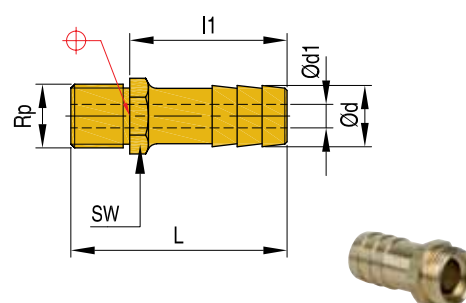


Nippli per tubi

Mat.: Ottone

N / 500

RIF	Rp	d1	d	L	L1	SW	Serie
N6-6M	UNEF 7/16"-32	5	6	32	27	11	N6
N6-9M	UNEF 7/16"-32	6	9	32	27	11	N6
N9-11M	UNEF 5/8"-24	9	11	33	27	16	N9
N9-13M	UNEF 5/8"-24	9	13	33	27	16	N9
500-19M	BSP 1/2"-14	16	19	56	46	22	N16

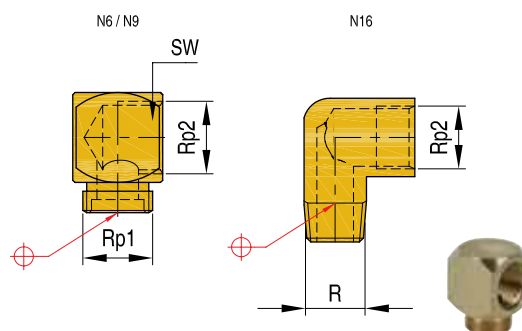


Angoli a 90°

Mat.: Ottone

N / 500

RIF	Rp1	Rp2	R	SW	Serie
N6-90	UNEF 7/16"-32	UNEF 7/16"-32	-	15	N6
N9-90	UNEF 5/8"-24	UNEF 5/8"-24	-	21	N9
500-90	-	1/2" NPT	1/2" BSPT	26	N16

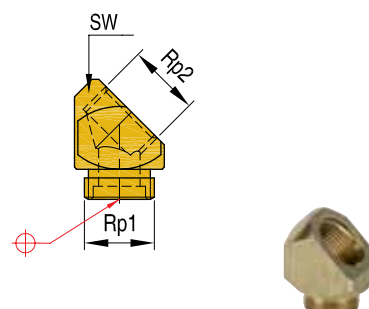


Angoli a 45°

Mat.: Ottone

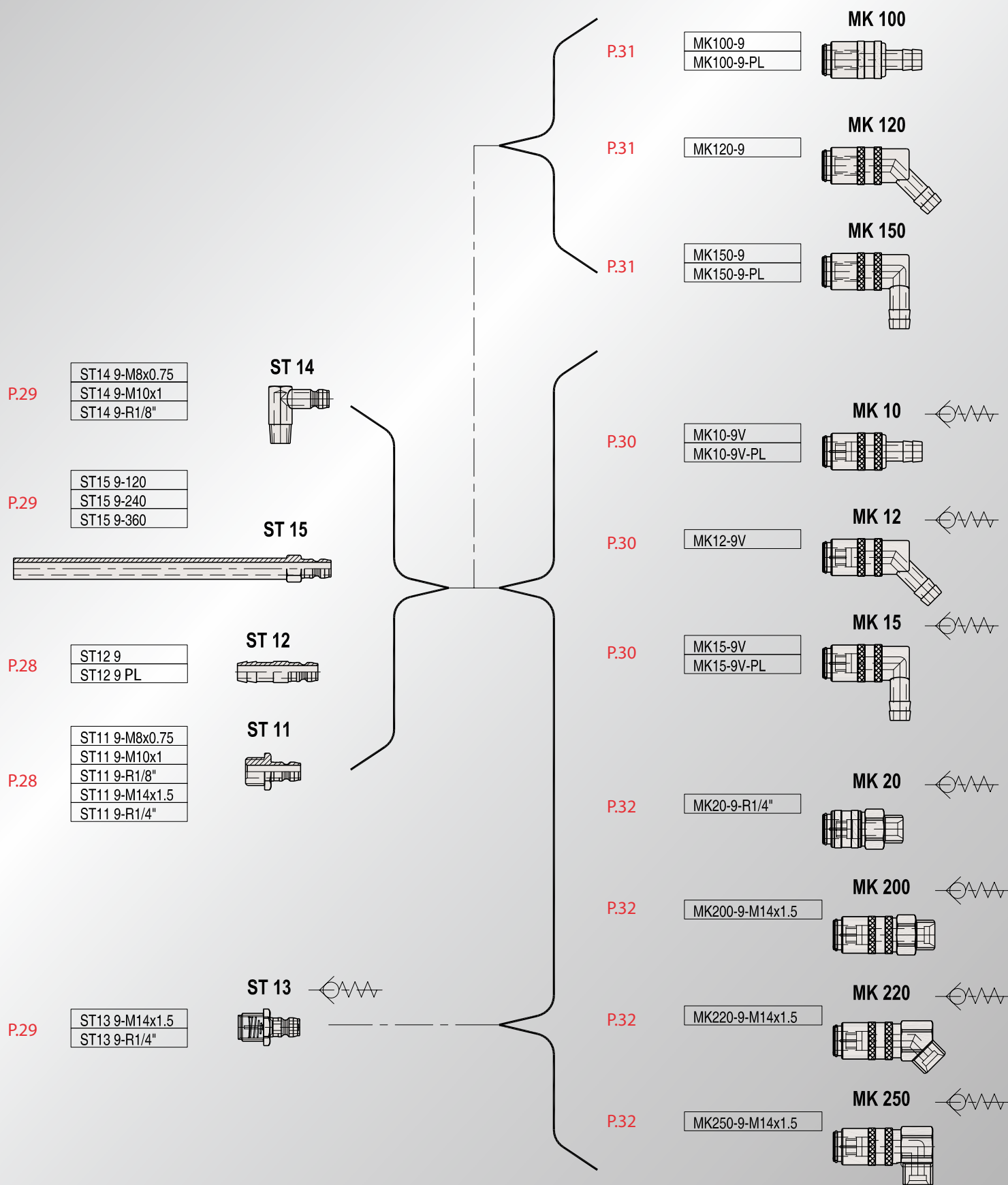
N / 500

RIF	Rp1	Rp2	SW	Serie
N6-45	UNEF 7/16"-32	UNEF 7/16"-32	15	N6
N9-45	UNEF 5/8"-24	UNEF 5/8"-24	21	N9
500-45	1/2" NPT	1/2" BSP	26	N16





FLOW CHANNEL



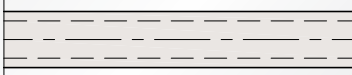


P.41

GS 1090 9 *

P.41

VM 200 9

GS 1090
VM 200


Not for "Push-to-Lock"

P.34

PTLH

For "Push-to-Lock"

US 1700

US 1700 4



P.42

US 1600

US 1600 6



P.42

US 1650

US 1650 6

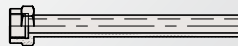


P.42

P.38

ST155 9-120 M14x1.5
ST155 9-240 M14x1.5

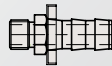
ST 155



P.35

HN R1/8" - PL
HN M10x1 - PL

HN



ST 16

ST16 R1/2"
ST16 R3/4"

P.37



ST 17

ST17 M14x1.5 - M18x1

P.38



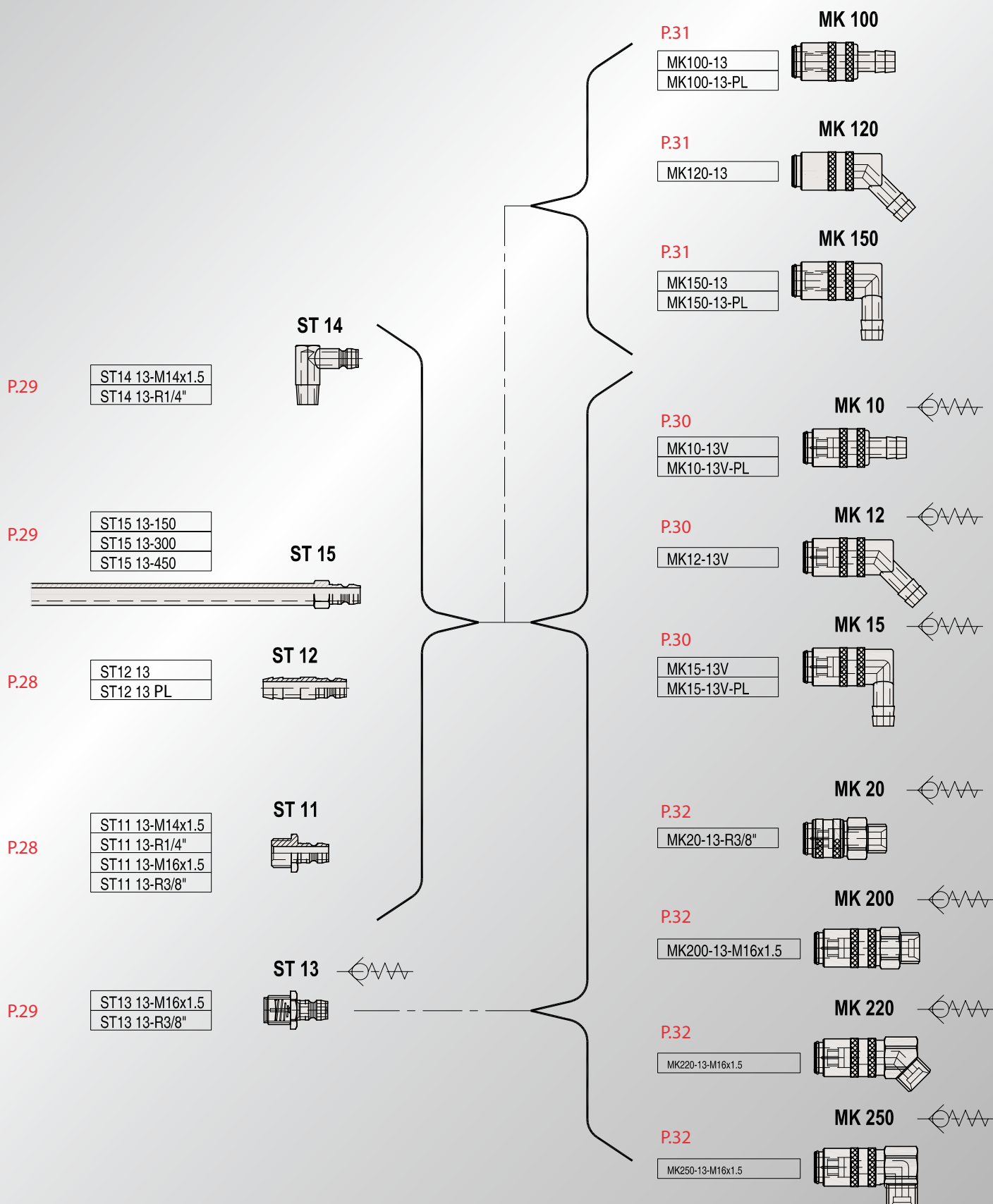
M18x1

Accessories



FLOW CHANNEL

max. Ød = 9





US 1700

US 1700 4



P.42

US 1600

US 1600 6



P.42

US 1650

US 1650 6



P.42

GS 1090
VM 200

P.41 GS 1090 13 *

P.41 VM 200 13



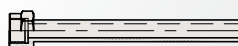
Not for "Push-to-Lock"

P.34 PTLH

For "Push-to-Lock"

ST 155

P.38

ST155 13-150 M16x1.5
ST155 13-300 M16x1.5


HN

P.35

HN M14x1.5 - PL
HN R1/4" - PL
HN R3/8" - PL
HN R1/2" - PL


ST 16

P.37

ST16 R1/2"
ST16 R3/4"


ST 17

P.38

ST17 M24x1.5 - M16x1,5
ST17 R1/2" - R3/8"


M18x1

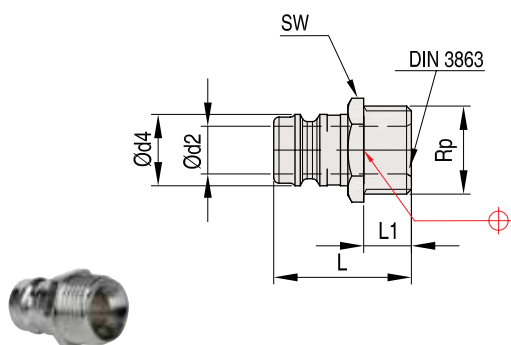
Accessories



ST 11

Connettore aperto

Mat.: Ottone

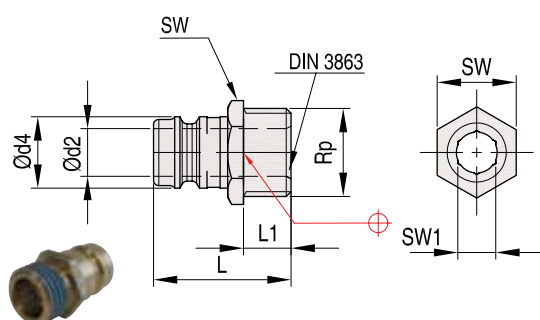


RIF	Rp	d2	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)	SW
ST 11 9-M8x0,75	M8x0,75	4,5	9	24	7	15	200	11
ST 11 9-M10x1	M10x1	6,0	9	24	7	15	200	11
ST 11 9-R1/8"	1/8" BSP	6,0	9	24	7	15	200	11
ST 11 9-M14x1,5	M14x1,5	6,0	9	26	9	15	200	15
ST 11 9 R1/4"	1/4" BSP	6,0	9	26	9	15	200	15
ST 11 13-M14x1,5	M14x1,5	9,0	13	26	9	10	200	15
ST 11 13 R1/4"	1/4" BSP	9,0	13	26	9	10	200	15
ST 11 13 M16x1,5	M16x1,5	9,0	13	26	9	10	200	17
ST 11 13-R3/8"	3/8" BSP	9,0	13	26	9	10	200	17

ST 11

Connettore con esagono interno

Mat.: Ottone



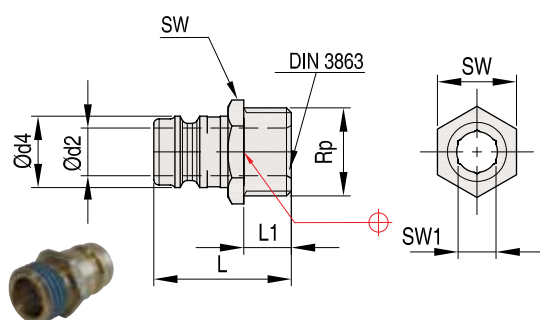
RIF	Rp	d2	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)	SW	SW1
ST 11 9-R1/8" H	1/8" BSP	6	9	24	7	15	200	11	5
ST 11 9-M10x1 H	M10 x 1	6	9	24	7	15	200	11	5
ST 11 9-R1/4" H	1/4" BSP	6	9	26	9	15	200	15	5
ST 11 9-M14x1,5 H	M14 x 1,5	6	9	26	9	15	200	15	5

- i connettori con esagono interno Jiffy consentono una facile installazione anche in punti in cui vi è uno spazio limitato per lavorare con una chiave inglese
- gamma completa fornita con sigillante per filetti

ST 11

Connettore con esagono interno

Mat.: Ottone

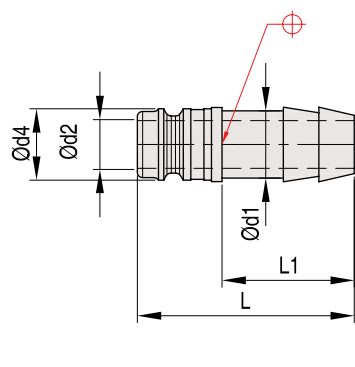


RIF	Rp	d2	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)	SW	SW1
ST 11 13-R1/4" H	1/4" BSP	9,3	13	26	9	15	200	15	8
ST 11 13-M14x1,5 H	M14 x 1,5	9,3	13	26	9	15	200	15	8
ST 11 13-M16x1,5 H	M16 x 1,5	9,3	13	26	9	15	200	17	8
ST 11 13-R3/8" H	3/8" BSP	9,3	13	26	9	15	200	17	8

ST 12

Nippli per tubi

Mat.: Ottone



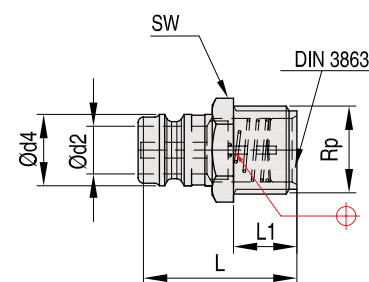
RIF	d1	d2	d4	L	L1
ST 12 9	9	6	9	40	17
ST 12 13	13	9	13	41	25

Connettore a serranda

Mat.: Ottone, O-ring: Viton

ST 13

RIF	Rp	d2	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)	SW
ST 13 9-M14x1,5	M14x1,5	6	9	29	12	15	200	15
ST 13 9-R1/4"	1/4" BSP	6	9	29	12	15	200	15
ST 13 13-M16x1,5	M16x1,5	9	13	30	12	10	200	17
ST 13 13-R3/8"	3/8" BSP	9	13	30	12	10	200	17

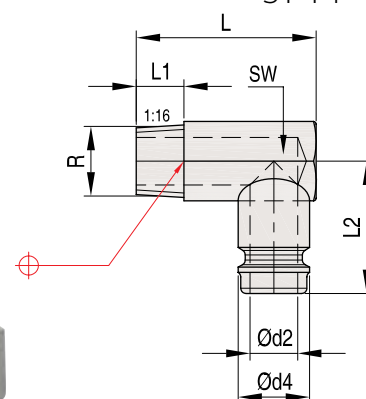


Connettori angolari

Mat.: Ottone

ST 14

RIF	R	d2	d4	L	L1	L2	SW
ST 14 9-M8x0,75	M8x0,75	4,5	9	27	9	23	11
ST 14 9-M10x1	M10x1	6,0	9	27	9	23	11
ST 14 9-R1/8"	1/8" BSPT	6,0	9	27	9	23	11
ST 14 13-M14x1,5	M14x1,5	9,0	13	34	9	25	15
ST 14 13-R1/4"	1/4" BSPT	9,0	13	34	9	25	15

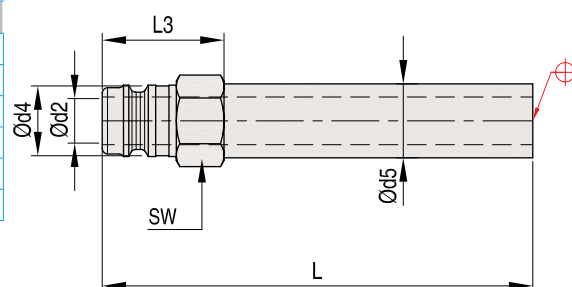


Tubi di prolunga

Mat.: Ottone

ST 15

RIF	d2	d4	d5	l3	L	SW
ST15 9x120	6	9	10	21	120	11
ST 15 9x240	6	9	10	21	240	11
ST 15 9x360	6	9	10	21	360	11
ST 15 13x150	9	13	14	23	150	15
ST 15 13x300	9	13	14	23	300	15
ST 15 13x450	9	13	14	23	450	15

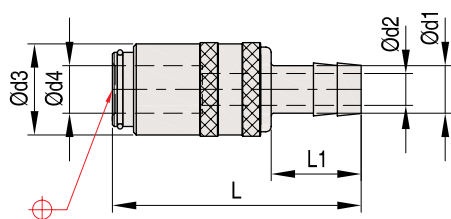




MK 10

innesto rapido diritto con valvola

Mat.: Ottone, O-ring: Viton

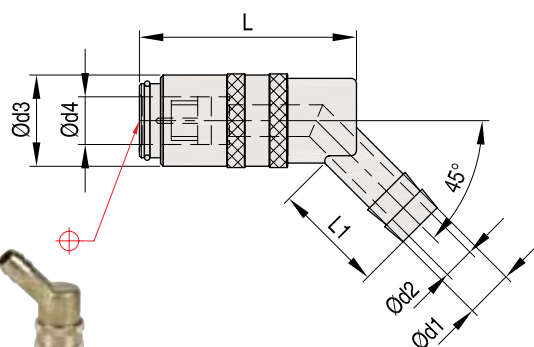


RIF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MK 10 - 9V	9	6	17	9	47	17	15	200
MK 10 - 13V	13	9	22	13	61	25	10	200

MK 12

innesto rapido a 45° con valvola

Mat.: Ottone, O-ring: Viton

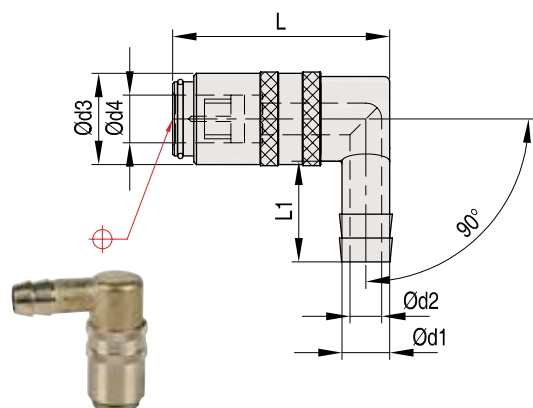


RIF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MK 12 - 9V	9	6	17	9	41	17	15	200
MK 12 - 13V	13	9	22	13	51	25	10	200

MK 15

innesto rapido a 90° con valvola

Mat.: Ottone, O-ring: Viton



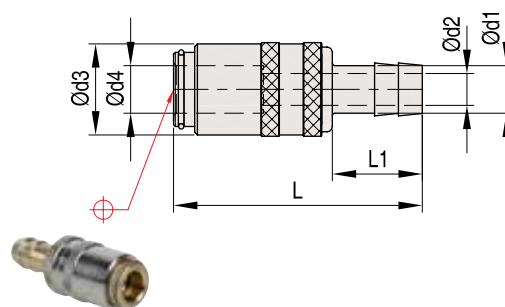
RIF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MK 15 - 9V	9	6	17	9	41	19	15	200
MK 15 - 13V	13	9	22	13	51	28	10	200

innesto rapido diritto

Mat.: Ottone, O-ring: Viton

MK 100

RIF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MK 100 - 9	9	6	17	9	47	17	15	200
MK 100 - 13	13	9	22	13	61	25	10	200

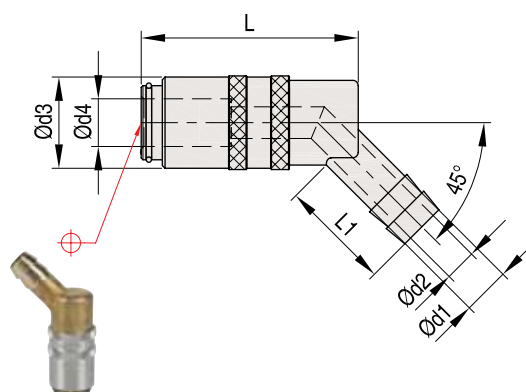


innesto rapido a 45°

Mat.: Ottone, O-ring: Viton

MK 120

RIF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MK 120 - 9	9	6	17	9	41	17	15	200
MK 120 - 13	13	9	22	13	51	25	10	200

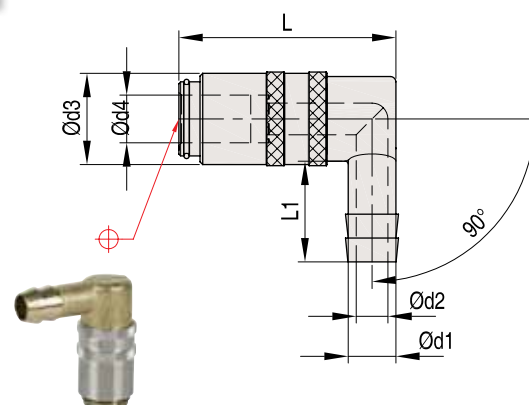


innesto rapido a 90°

Mat.: Ottone, O-ring: Viton

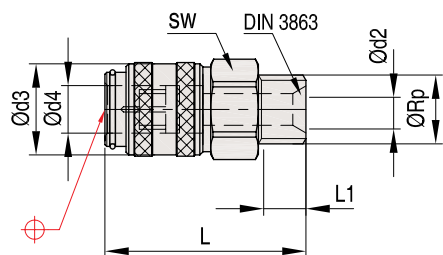
MK 150

RIF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MK 150 - 9	9	6	17	9	41	19	15	200
MK 150 - 13	13	9	22	13	51	28	10	200





MK 20

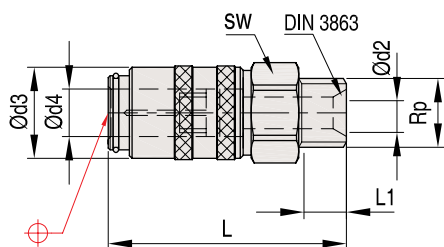


innesto rapido diritto con valvola e filettatura

Mat.: Ottone, O-ring: Viton

RIF	Rp	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)	SW
MK 20 9-R1/4"	1/4" BSP	7	18	9	38	9	15	200	17
MK 20 13-R3/8"	3/8" BSP	10	23	13	38	9	10	200	22

MK 200

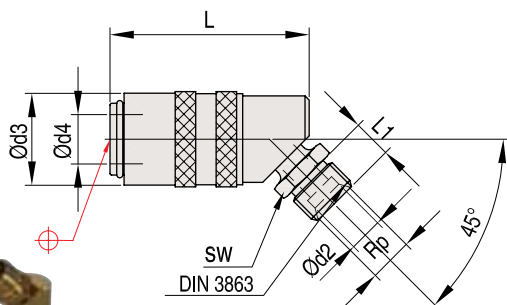


innesto rapido diritto con valvola e filettatura

Mat.: Ottone, O-ring: Viton

RIF	Rp	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)	SW
MK 200 9-M14x1,5	M14x1,5	6	17	9	48	9	15	200	17
MK 200 13-M16x1,5	M16x1,5	9	23	13	52	9	10	200	22

MK 220

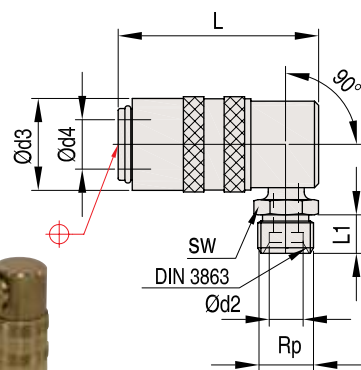


innesto rapido a 45° con valvola e filettatura

Mat.: Ottone, O-ring: Viton

RIF	Rp	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)	SW
MK 220 9-M14x1,5	M14x1,5	6	18	9	42	9	15	200	17
MK 220 13-M16x1,5	M16x1,5	9	23	13	52	10	10	200	17

MK 250



innesto rapido a 90° con valvola e filettatura

Mat.: Ottone, O-ring: Viton

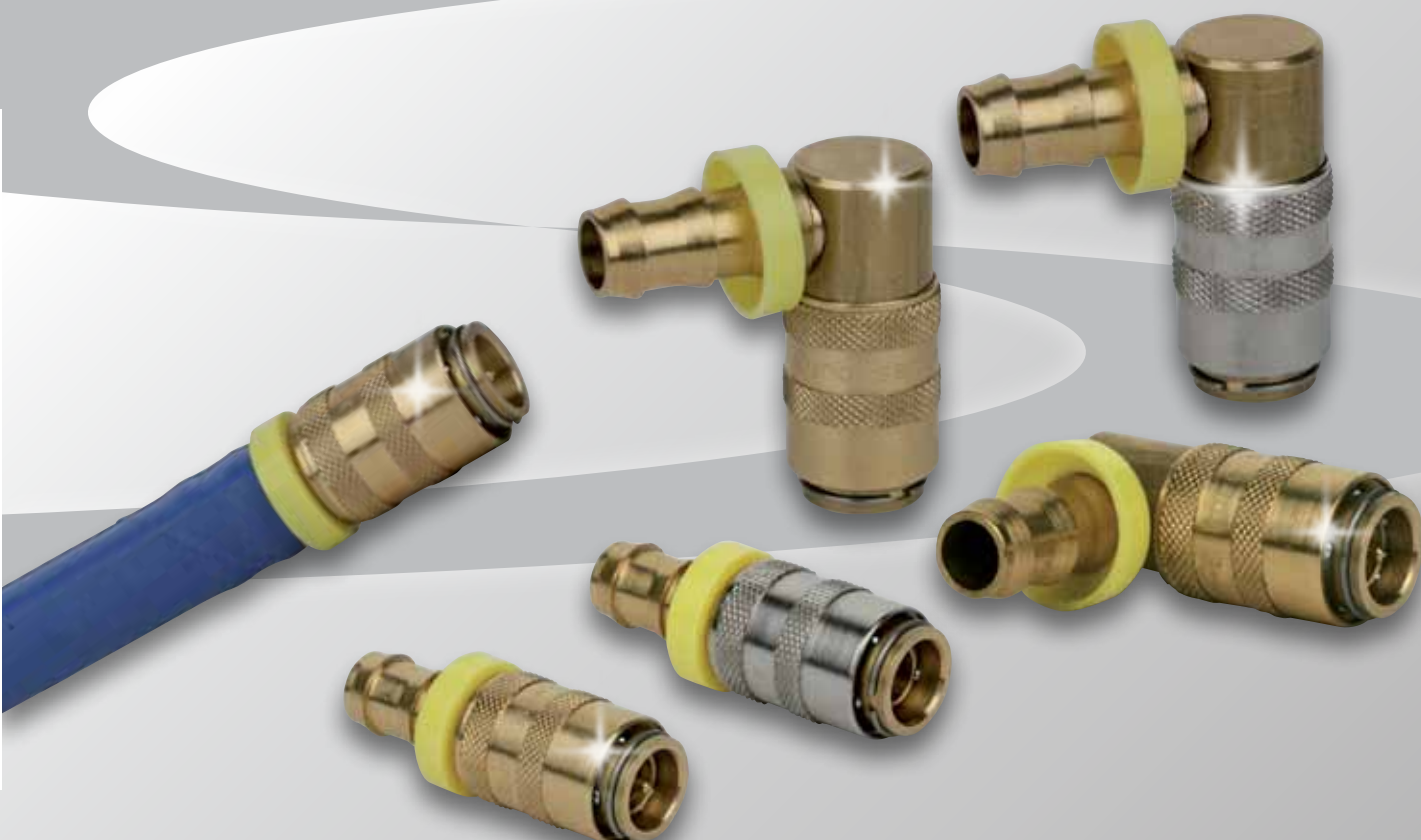
RIF	Rp	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)	SW
MK 250 9-M14x1,5	M14x1,5	6	18	9	42	9	15	200	17
MK 250 13-M16x1,5	M16x1,5	9	23	13	52	10	10	200	17

Euro Push-to-Lock

Le prese della Serie Euro di **DME** usate con il tubo speciale Push-to-Lock™ non richiedono l'uso di staffe per tubi per il bloccaggio del tubo. Il tubo speciale viene semplicemente applicato a pressione sul raccordo maschio e rimane in posizione senza l'ausilio di dispositivi di fissaggio supplementari persino in severe condizioni di temperatura, vibrazione e pressione. Le prese sono dotate di un collare in plastica giallo, impiegato unicamente per la loro identificazione, che copre l'estremità tagliata del tubo.

Le prese Euro sono compatibili con prese/connettori standard. Esse sono realizzate con esattamente lo stesso tipo di ottone e usano guarnizioni Viton della stessa qualità elevata.

Usare unicamente il tubo speciale Push-to-Lock™ (PTLH). Le prese per connettori Euro sono utilizzabili unicamente con acqua e refrigeranti a base d'acqua. Sebbene le prese siano idonee per temperature fino a 200°C, osservare le gamme di temperatura del tubo (standard 85°C). Non superare mai 13 bar



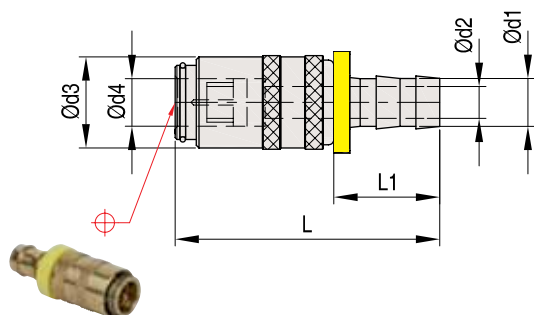


MK 10 - PL

innesto rapido diritto con valvola "Push-to-Lock"

Mat.: Ottone, O-ring: Viton

RIF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MK 10 - 9V - PL	10	7,5	17	9	54	24	15	200
MK 10 - 13V - PL	13	10	23	13	64	28	10	200

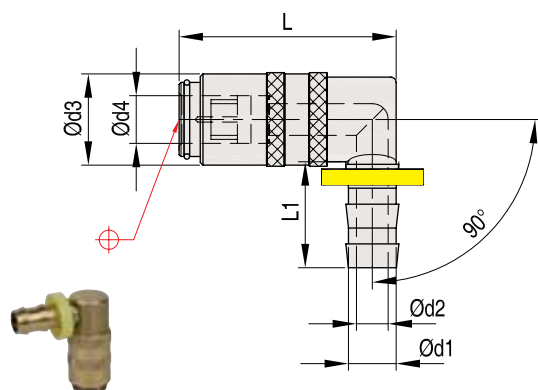


MK 15 - PL

innesto rapido a 90° con valvola "Push-to-Lock"

Mat.: Ottone, O-ring: Viton

RIF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MK 15 - 9V - PL	10	7,5	17	9	42	24	15	200
MK 15 - 13V - PL	13	10	23	13	52	28	10	200

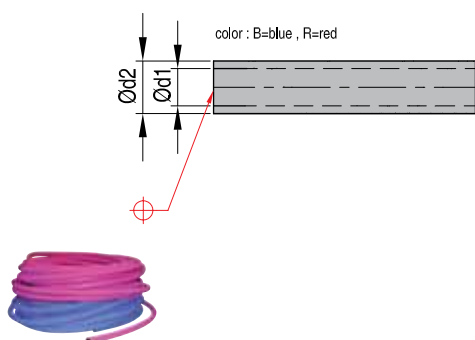


PTLH

Tubi "Push-to-Lock"

Mat.: miscela di elastomeri sintetici, liscio nero

RIF	d1	d2	Pmax.	T (°C)	Informazioni
PTLH 10 R	3/8"	16	20bar	-35->85	Rotolo 20m
PTLH 10 B	3/8"	16	20bar	-35->85	Rotolo 20m
PTLH 13 R	1/2"	19	20bar	-35->85	Rotolo 20m
PTLH 13 B	1/2"	19	20bar	-35->85	Rotolo 20m

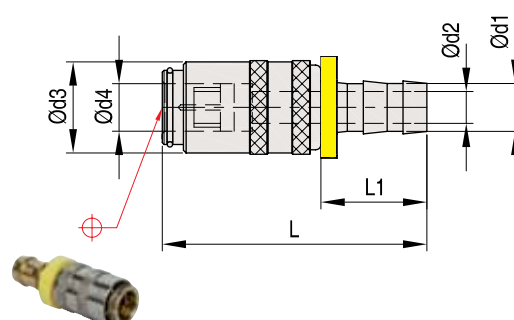


innesto rapido diritto "Push-to-Lock"

Mat.: Ottone, O-ring: Viton

MK 100 - PL

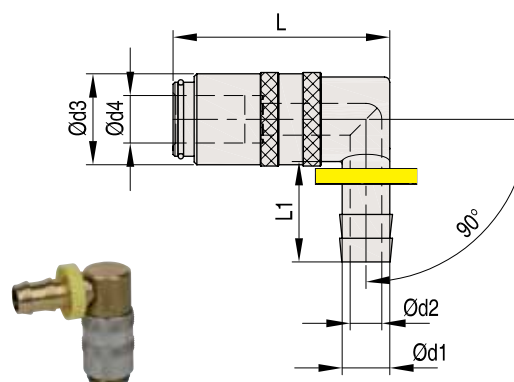
RIF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MK 100 - 9 - PL	10	7,5	17	9	54	24	15	200
MK 100 - 13 - PL	13	10	23	13	64	28	10	200


innesto rapido a 90° "Push-to-Lock"

Mat.: Ottone, O-ring: Viton

MK 150 - PL

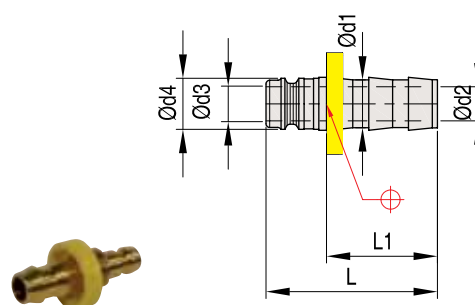
RIF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MK 150 - 9 - PL	10	7,5	17	9	42	24	15	200
MK 150 - 13 - PL	13	10	23	13	52	28	10	200


Nippli per tubi "Push-to-Lock"

Mat.: Ottone

ST 12 - PL

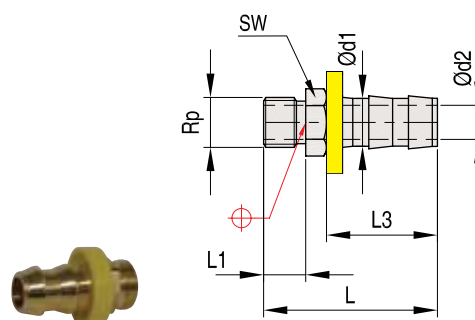
RIF	d1	d2	d3	d4	L1	L
ST 12 9 - PL	10	7,5	6	9	24	44
ST 12 13 - PL	13	10	9	13	28	45


Nippli per tubi "Push-to-Lock"

Mat.: Ottone

HN - PL

RIF	Rp	d1	d2	L	L1	L3	SW
HN R1/8 - PL	R1/8" BSP	10	6	39	9	24	17
HN M10x1 - PL	M10x1	10	6	39	9	24	17
HN M14x1,5 - PL	M14x1,5	12,7	9	45	11	28	17
HN R1/4 - PL	R1/4" BSP	12,7	9	45	11	28	17
HN R3/8 - PL	R3/8" BSP	12,7	10	45	11	28	19
HN R1/2 - PL	R1/2" BSP	12,7	10	49	14	28	22

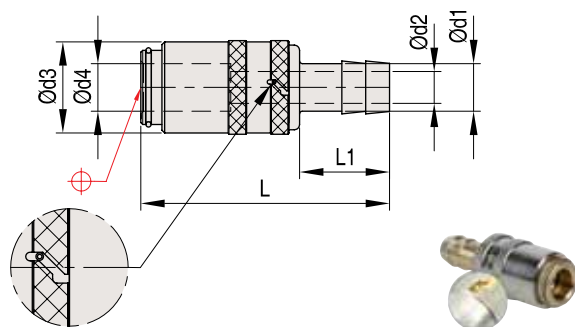




MKS 100

innesto rapido di sicurezza diritto

Mat.: Ottone, O-ring: Viton



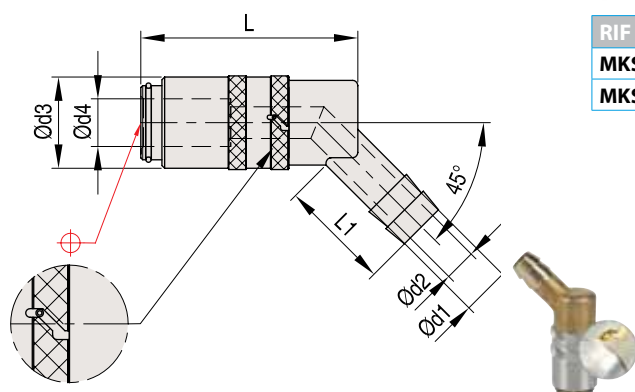
RIF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MKS 100 - 9	9	6	17	9	47	17	15	200
MKS 100 - 13	13	9	22	13	61	25	10	200

- Un manicotto di sicurezza a baionetta supplementare previene lo sbloccaggio accidentale
- Lo sbloccaggio è possibile unicamente ruotando il manicotto durante l'apertura

MKS 120

innesto rapido di sicurezza a 45°

Mat.: Ottone, O-ring: Viton

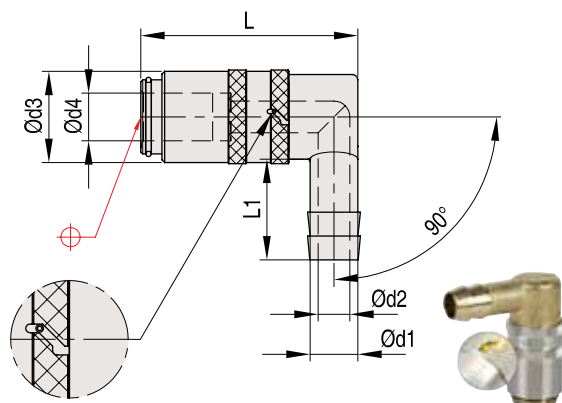


RIF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MKS 120 - 9	9	6	17	9	41	17	15	200
MKS 120 - 13	13	9	22	13	51	25	10	200

MKS 150

innesto rapido di sicurezza a 90°

Mat.: Ottone, O-ring: Viton

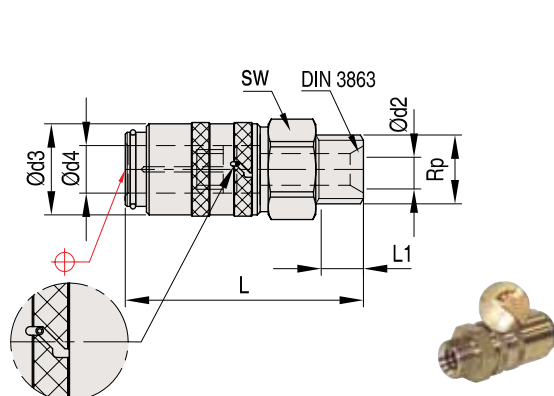


RIF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MKS 150 - 9	9	6	17	9	41	19	15	200
MKS 150 - 13	13	9	22	13	51	28	10	200

MKS 200

Giunto di sicurezza a innesto rapido diritto con valvola e filettatura

Mat.: Ottone, O-ring: Viton



RIF	Rp	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)	SW
MKS 200 9-M14x1,5	M14x1,5	6	17	9	48	9	15	200	17
MKS 200 13-M16x1,5	M16x1,5	9	23	13	52	9	10	200	22

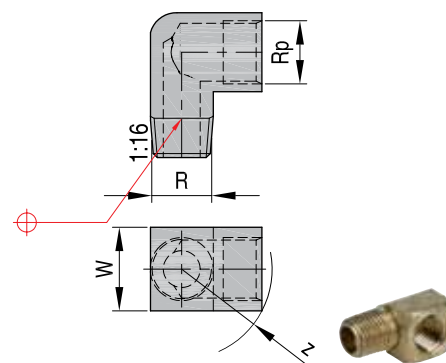


Raccordi a gomito BSP 90°

Mat.: Ottone

200 / 300 / 500 - 90°

RIF	R	Rp	W	Z
200 - 90 / BSP	1/8" BSPT	1/8" BSP	13	13
300 - 90 / BSP	1/4" BSPT	1/4" BSP	18	18
500 - 90 / BSP	1/2" BSPT	1/2" BSPT	26	27

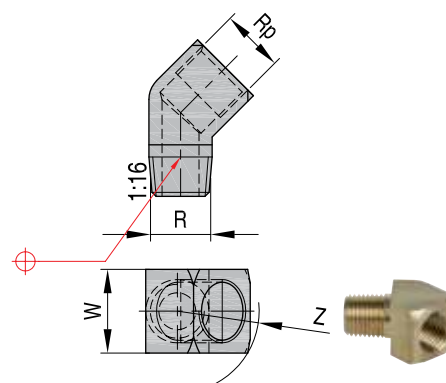


Raccordi a gomito BSP 45°

Mat.: Ottone

200 / 300 / 500 - 45°

RIF	R	Rp	W	Z
200 - 45 / BSP	1/8" BSPT	1/8" BSP	13	13
300 - 45 / BSP	1/4" BSPT	1/4" BSP	18	18
500 - 45 / BSP	1/2" BSPT	1/2" BSPT	24	23

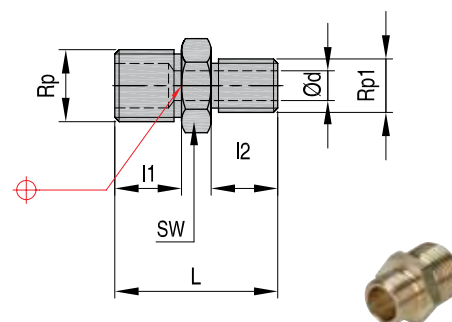


Doppi nippli

Mat.: Ottone

FDN

RIF	Rp	Rp1	L	I1	I2	d	SW
FDN-3814	3/8" BSP	1/4" BSP	27	11	11	6,5	19
FDN-3812	1/2" BSP	3/8" BSP	30	12	9	12	22
FDN-1212	1/2" BSP	1/2" BSP	33	12	12	14	22

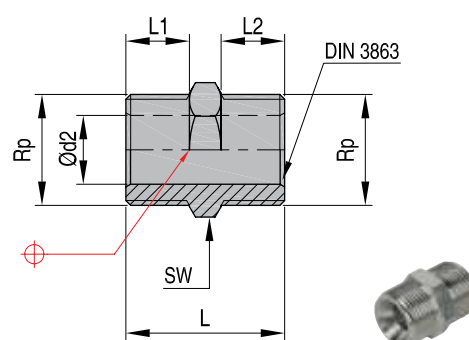


Doppi nippli

Mat.: Ottone

ST 16

RIF	Rp	d2	L	L1	L2	SW
ST16 M14x1,5	M14x1,5	6	23	9	9	17
ST16 R1/4"	1/4" BSP	6	23	9	9	17
ST16 M16x1,5	M16x1,5	9	23	9	9	19
ST16 R3/8"	3/8" BSP	9	23	9	9	19
ST16 M24x1,5	M24x1,5	13	40	16	16	27
ST16 R1/2"	1/2" BSP	13	30	12	12	22
ST16 R3/4"	3/4" BSP	13	40	16	16	27

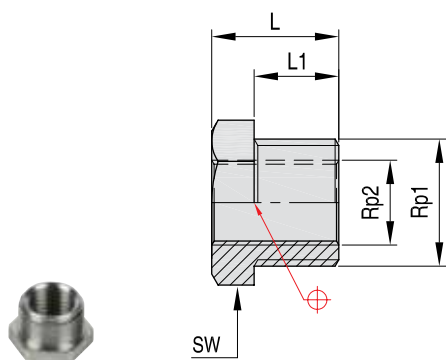




ST 17

Nippli riduttori

Mat.: Ottone

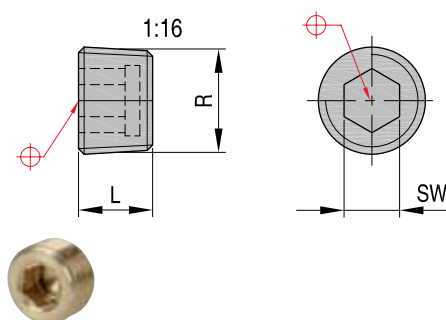


RIF	Rp1	Rp2	L	L1	SW
ST17 M14x1,5 - M10x1	M14x1,5	M10x1	11	7	17
ST17 M18x1,5 - M14x1,5	M18x1,5	M14x1,5	14	9	22
ST17 R1/4" - R1/8"	1/4" BSP	1/8" BSP	11	7	17
ST17 R3/8" - R1/4"	3/8" BSP	1/4" BSP	13	9	19
ST17 R1/2" - R3/8"	1/2" BSP	3/8" BSP	18	12	24
ST17 M24x1,5 - M16x1,5	M24x1,5	M16x1,5	24	16	27

AN

Tappi

Mat.: Ottone

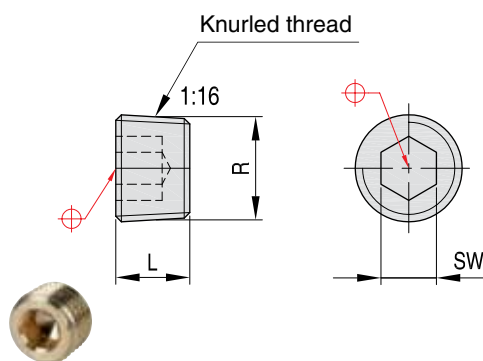


RIF	R	L	SW
AN - 8	1/8" BSPT	8	5
AN - 4	1/4" BSPT	10	7
AN - 3	3/8" BSPT	10	8
AN - 10	M10 x 1	8	5
AN - 2	1/2" BSPT	10	10

V

Tappi zigrinati

Mat.: Ottone

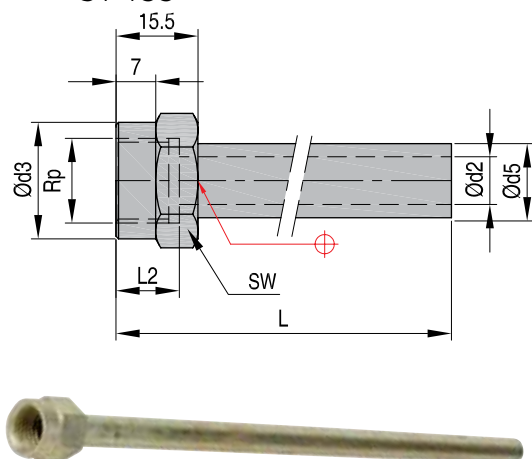


RIF	R	L	SW
V 360 M8x0,75	M8x0,75	8	4
V 361 M10x1	M10x1	8	5
V 362 R1/8"	1/8" BSPT	8	5
V 363 R1/4"	1/4" BSPT	10	7
V 364 R3/8"	3/8" BSPT	10	8
V 365 M12x1,5	M12x1,5	8	6
V 366 M14x1,5	M14x1,5	10	7
V 367 R1/2"	1/2" BSPT	10	10

ST 155

Tubi di prolunga

Mat.: Ottone



RIF	Rp	L	L1	d2	d3	d5	L2	SW
ST155-120-M14x1,5	M14x1,5	120	7	6	16	10	12	17
ST155-240-M14x1,5	M14x1,5	240	7	6	16	10	12	17
ST155-150-M16x1,5	M16x1,5	150	7	9	21	14	12	22
ST155-300-M16x1,5	M16x1,5	300	7	9	21	14	12	22

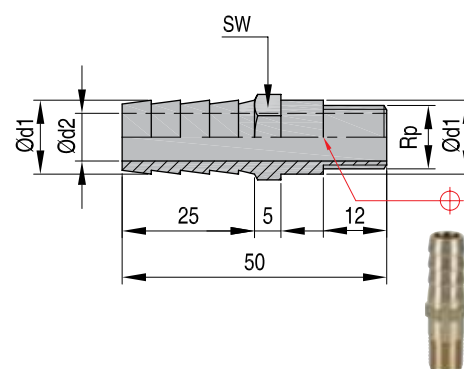


Nippli per tubi

Mat.: Ottone

GW Z

RIF	Rp	d1	d2	SW
GW 299 Z M8 x 0,75	M8 x 0,75	9,5	4,5	12
GW 300 Z M10 x 1	M10 x 1	12,0	6,0	12
GW 302 Z R1/8"	1/8" BSP	7,0	3,5	12
GW 305 Z R1/8"	1/8" BSP	12,0	6,0	12
GW 307 Z R1/4"	1/4" BSP	7,0	3,5	14
GW 310 Z R1/4"	1/4" BSP	14,0	9,0	14
GW 315 Z M10	M10	12,0	6,0	12
GW 320 Z M12 x 1,5	M12 x 1,5	11,8	8,0	12

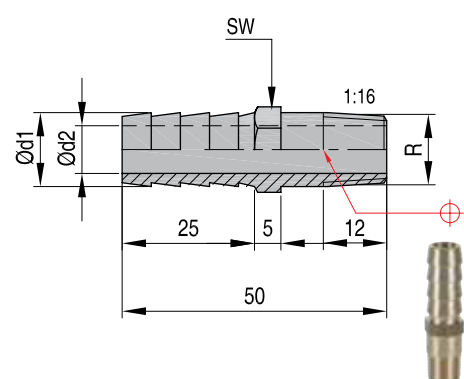


Nippli per tubi

Mat.: Ottone

GW K

RIF	R	d1	d2	SW
GW 301K M10x1	M10x1	12	6	12
GW 306 K R1/8"	1/8" BSPT	12	6	12
GW 311 K R1/4"	1/4" BSPT	14	9	14

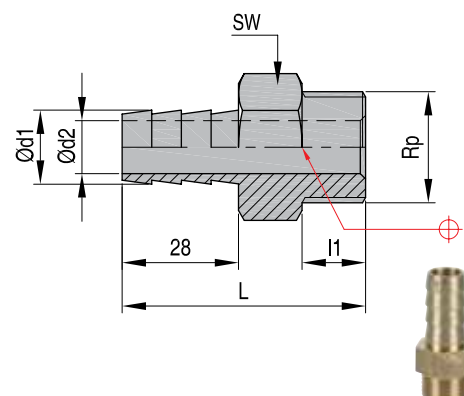


Nippli per tubi

Mat.: Ottone

GW

RIF	Rp	d1	d2	L	I1	SW
GW 330 R3/8"	3/8" BSP	14	10	44	10	19
GW 340 R1/2"	1/2" BSP	14	10	46	12	22

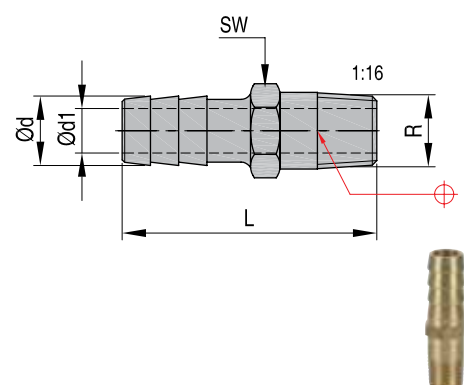


Nippli per tubi

Mat.: Ottone

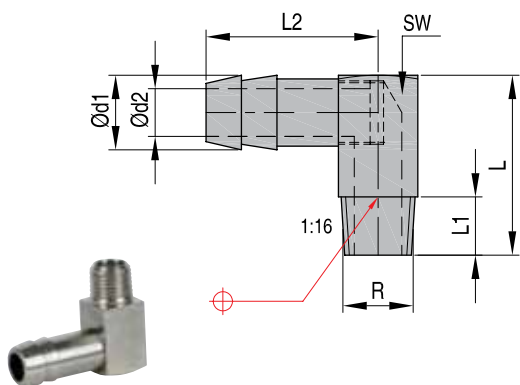
SST

RIF	R	d1	d	L	SW
SST-12-1/8K	1/8" BSPT	6	12	50	12
SST-12-1K	M10 x 1	6	12	50	12
SST-14-1/4K	1/4" BSPT	9	14	54	14





GW

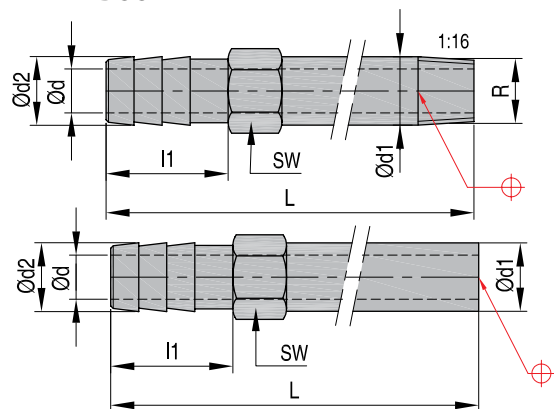


Nippli per tubi angolari

Mat.: Ottone

RIF	R	d1	d2	L	L1	L2	SW
GW 500 M10x1	M10x1	9	6,0	27	9	23,5	11
GW 510 R1/8"	1/8" BSPT	9	6,0	27	9	23,5	11
GW 520 M8x0,75	M8x0,75	9	4,5	27	9	23,5	11
GW 530 M14x1,5	M14x1,5	13	9,0	34	9	32,5	15
GW 540 R1/4"	1/4" BSPT	13	9,0	34	9	32,5	15

BSS

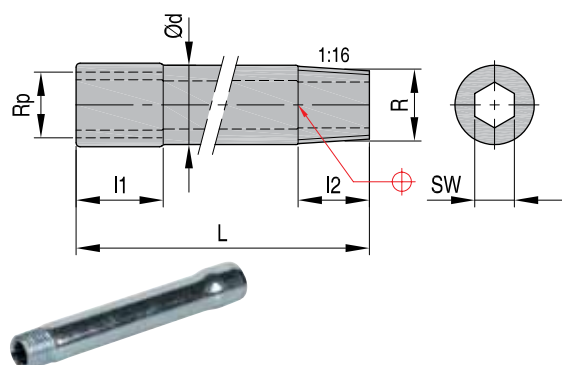


Tubi di prolunga in ottone

Mat.: Ottone

RIF	R	L	I1	d	d1	d2	SW
BSS-1810	1/8" BSPT	100	17	6	10	10	11
BSS-1815	SENZA FILETTO	150	17	6	10	10	11
BSS-1825	SENZA FILETTO	250	17	6	10	10	11
BSS-1415	1/4" BSPT	150	25	9	14	14	15
BSS-1425	SENZA FILETTO	250	25	9	14	14	15

ET

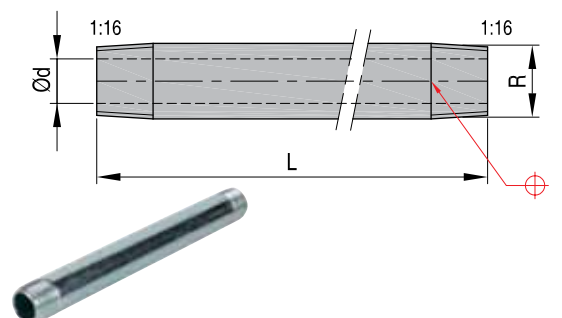


Chiave esagonale per tubo di prolunga

Mat.: Acciaio zincato

RIF	R	Rp	L	d	I1	I2	SW
ET 18050	1/8" BSPT	1/8" BSP	50	10	11	9	5
ET 18100	1/8" BSPT	1/8" BSP	100	10	11	9	5
ET 18150	1/8" BSPT	1/8" BSP	150	10	11	9	5
ET 14050	1/4" BSPT	1/4" BSP	50	14	12	10	8
ET 14100	1/4" BSPT	1/4" BSP	100	14	12	10	8
ET 14150	1/4" BSPT	1/4" BSP	150	14	12	10	8

VL



Tubi di prolunga

Mat.: Acciaio zincato

RIF	R	d	L
VL 1/8" x 50	1/8" BSPT	6	50
VL 1/8" x 100	1/8" BSPT	6	100
VL 1/8" x 150	1/8" BSPT	6	150
VL 1/8" x 200	1/8" BSPT	6	200
VL 1/4" x 50	1/4" BSPT	9	50
VL 1/4" x 100	1/4" BSPT	9	100
VL 1/4" x 150	1/4" BSPT	9	150
VL 1/4" x 200	1/4" BSPT	9	200
VL 3/8" x 100	3/8" BSPT	12	100
VL 3/8" x 150	3/8" BSPT	12	150
VL 3/8" x 200	3/8" BSPT	12	200
VL 1/2" x 100	1/2" BSPT	16	100
VL 1/2" x 150	1/2" BSPT	16	150
VL 1/2" x 200	1/2" BSPT	16	200

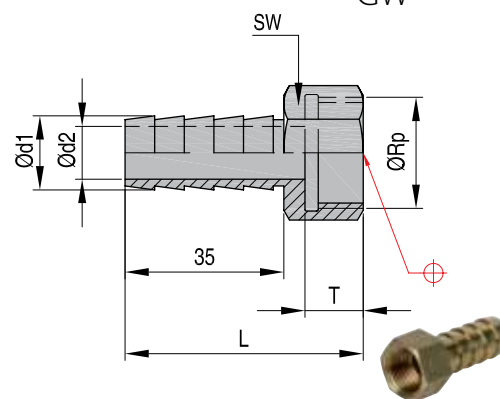


Nippli per tubi

Mat.: Ottone

GW

RIF	Rp	d1	d2	L	T	SW
GW 350 R3/8"	3/8" BSP	14	10	43	9	19
GW 360 R1/2"	1/2" BSP	14	10	45	11	24



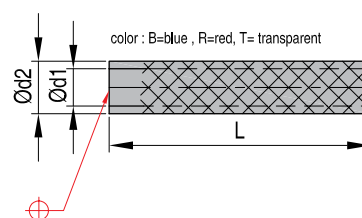
Tubi

Mat.: Nylon rinforzato

GS 1090

RIF L	d1	d2	Pmax.20°C	Pmax.40°C	Pmax.60°C	R*	L
GS 1090 6 T	6	12	22bar	16bar	8bar	R min=36 mm	25
GS 1090 8 T	8	13	20bar	14bar	7bar	R min=54 mm	50
GS 1090 9 B	10	15	20bar	14bar	7bar	R min=74 mm	25
GS 1090 9 R	10	15	20bar	14bar	7bar	R min=74 mm	25
GS 1090 13 B	12,5	18	18bar	12bar	6bar	R min=90 mm	25
GS 1090 13 R	12,5	18	18bar	12bar	6bar	R min=90 mm	25

R* = raggio di curvatura



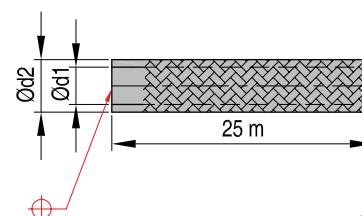
Tubi

Mat.: Viton

VM 200

RIF	d1	d2	Pmax.	T (°C)	R*
VM 200 9	9	13,5	20bar	200	R min=50 mm
VM 200 13	13	18,0	20bar	200	R min=60 mm

R* = raggio di curvatura



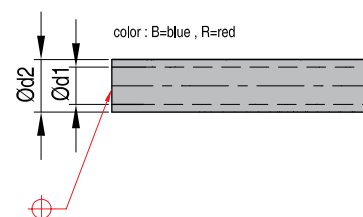
Tubi "Push-to-Lock"

Mat.: miscela di elastomeri sintetici, liscio nero

PTLH

RIF	d1	d2	Pmax.	T (°C)	Infor- mazioni	R*
PTLH 10 R	3/8"	16	20bar	-35->85	Rotolo 20m	R min=70 mm
PTLH 10 B	3/8"	16	20bar	-35->85	Rotolo 20m	R min=70 mm
PTLH 13 R	1/2"	19	20bar	-35->85	Rotolo 20m	R min=84 mm
PTLH 13 B	1/2"	19	20bar	-35->85	Rotolo 20m	R min=84 mm

R* = raggio di curvatura

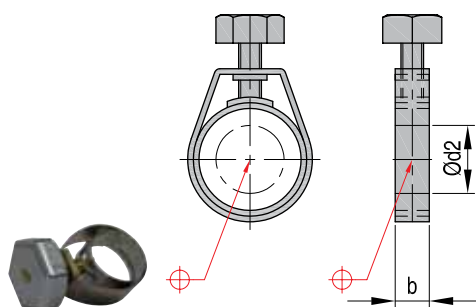




US 1600

Staffe per tubi

Mat.: St (CrNi)

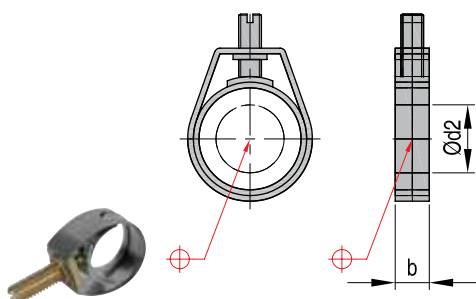


RIF	d2	b
US 1600 1	7-12	10
US 1600 2	9-14	11
US 1600 3	10-15	11
US 1600 4	12-17	11
US 1600 5	14-19	11
US 1600 6	16-21	11
US 1600 7	17-22	11
US 1600 8	20-25	11

US 1650

Staffe per tubi

Mat.: St (CrNi)

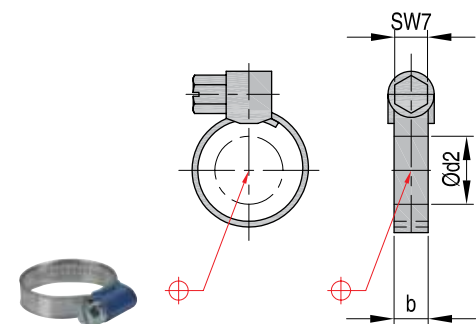


RIF	d2	b
US 1650 1	7-12	10
US 1650 2	9-14	11
US 1650 3	10-15	11
US 1650 4	12-17	11
US 1650 5	14-19	11
US 1650 6	16-21	11
US 1650 7	17-22	11
US 1650 8	20-25	11

US 1700

Staffe per tubi

Mat.: St DIN 3017

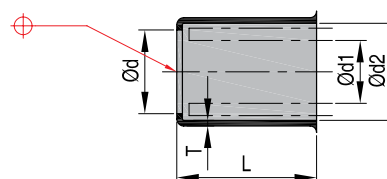


RIF	d2	b
US 1700 1	8-12	9
US 1700 2	10-16	9
US 1700 3	12-20	9
US 1700 4	16-25	9
US 1700 5	20-32	9



Manicotti di assemblaggio connessione a pressione

MH 1

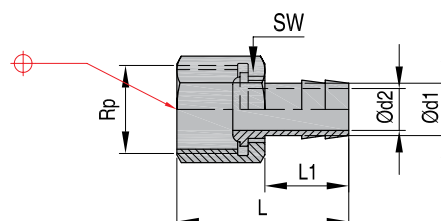


RIF	d1	d2	d	L	T
MH 1 - 9 - 15,5	9	15,5	12	20	0,8
MH 1 - 13 - 19	13	19,0	14	26	0,9
MH 1 - 13 - 23	13	23,0	17	32	0,9

Nipplo per tubo a 2 pezzi per MH1

Mat.: Ottone

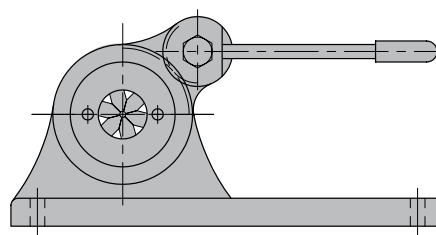
ST 19



RIF	Rp	d1	d2	L	L1	SW
ST 19 - 9 - M14x1,5	M14x1,5	9	6	34,5	19	17
ST 19 - 9 - R1/4"	1/4" BSP	9	6	34,5	19	17
ST 19 - 13 - M16x1,5	M16x1,5	13	9	41,0	27	22
ST 19 - 13 - R3/8"	3/8" BSP	13	9	41,0	27	22

Utensile per l'assemblaggio dei tubi

SM 1

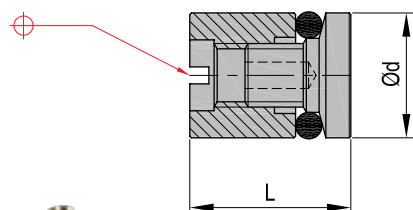

RIF
SM 1



WV

Connettori a pressione di deviazione non filettati

Mat.: Ottone, O-ring: Viton



RIF	L	d	FORO DI TRAPANATURA d H13	Chiave di montaggio
WV 006	15	6	6	WV106 / WV306
WV 007	15	7	7	WV107 / WV307
WV 008	15	8	8	WV108 / WV308
WV 010	15	10	10	WV110 / WV310
WV 012	15	12	12	WV112 / WV312

WV

Chiave di montaggio, estrattore del connettore incluso

Mat.: Acciaio da utensile

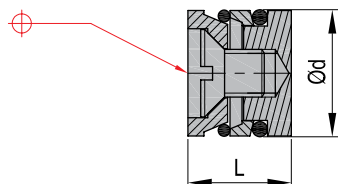


RIF	Per connettore d	L
WV106	6	150
WV107	7	150
WV108	8	150
WV110	10	150
WV112	12	150
WV306	6	300
WV307	7	300
WV308	8	300
WV310	10	300
WV312	12	300

KN 105

Tappi ad espansione

Mat.: Ottone, O-ring: Viton



RIF	L	d	FORO DI TRAPANATURA d H13	Pmax	T (°C)
KN 105 6	10	6	6	10	200
KN 105 7	10	7	7	10	200
KN 105 8	11	8	8	10	200
KN 105 10	11	10	10	10	200
KN 105 12	11	12	12	10	200
KN 105 14	13	14	14	10	200
KN 105 16	13	16	16	10	200

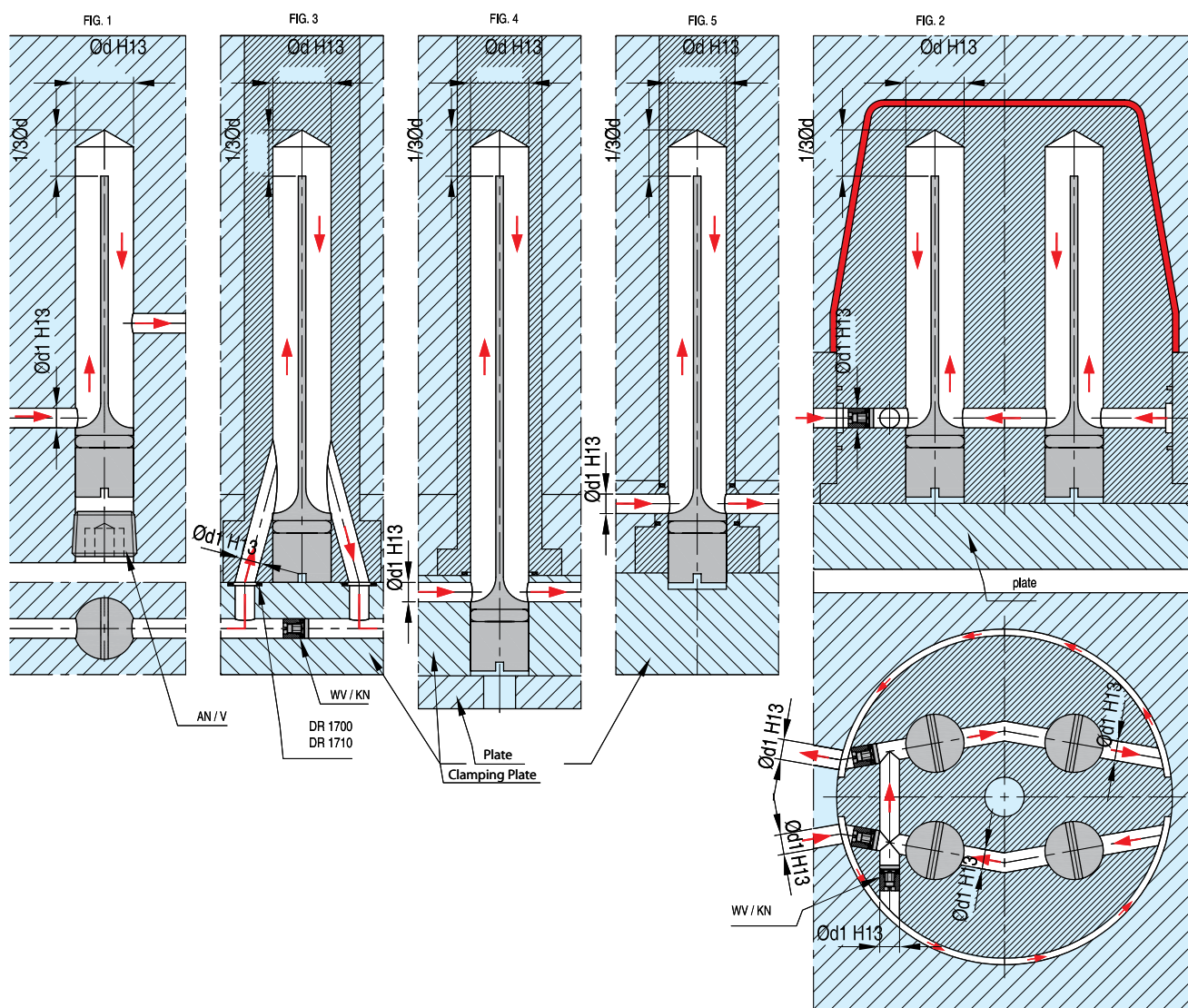
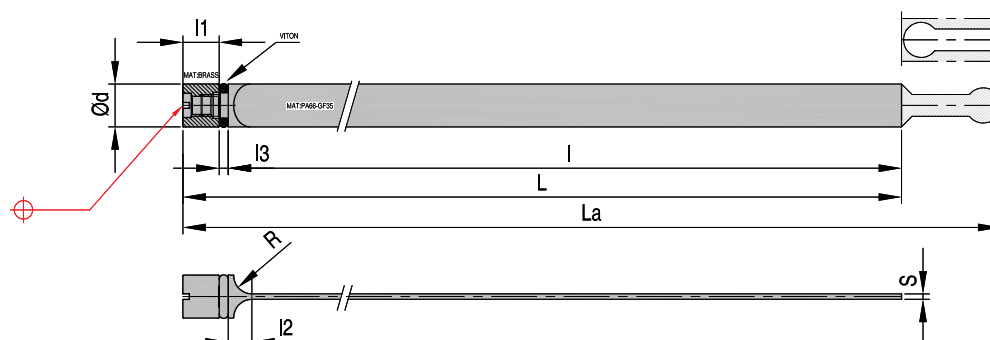
Istruzione di installazione KN-WV-AN-V

Raffreddatori

Temperatura max.: 200°C

WV 700

RIF	d	La	L	I	I1	I2	I3	S	R	o-ring	d1 H13	Chiave di montaggio
WV 700 6 200	6	-	208	200	6,0	3,5	2,0	1,0	2,4	2x	4	WV106 / WV306
WV 700 6 320	6	320	313	305	6,0	3,5	2,0	1,0	2,4	2x	4	WV106 / WV306
WV 700 8 200	8	-	210	200	6,0	3,5	2,0	1,0	3,4	2x	5	WV108 / WV308
WV 700 8 320	8	320	315	305	6,0	4,5	4,0	1,0	3,4	2x	5	WV108 / WV308
WV 700 10 200	10	-	209	200	7,0	5,0	3,0	1,5	3,5	1x	6	WV110 / WV310
WV 700 10 320	10	320	315	305	7,0	5,0	3,0	1,5	3,5	1x	6	WV110 / WV310
WV 700 12 200	12	-	212	200	9,0	6,0	3,0	1,5	4,5	1x	8	WV112 / WV312
WV 700 12 320	12	320	316	305	9,0	6,0	3,0	1,5	4,5	1x	8	WV112 / WV312
WV 700 14 200	14	-	213	200	10,5	7,5	2,5	1,5	5,5	1x	10	WV112 / WV312
WV 700 14 320	14	320	318	305	10,5	7,5	2,5	1,5	5,5	1x	10	WV112 / WV312

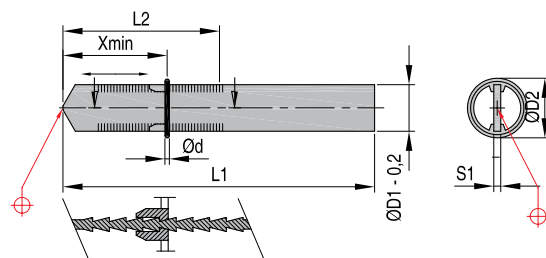




BBP - BBJ

Raffreddatori in plastica

Mat.: Plastica resistente all'alta temperatura

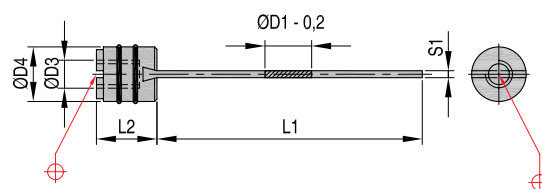
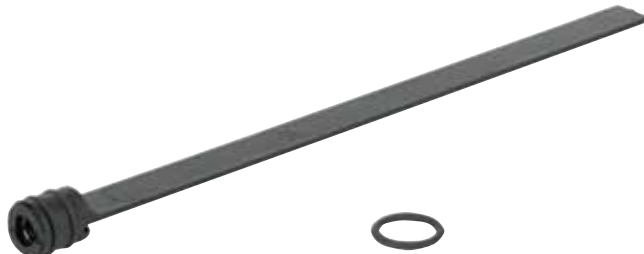


RIF	D1	D2	L1	L2	X min.	S1	S2	d	RIF. O-RING (VITON 200°C)
BBP 0001	10	17	220	55	12	1,5	2,0	2,4	BBJ 0001
BBP 0002	15	22	300	70	16	1,8	2,0	2,4	BBJ 0002
BBP 0003	20	28	350	90	20	2,0	2,4	2,9	BBJ 0003
BBP 0004	25	33	380	115	24	2,2	2,4	2,9	BBJ 0004

BBP - BBJ

Raffreddatori in plastica

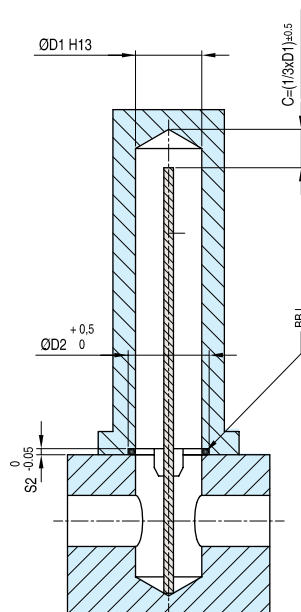
Mat.: Plastica resistente all'alta temperatura



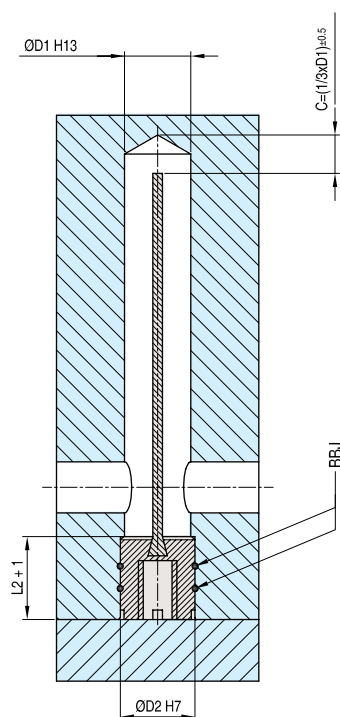
RIF	D1	D2	D3	D4	L1	L2	S1	RIF. O-RING (VITON 200°C)
BBP 0101	10	12	M6	11,7	180	13	1,5	BBJ0101
BBP 0102	15	16	M8	15,7	250	16	1,8	BBJ0102
BBP 0103	20	22	M12	21,7	300	20	2,0	BBJ0103
BBP 0104	25	26	M16	25,7	390	22	2,2	BBJ0104



Istruzioni di installazione BBP



Istruzioni di installazione BBP

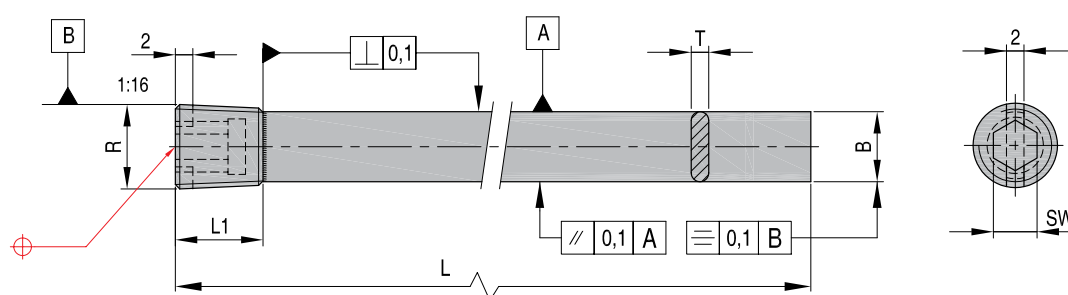




BB

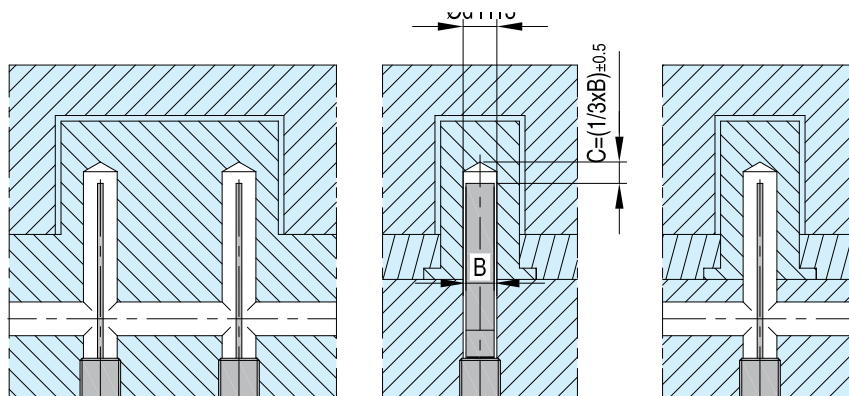
Raffreddatori in ottone

Mat.: Ottone



RIF	R	B	L	L1	T	d	SW
BB-100-1/8	1/8" BSPT	8,2	104	8	1,6	8,5	5
BB-200-1/8	1/8" BSPT	8,2	204	8	1,6	8,5	5
BB-125-1/4	1/4" BSPT	11,2	131	10	2,4	11,5	7
BB-250-1/4	1/4" BSPT	11,2	258	10	2,4	11,5	7
BB-150-3/8	3/8" BSPT	14,7	156	10	2,4	15,0	8
BB-300-3/8	3/8" BSPT	14,7	309	10	2,4	15,0	8
BB-200-1/2	1/2" BSPT	18,2	207	10	2,4	18,5	10
BB-400-1/2	1/2" BSPT	18,2	410	10	2,4	18,5	10
BB-300-3/4	3/4" BSPT	23,2	309	12	3,2	23,5	12
BB-500-3/4	3/4" BSPT	23,2	512	12	3,2	23,5	12

I deflettori in ottone sono realizzati interamente in ottone ad alta qualità con lame brasate ai connettori per un funzionamento lungo e affidabile. Essi garantiscono una tenuta stagna ad alta pressione grazie a una differenza voluta in termini di conicità tra il connettore e il foro filettato. I deflettori a spirale migliorano l'equilibrio di raffreddamento creando un'azione turbolenta nel canale che consente un movimento efficace del refrigerante.

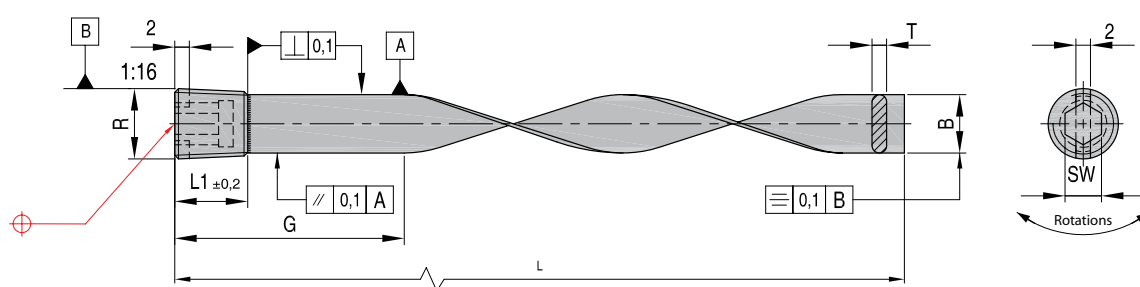




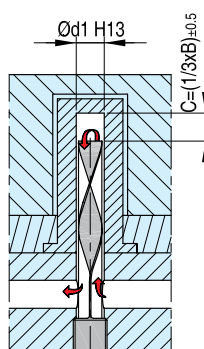
Raffreddatori in ottone a spirale

Mat.: Ottone

BBS



RIF	R	G	B	L	L1	T	d1	ROTAZIONI	SW
BBS-100-1/16	1/16" BSPT	51	6,2	102	8	1,6	6,5	360°	4
BBS-200-1/16	1/16" BSPT	102	6,2	202	8	1,6	6,5	540°	4
BBS-100-1/8	1/8" BSPT	51	8,2	102	8	1,6	8,5	360°	5
BBS-200-1/8	1/8" BSPT	102	8,2	202	8	1,6	8,5	540°	5
BBS-125-1/4	1/4" BSPT	51	11,2	127	10	2,4	11,5	360°	7
BBS-250-1/4	1/4" BSPT	102	11,2	252	10	2,4	11,5	540°	7
BBS-150-3/8	3/8" BSPT	51	14,7	152	10	2,4	15,0	360°	8
BBS-300-3/8	3/8" BSPT	102	14,7	302	10	2,4	15,0	540°	8
BBS-200-1/2	1/2" BSPT	76	18,2	203	10	2,4	18,5	360°	10
BBS-400-1/2	1/2" BSPT	127	18,2	402	10	2,4	18,5	540°	10
BBS-300-3/4	3/4" BSPT	102	23,2	302	12	3,2	23,5	360°	12
BBS-500-3/4	3/4" BSPT	153	23,2	502	12	3,2	23,5	540°	12
BBS-400-1	1" BSPT	127	28,2	402	12	3,2	28,5	360°	17
BBS-600-1	1" BSPT	203	28,2	602	12	3,2	28,5	540°	17



CAD reference point

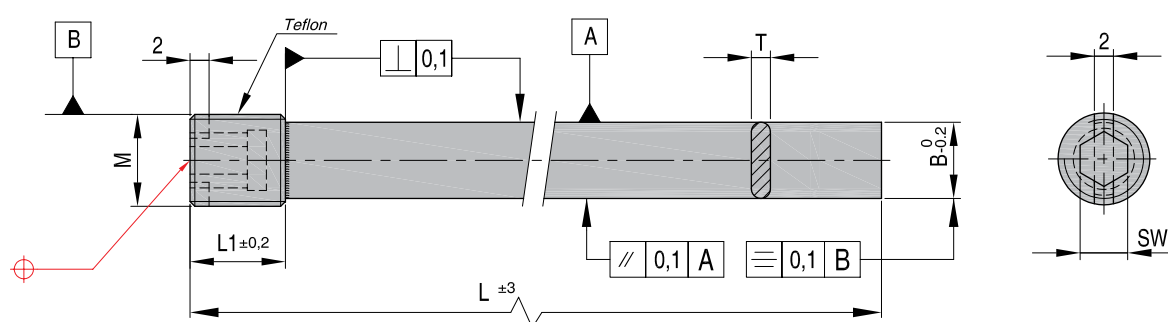
15/12/2010



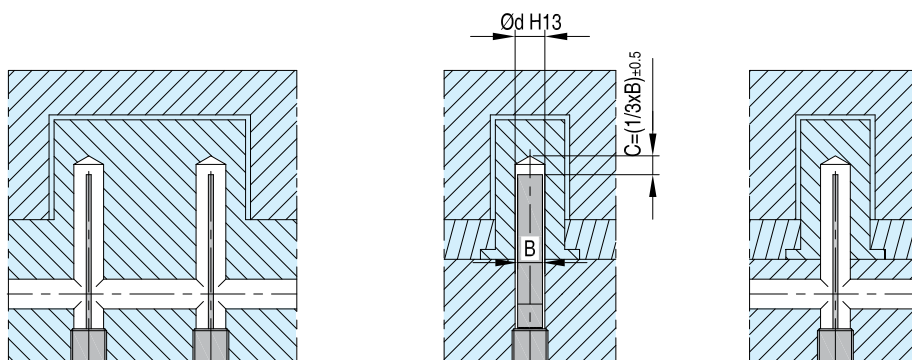
BB

Raffreddatori in ottone

Mat.: Ottone

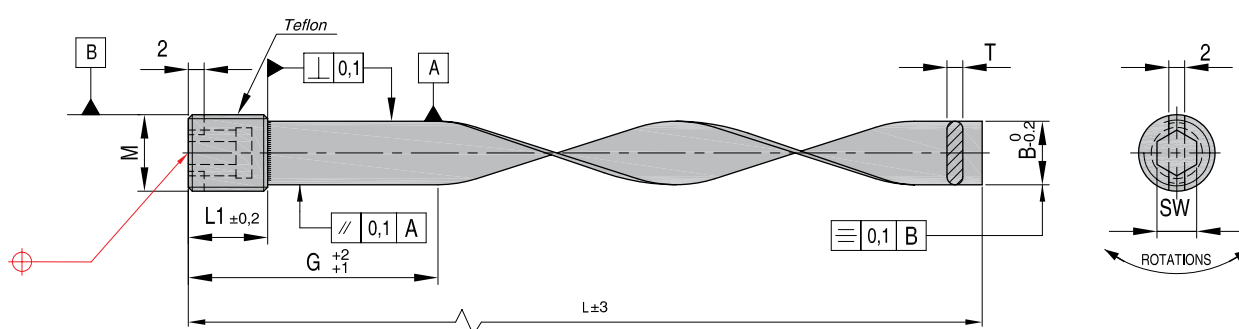


RIF	M	SW	B	L	L1	T	d
BB-100-M8x0,75	M8x0,75	4	5,8	104	8	1,6	6
BB-200-M8x0,75	M8x0,75	4	5,8	204	8	1,6	6
BB-100-M10x1	M10x1	5	7,8	104	8	1,6	8
BB-200-M10x1	M10x1	5	7,8	204	8	1,6	8
BB-125-M12x1,5	M12x1,5	6	9,8	129	8	2,0	10
BB-250-M12x1,5	M12x1,5	6	9,8	254	8	2,0	10
BB-150-M16x1,5	M16x1,5	8	13,8	154	10	2,4	14
BB-300-M16x1,5	M16x1,5	8	13,8	304	10	2,4	14
BB-150-M20x1,5	M20x1,5	10	17,8	154	10	2,4	18
BB-200-M20x1,5	M20x1,5	10	17,8	304	10	2,4	18
BB-300-M20x1,5	M20x1,5	10	17,8	204	10	2,4	18
BB-400-M20x1,5	M20x1,5	10	17,8	404	10	2,4	18
BB-150-M24x2	M24x2	12	19,8	154	12	2,5	20
BB-300-M24x2	M24x2	12	19,8	304	12	2,5	20

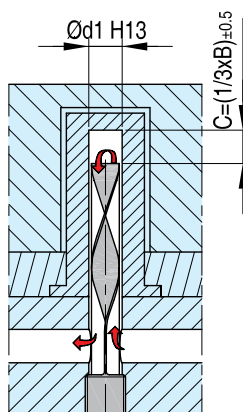


CAD reference point

15/12/2010



RIF	M	G	SW	B	L	L1	T	2D1	Rotazioni
BBS-100-M8x0,75	M8x0,75	50	4	5,8	102	8	1,6	6	360°
BBS-200-M8x0,75	M8x0,75	100	4	5,8	202	8	1,6	6	540°
BBS-300-M8x0,75	M8x0,75	150	4	5,8	302	8	1,6	6	720°
BBS-100-M10x1	M10x1	50	5	7,8	102	8	1,6	8	360°
BBS-200-M10x1	M10x1	100	5	7,8	202	8	1,6	8	540°
BBS-300-M10x1	M10x1	150	5	7,8	302	8	1,6	8	720°
BBS-125-M12x1,5	M12x1,5	50	6	9,8	127	8	2,0	10	360°
BBS-250-M12x1,5	M12x1,5	100	6	9,8	252	8	2,0	10	540°
BBS-150-M16x1,5	M16x1,5	50	8	13,8	152	10	2,4	14	360°
BBS-300-M16x1,5	M16x1,5	100	8	13,8	302	10	2,4	14	540°
BBS-150-M20x1,5	M20x1,5	50	10	17,8	152	10	2,4	18	360°
BBS-300-M20x1,5	M20x1,5	100	10	17,8	302	10	2,4	18	540°
BBS-150-M24x2	M24x2	50	12	19,8	152	12	2,5	20	180°
BBS-300-M24x2	M24x2	100	12	19,8	302	12	2,5	20	540°

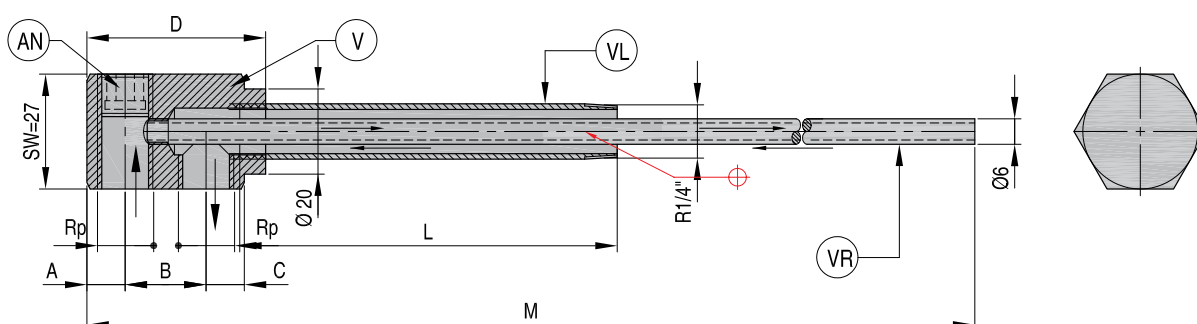




V

Raffreddatori a fontana

Mat.: Ottone



RIF	Rp	M	A	B	D	C	L
V 485	1/8"	356	9	19	42	9	50
V 4810	1/8"	356	9	19	42	9	100
V 4815	1/8"	356	9	19	42	9	150
V 4820	1/8"	356	9	19	42	9	200
V 445	1/4"	356	9	19	42	9	50
V 4410	1/4"	356	9	19	42	9	100
V 4415	1/4"	356	9	19	42	9	150
V 4420	1/4"	356	9	19	42	9	200
V 585	1/8"	362	9	26	54	12	50
V 5810	1/8"	362	9	26	54	12	100
V 5815	1/8"	362	9	26	54	12	150
V 5820	1/8"	362	9	26	54	12	200
V 545	1/4"	362	9	26	54	12	50
V 5410	1/4"	362	9	26	54	12	100
V 5415	1/4"	362	9	26	54	12	150
V 5420	1/4"	362	9	26	54	12	200

I raffreddatori a fontana sono ideali per il raffreddamento di stampi di materie plastiche e matrici per la pressofusione in cui non è possibile praticare canali d'acqua attraverso il blocco a causa dell'interferenza dei perni dell'estrattore, dei perni della materozza, ecc.

Il tubo in ottone presenta la rigidità necessaria a mantenere uno spazio uniforme nel canale dell'acqua e ha un corpo internamente filettato per garantire un saldo supporto. I canali d'acqua possono essere collegati sullo stesso lato o su lati opposti del corpo esagonale in ottone.



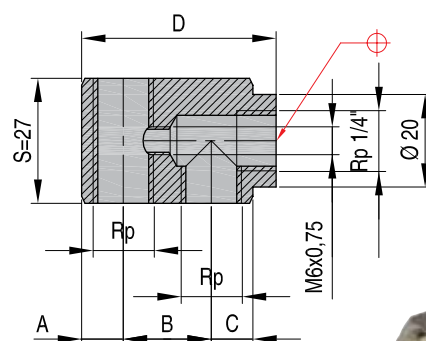


Corpo

Mat.: Ottone

V

RIF	Rp	A	B	D	C
V 48	1/8" BSP	9	19	42	9
V 44	1/4" BSP	9	19	42	9
V 58	1/8" BSP	9	26	56	12
V 54	1/4" BSP	9	26	56	12

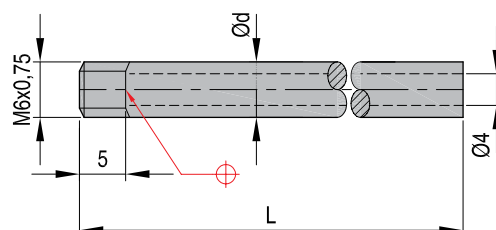


Tubi di alimentazione

Mat.: Ottone

VR

RIF	d	L
VR-6x340	6	340

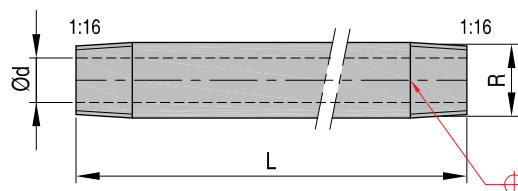


Tubi di prolunga

Mat.: Acciaio zincato

VL

RIF	R	d	L
VL 1/4" x 50	1/4" BSPT	9	50
VL 1/4" x 100	1/4" BSPT	9	100
VL 1/4" x 150	1/4" BSPT	9	150
VL 1/4" x 200	1/4" BSPT	9	200

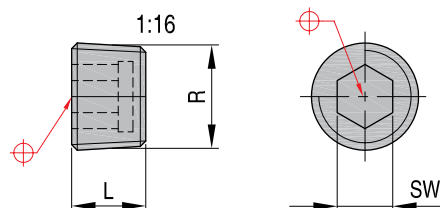


Tappi

Mat.: Ottone

AN

RIF	R	L	SW
AN - 8	1/8" BSPT	8	5
AN - 4	1/4" BSPT	10	7

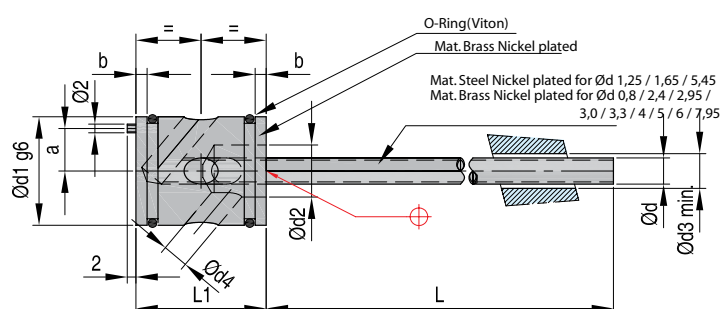




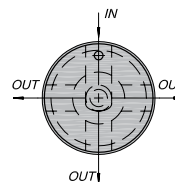
T 2000

Raffreddatori a fontana

Mat.: Tubo: acciaio nichelato – Cilindro: Mat.: ottone nichelato



Note: T max: 200° C

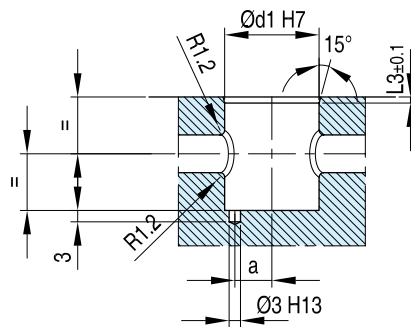
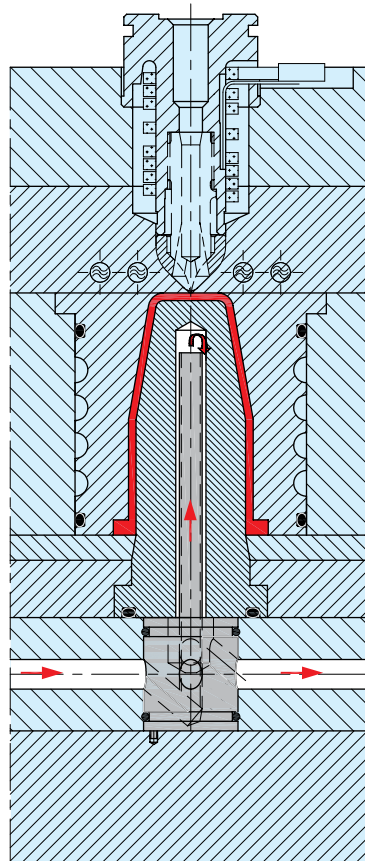


RIF d1 d x L	d1	d2	d4	d3	L1	L3	a	b	RIF. O-RING
T2000 10 0,80x160	10	4,2	2	1,0	15	1,2	3,0	1,1	DR 1710 6x2
T2000 10 1,25x160	10	4,2	2	1,5	15	1,2	3,0	1,1	DR 1710 6x2
T2000 10 1,65x160	10	4,2	2	2,0	15	1,2	3,0	1,1	DR 1710 6x2
T2000 10 2,40x160	10	4,2	2	3,2	15	1,2	3,0	1,1	DR 1710 6x2
T2000 10 3,00x160	10	4,2	2	4,0	15	1,2	3,0	1,1	DR 1710 6x2
T2000 16 0,80x160	16	6,0	3	1,0	20	1,6	5,5	2,2	DR 1710 12x2
T2000 16 0,80x300	16	6,0	3	1,0	20	1,6	5,5	2,2	DR 1710 12x2
T2000 16 1,25x160	16	6,0	3	1,5	20	1,6	5,5	2,2	DR 1710 12x2
T2000 16 1,25x300	16	6,0	3	1,5	20	1,6	5,5	2,2	DR 1710 12x2
T2000 16 1,65x160	16	6,0	3	2,0	20	1,6	5,5	2,2	DR 1710 12x2
T2000 16 1,65x300	16	6,0	3	2,0	20	1,6	5,5	2,2	DR 1710 12x2
T2000 16 2,40x160	16	6,0	3	3,2	20	1,6	5,5	2,2	DR 1710 12x2
T2000 16 2,40x300	16	6,0	3	3,2	20	1,6	5,5	2,2	DR 1710 12x2
T2000 16 2,95x160	16	6,0	3	4,0	20	1,6	5,5	2,2	DR 1710 12x2
T2000 16 2,95x300	16	6,0	3	4,0	20	1,6	5,5	2,2	DR 1710 12x2
T2000 16 3,30x160	16	6,0	3	4,5	20	1,6	5,5	2,2	DR 1710 12x2
T2000 16 3,30x300	16	6,0	3	4,5	20	1,6	5,5	2,2	DR 1710 12x2
T2000 25 4,00x160	25	12,0	6	5,0	30	1,6	9,8	3,4	DR 1710 21x2
T2000 25 4,00x300	25	12,0	6	5,0	30	1,6	9,8	3,4	DR 1710 21x2
T2000 25 5,00x160	25	12,0	6	6,0	30	1,6	9,8	3,4	DR 1710 21x2
T2000 25 5,00x300	25	12,0	6	6,0	30	1,6	9,8	3,4	DR 1710 21x2
T2000 25 5,45x160	25	12,0	6	7,0	30	1,6	9,8	3,4	DR 1710 21x2
T2000 25 5,45x300	25	12,0	6	7,0	30	1,6	9,8	3,4	DR 1710 21x2
T2000 25 6,00x160	25	12,0	6	8,0	30	1,6	9,8	3,4	DR 1710 21x2
T2000 25 6,00x300	25	12,0	6	8,0	30	1,6	9,8	3,4	DR 1710 21x2
T2000 25 7,95x160	25	12,0	6	10,0	30	1,6	9,8	3,4	DR 1710 21x2
T2000 25 7,95x300	25	12,0	6	10,0	30	1,6	9,8	3,4	DR 1710 21x2



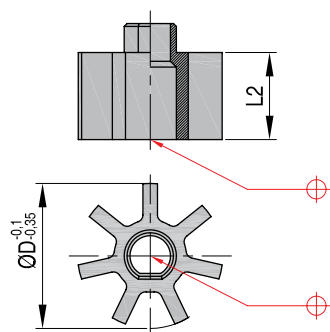


T 2000





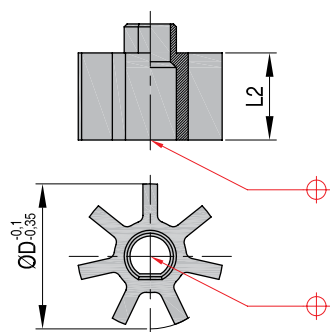
WWK



Testa

RIF	D	L1
WWK 020	20	25
WWK 025	25	25
WWK 028	28	25
WWK 032	32	25
WWK 035	35	25
WWK 040	40	25
WWK 045	45	25
WWK 050	50	25

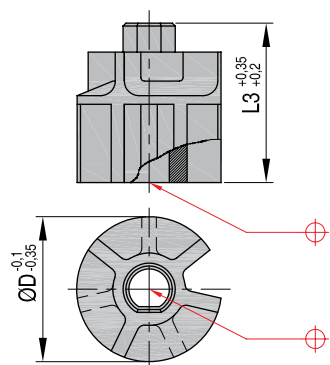
WWM



Pezzo centrale

RIF	D	L2
WWM 020	20	30
WWM 025	25	30
WWM 028	28	30
WWM 032	32	30
WWM 035	35	30
WWM 040	40	30
WWM 045	45	30
WWM 050	50	30

WWF

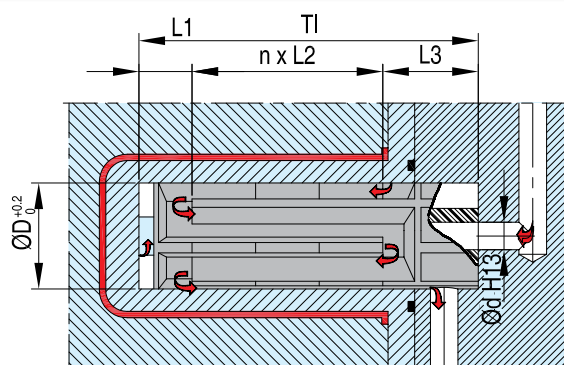
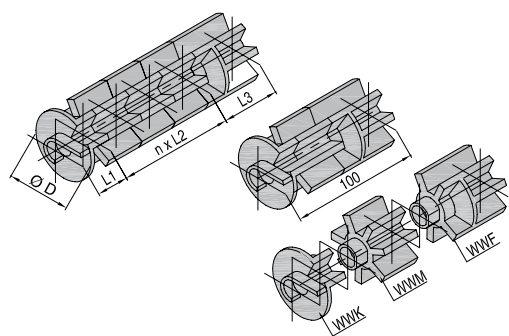


Base

RIF	D	L3	d
WWF 020	20	45	10
WWF 025	25	45	10
WWF 028	28	45	12
WWF 032	32	45	12
WWF 035	35	45	14
WWF 040	40	45	14
WWF 045	45	45	14
WWF 050	50	45	14

WWK-WWM-WWF

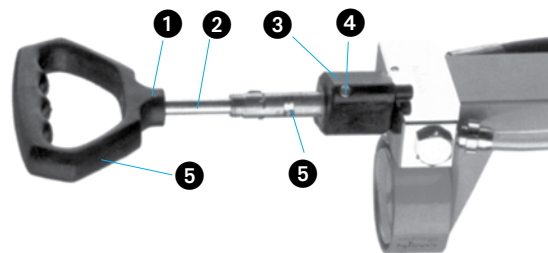
Nuclei di raffreddamento in plastica



Duo Press 60, pompa elettrica per prova di perdita di canali di raffreddamento

DUO-Press 60

Specifiche tecniche:



Per controllare un sistema

1. Collegare il dado di raccordo del tubo a pressione al sistema da controllare. Il sistema dovrebbe riempirsi con un liquido idoneo.
2. Inserire il tubo aspirante trasparente nel liquido circolante.
3. Usare la maniglia ⑥ per abbassare entrambi i pistoni ① e ② fino alla posizione di arresto.
4. Bloccare i due pistoni completamente ruotando la maniglia in senso orario.
5. Ruotare l'unità di comando ③ in senso orario fino alla posizione di arresto.
6. Ruotando delicatamente la maniglia ⑥ a sinistra o a destra, viene rilasciato l'arresto del pistone grande; è ora possibile immettere un liquido con una pressione pari fino a 15 bar.
7. Per raggiungere pressioni superiori con uno sforzo minore, innanzitutto abbassare completamente la maniglia e quindi ruotarla in senso antiorario. L'arresto viene innestato.
8. Continuando a ruotare la maniglia verso sinistra entrambi i pistoni ① e ② si separeranno.
9. È ora possibile raggiungere pressioni pari fino a 60 bar senza alcuno sforzo pompando il liquido nel pistone più piccolo.

Pressione: max. 60 bar
 Peso: 5 kg
 Diametro del pistone: pistone 1: 16 mm
 pistone 2: 10 mm
 Liquidi di prova: acqua od olio

RIF

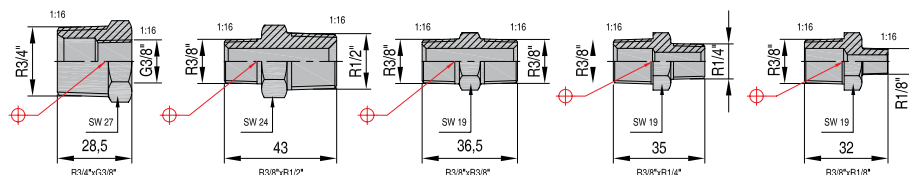
DUO

RIF

DUO-0060

Raffreddatori a fontana

EAS



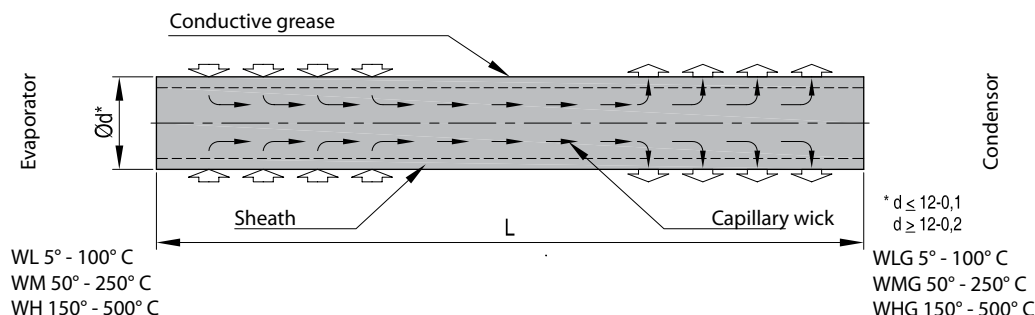
RIF

EAS-0001



WL - WM - WH

Cilindri di trasferimento del calore



Descrizione generale

I cilindri di trasferimento del calore **DME** sono dispositivi statici a conducibilità termica molto elevata (più di mille volte superiore a quella dei cilindri in rame). Essi consentono un'importante trasmissione di energia termica ad un gradiente termico molto ridotto (di appena qualche grado).

Funzionamento

I cilindri di trasferimento del calore **DME** funzionano a base di calore latente con una differenza di temperatura tra ogni estremità di appena 10°C circa.

Sull'estremità "calda" del tubo, il liquido evapora e assorbe energia. Il vapore risultante si muove verso l'estremità "fredda" del tubo dove si condensa e rilascia energia. Il liquido quindi rifluisce verso l'estremità opposta per effetto della gravità e della capillarità. Quest'ultima azione avviene su una maglia all'interno del cilindro.

Assistenza DME

DME fornisce raccomandazioni sull'utilizzo più efficiente dei cilindri di trasferimento del calore in applicazioni per lo stampaggio a iniezione o di pressofusione. Nella maggior parte dei casi, un'analisi dell'applicazione determinerà la durata stimata del ciclo.

Compilate o inviateci via fax o per e-mail il questionario allegato. I nostri tecnici per le applicazioni vi risponderanno inviandovi un preventivo adeguato.

Applicazioni

I cilindri di trasferimento del calore vengono utilizzati nei seguenti ambiti:

- Pressofusione
- Stampaggio a iniezione per:
 - a) Raffreddamento (stampi)
 - b) Preriscaldamento di metalli
 - c) Livellamento delle temperatura di esercizio

Vantaggi

1. Struttura dello stampo semplificata

I cilindri di trasferimento del calore **DME** vengono utilizzati in nuclei, slitte per nuclei, cavità e altri punti di uno stampo o di una matrice che richiedono temperature di raffreddamento o controllate. Inoltre, la capacità di individuare i cilindri di trasferimento di calore in aree inaccessibili ad altri dispositivi di raffreddamento può semplificare ulteriormente la progettazione complessiva dello stampo. Nella maggior parte dei casi, si riducono i tempi necessari all'elaborazione e alla costruzione dello stampo con un conseguente abbattimento dei costi di realizzazione dello stampo.

2. Tempi di ciclo più veloci

I canali di raffreddamento all'interno dell'intero stampo possono presentare un diametro maggiore che consente una velocità di raffreddamento superiore. L'afflusso di un maggiore volume di liquido all'interno dei canali di raffreddamento comporta un aumento minore della temperatura complessiva del refrigerante.

La possibilità di allontanare il calore da punti altrimenti inaccessibili migliora la velocità di raffreddamento complessiva riducendo il tempo del ciclo.

3. Migliore qualità del prodotto

I cilindri di trasferimento del calore trasmettono il calore ai componenti del sistema refrigerante, dell'aria o dello stampo dissipando il calore uniformemente lungo l'intera lunghezza dei cilindri stessi. L'azione isotermica consente un raffreddamento più rapido e uniforme eliminando punti caldi che provocano segni di ritiro, di trazione e formazione di macchie.

4. Riduzione dei costi di manutenzione

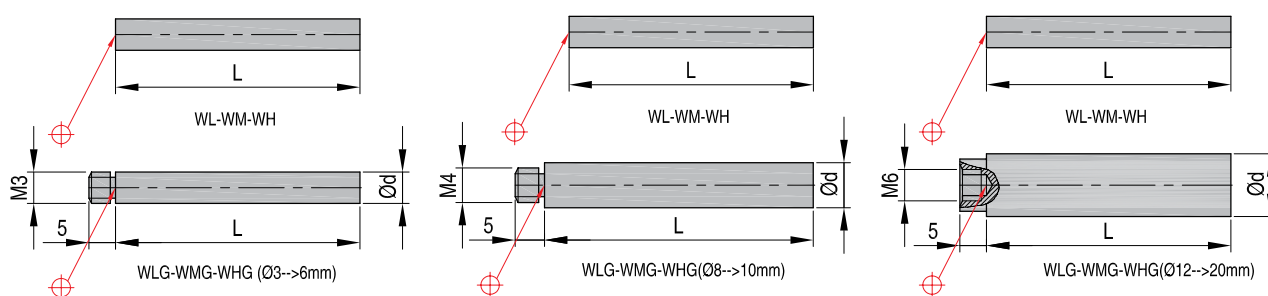
Il diametro maggiore del canale dell'acqua, la velocità del refrigerante e la capacità termica eliminano la formazione di scaglie. Conseguentemente, la manutenzione del sistema di raffreddamento e i costi operativi complessivi sono praticamente pari a zero.

5. Aggiornamento di stampi e matrici esistenti

Oltre alle loro diverse applicazioni, i cilindri di trasferimento del calore sono stati sottoposti a un aggiornamento tecnico-funzionale in qualità di pezzi di ricambio per pozzetti di deflettori e garantiscono una trasmissione del calore a punti precedentemente non raffreddati.

Cilindri di trasferimento del calore

WL(G)

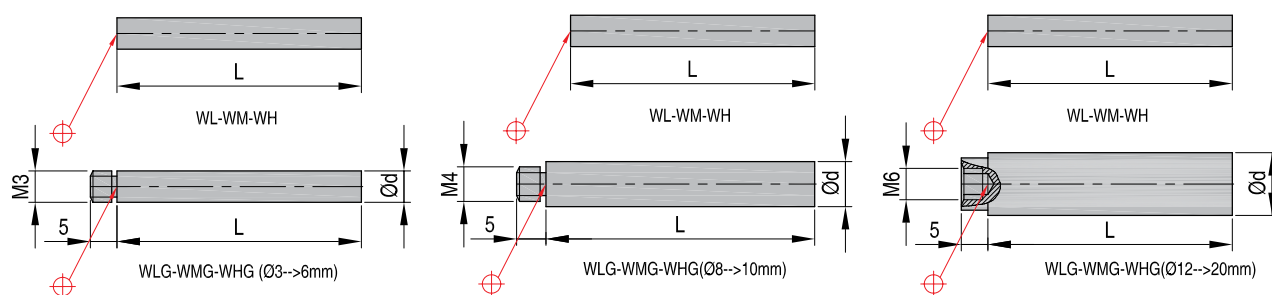


RIF(G)	d	L	RIF(G)	d	L	RIF(G)	d	L
WL-2-50	2	50	WL-6-80	6	80	WL-12-90	12	90
WL-2-65	2	65	WL-6-90	6	90	WL-12-120	12	120
WL-2-80	2	80	WL-6-120	6	120	WL-12-160	12	160
WL-2-90	2	90	WL-6-160	6	160	WL-12-200	12	200
WL-2-120	2	120	WL-6-200	6	200	WL-12-270	12	270
WL-3-50	3	50	WL-6-270	6	270	WL-12-320	12	320
WL-3-65	3	65	WL-8-50	8	50	WL-16-50	16	50
WL-3-80	3	80	WL-8-65	8	65	WL-16-65	16	65
WL-3-90	3	90	WL-8-80	8	80	WL-16-80	16	80
WL-3-120	3	120	WL-8-90	8	90	WL-16-90	16	90
WL-4-50	4	50	WL-8-120	8	120	WL-16-120	16	120
WL-4-65	4	65	WL-8-160	8	160	WL-16-160	16	160
WL-4-80	4	80	WL-8-200	8	200	WL-16-200	16	200
WL-4-90	4	90	WL-8-270	8	270	WL-16-270	16	270
WL-4-120	4	120	WL-10-50	10	50	WL-16-320	16	320
WL-4-160	4	160	WL-10-65	10	65	WL-20-50	20	50
WL-4-200	4	200	WL-10-80	10	80	WL-20-65	20	65
WL-5-50	5	50	WL-10-90	10	90	WL-20-80	20	80
WL-5-65	5	65	WL-10-120	10	120	WL-20-90	20	90
WL-5-80	5	80	WL-10-160	10	160	WL-20-120	20	120
WL-5-90	5	90	WL-10-200	10	200	WL-20-160	20	160
WL-5-120	5	120	WL-10-270	10	270	WL-20-200	20	200
WL-5-160	5	160	WL-10-320	10	320	WL-20-270	20	270
WL-5-200	5	200	WL-12-50	12	50	WL-20-320	20	320
WL-6-50	6	50	WL-12-65	12	65			
WL-6-65	6	65	WL-12-80	12	80			



WM(G)

Cilindri di trasferimento del calore



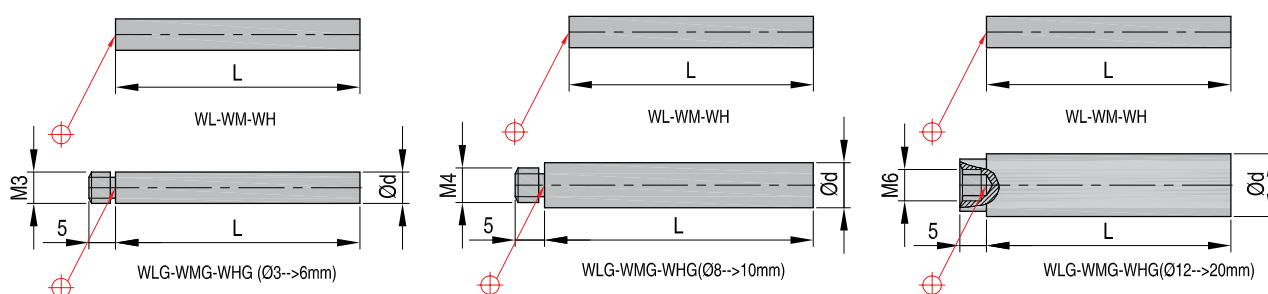
RIF(G)	d	L	RIF(G)	d	L	RIF(G)	d	L
WM-2-50	2	50	WM-6-80	6	80	WM-12-90	12	90
WM-2-65	2	65	WM-6-90	6	90	WM-12-120	12	120
WM-2-80	2	80	WM-6-120	6	120	WM-12-160	12	160
WM-2-90	2	90	WM-6-160	6	160	WM-12-200	12	200
WM-2-120	2	120	WM-6-200	6	200	WM-12-270	12	270
WM-3-50	3	50	WM-6-270	6	270	WM-12-320	12	320
WM-3-65	3	65	WM-8-50	8	50	WM-16-50	16	50
WM-3-80	3	80	WM-8-65	8	65	WM-16-65	16	65
WM-3-90	3	90	WM-8-80	8	80	WM-16-80	16	80
WM-3-120	3	120	WM-8-90	8	90	WM-16-90	16	90
WM-4-50	4	50	WM-8-120	8	120	WM-16-120	16	120
WM-4-65	4	65	WM-8-160	8	160	WM-16-160	16	160
WM-4-80	4	80	WM-8-200	8	200	WM-16-200	16	200
WM-4-90	4	90	WM-8-270	8	270	WM-16-270	16	270
WM-4-120	4	120	WM-10-50	10	50	WM-16-320	16	320
WM-4-160	4	160	WM-10-65	10	65	WM-20-50	20	50
WM-4-200	4	200	WM-10-80	10	80	WM-20-65	20	65
WM-5-50	5	50	WM-10-90	10	90	WM-20-80	20	80
WM-5-65	5	65	WM-10-120	10	120	WM-20-90	20	90
WM-5-80	5	80	WM-10-160	10	160	WM-20-120	20	120
WM-5-90	5	90	WM-10-200	10	200	WM-20-160	20	160
WM-5-120	5	120	WM-10-270	10	270	WM-20-200	20	200
WM-5-160	5	160	WM-10-320	10	320	WM-20-270	20	270
WM-5-200	5	200	WM-12-50	12	50	WM-20-320	20	320
WM-6-50	6	50	WM-12-65	12	65			
WM-6-65	6	65	WM-12-80	12	80			





Cilindri di trasferimento del calore

WH(G)



RIF(G)	d	L	RIF(G)	d	L	RIF(G)	d	L
WH-3-50	3	50	WH-6-80	6	80	WH-12-90	12	90
WH-3-65	3	65	WH-6-90	6	90	WH-12-120	12	120
WH-3-80	3	80	WH-6-120	6	120	WH-12-160	12	160
WH-3-90	3	90	WH-6-160	6	160	WH-12-200	12	200
WH-3-120	3	120	WH-6-200	6	200	WH-12-270	12	270
WH-4-50	4	50	WH-6-270	6	270	WH-12-320	12	320
WH-4-65	4	65	WH-8-50	8	50	WH-16-50	16	50
WH-4-80	4	80	WH-8-65	8	65	WH-16-65	16	65
WH-4-90	4	90	WH-8-80	8	80	WH-16-80	16	80
WH-4-120	4	120	WH-8-90	8	90	WH-16-90	16	90
WH-4-160	4	160	WH-8-120	8	120	WH-16-120	16	120
WH-4-200	4	200	WH-8-160	8	160	WH-16-160	16	160
WH-5-50	5	50	WH-8-200	8	200	WH-16-200	16	200
WH-5-65	5	65	WH-8-270	8	270	WH-16-270	16	270
WH-5-80	5	80	WH-10-50	10	50	WH-16-320	16	320
WH-5-90	5	90	WH-10-65	10	65	WH-20-50	20	50
WH-5-120	5	120	WH-10-80	10	80	WH-20-65	20	65
WH-5-160	5	160	WH-10-90	10	90	WH-20-80	20	80
WH-5-200	5	200	WH-10-120	10	120	WH-20-90	20	90
WH-6-50	6	50	WH-10-160	10	160	WH-20-120	20	120
WH-6-65	6	65	WH-10-200	10	200	WH-20-160	20	160
			WH-10-270	10	270	WH-20-200	20	200
			WH-10-320	10	320	WH-20-270	20	270
			WH-12-50	12	50	WH-20-320	20	320
			WH-12-65	12	65			
			WH-12-80	12	80			



DME 63 - MS 110 - MS 120



RIF	Quantità
DME 63	400 ml
MS 110	450 gr
MS 120	10 gr

Gamma di temperature di esercizio

I cilindri di trasferimento del calore **DME** contengono un liquido per lo scambio termico appositamente selezionato per la temperatura di esercizio. Essi sono disponibili in 3 serie che assicurano un'elevata efficienza di trasmissione del calore per determinate gamme di temperature.

La serie WL copre la gamma compresa dai 5 a 100°C per temperature basse e medie, mentre la serie WM riguarda temperature dai 50 ai 250°C.

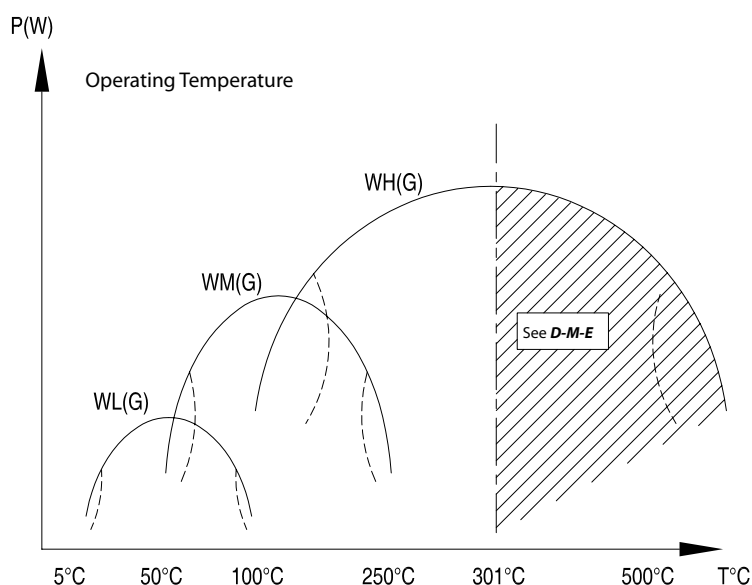
La serie WH, relativa a temperature elevate, copre la gamma compresa dai 150 ai 500°C.

È sempre consigliabile scegliere il diametro e la lunghezza maggiori.

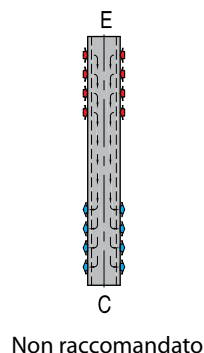
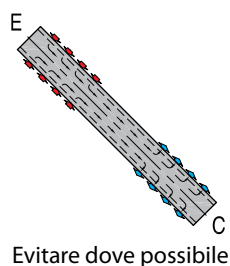
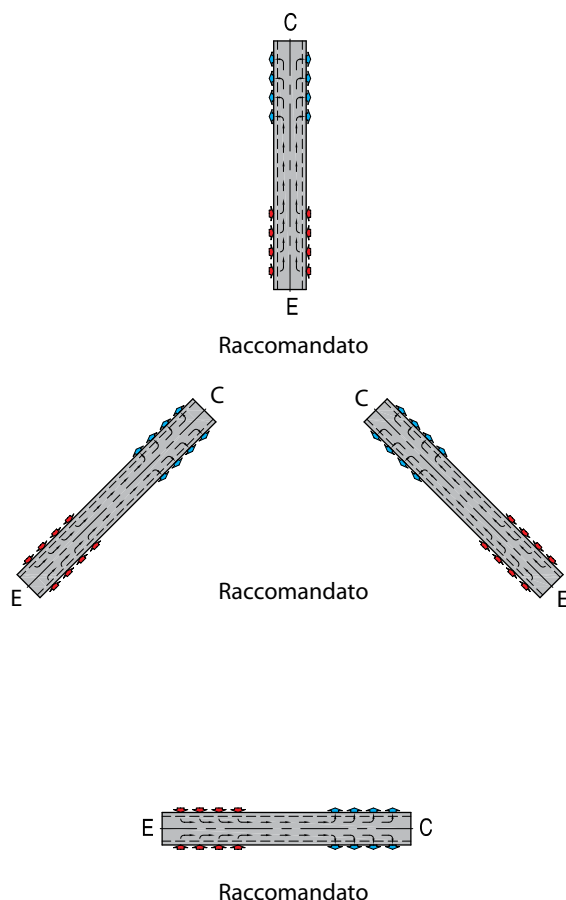
Non usare grafici per la determinazione dei valori energetici.

Ad ogni estremità di ogni curva, esiste una zona critica in cui il funzionamento del cilindro di trasferimento del calore non presenta la migliore garanzia di efficienza.

Temperatura di esercizio



Istruzioni di installazione WL(G) - WM(G) - WH(G)



Se installato correttamente, il cilindro potrà durare tanto quanto lo stampo. L'efficienza dei cilindri di trasferimento del calore varia in base alla loro posizione, lunghezza e diametro. Per un corretto funzionamento del cilindro, ridurre le resistenze termiche al minimo mediante un legame termico come pasta per trasferimento termico Heat Transfer Paste 63 di DME.

Poiché il liquido all'interno del cilindro circola per effetto della forza di gravità e della capillarità, si raccomanda di disporre il cilindro in posizione verticale (parte inferiore: fonte di calore + evaporazione / parte superiore: sezione fredda + condensa).

La posizione meno efficace è la posizione opposta (parte inferiore: sezione fredda + condensa / parte superiore: fonte di calore + evaporazione).

- Praticare un foro cieco di 0,1 mm più grande rispetto al diametro nominale del cilindro per diametri compresi tra 2 e 10 mm e di 0,2 mm per diametri maggiori di 12 mm.
- Assicurarsi di rimuovere eventuali trucioli dal foro praticato.
- Inserire nel foro la Heat Transfer Paste 63 di **DME** in modo da assicurare il contatto termico (legame termico) tra il cilindro e la massa d'acciaio dello stampo.
- Premere il cilindro nel foro per consentire alla Heat Transfer Paste 63 di rifluire lungo la parete in cui è stato praticato il foro.

C = condensatore + sezione fredda

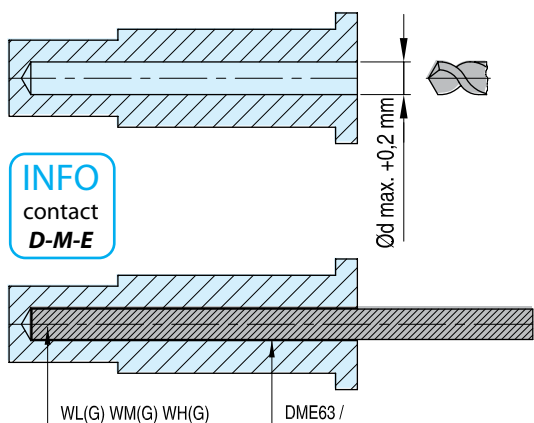
E = evaporatore + fonte di calore



Istruzioni di installazione WL(G) - WM(G) - WH(G)

Forme irregolari della zona da raffreddare

In generale è consigliabile installare un cilindro di trasferimento del calore con il massimo diametro e la massima lunghezza accettabili. Se nella zona da raffreddare è presente una sezione stretta, laddove sarebbe necessario un diametro ridotto, è meglio installare il cilindro più lontano rispetto alla superficie da raffreddare per ottenere un diametro maggiore anziché installare un cilindro dal diametro ridotto più vicino alla superficie da raffreddare.



INFO
contact
D-M-E

Fig. I

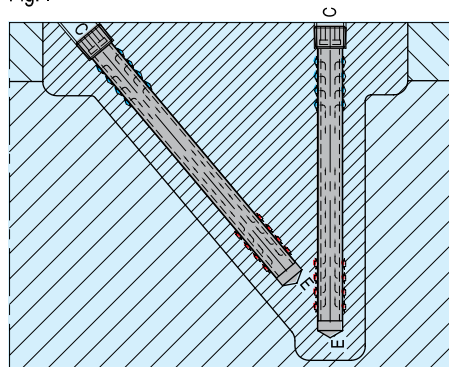


Fig. II

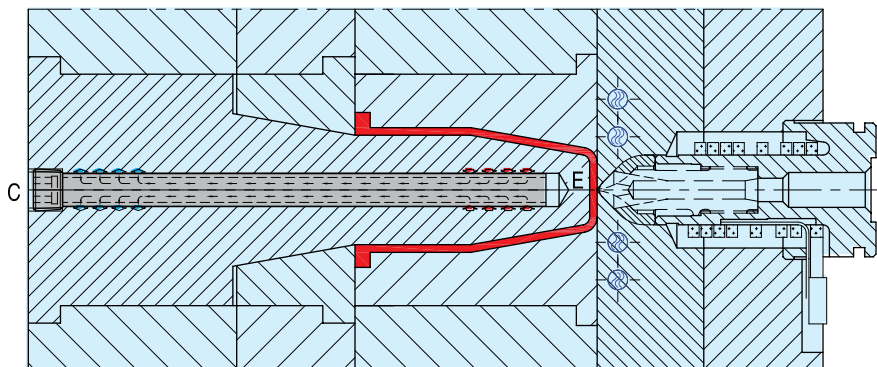
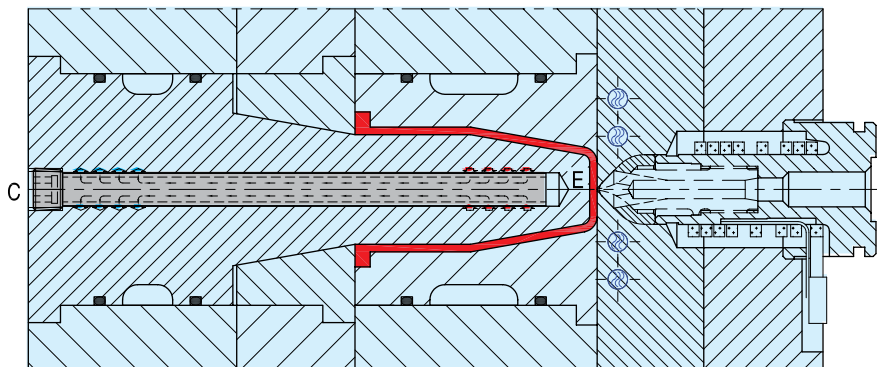


Fig. III

**Esempi**

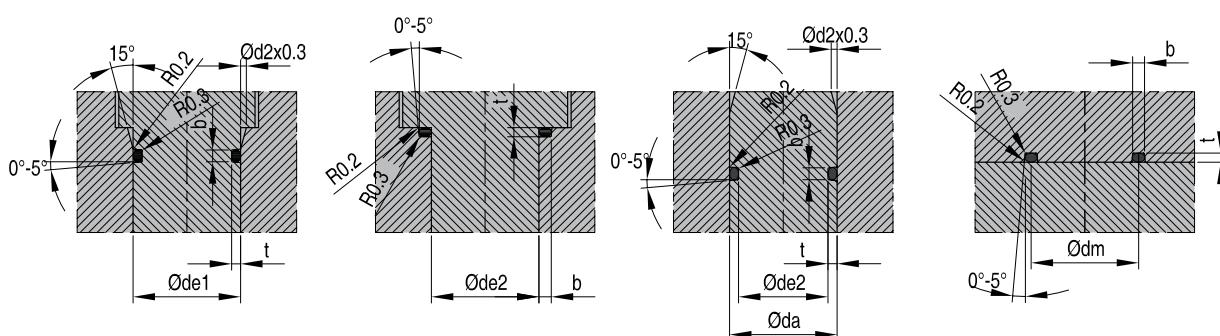
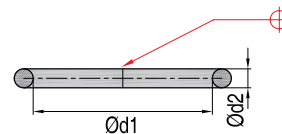
All'interno di un nucleo:

- 1) Tutti i tipi: senza canali di raffreddamento (conduzione termica nella parte fredda dello stampo).
- 2) Cilindro di trasferimento del calore non a contatto con il liquido refrigerante. Il trasferimento è ottenuto per mezzo di un canale di raffreddamento circolante vicino all'estremità del cilindro.
- 3) Raffreddamento mediante sistema di circolazione dell'aria. È tuttavia preferibile permettere il trasferimento di calore all'interno dello stampo tramite conduzione termica anziché per mezzo della circolazione dell'aria, giacché in questo caso gli scambi termici sono inferiori.

O-ring

Mat.: Durezza Perburan ~72 Shore Temperatura= -40°C --> 100°C

DR 1700



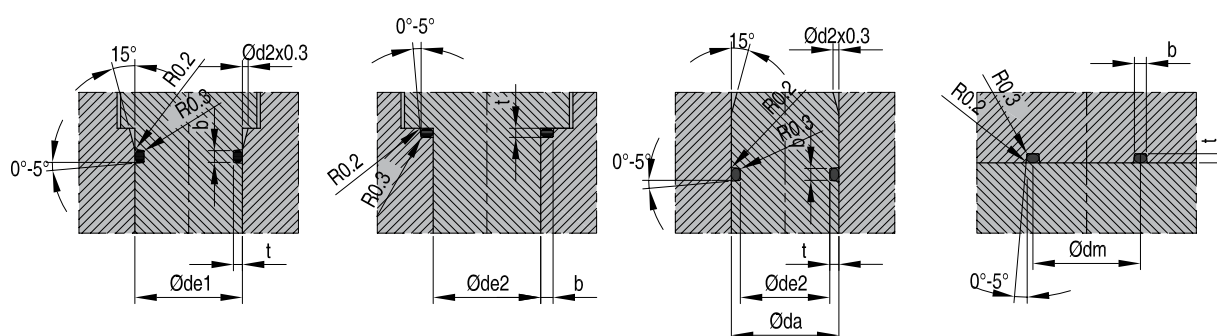
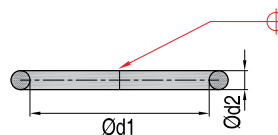
RIF	d1	d2	da	de1	de2	dm	b	t
DR 1700 10 x 2,00	10	2,00	13,2	13,2	10	12,00	2,6	1,6
DR 1700 10 x 3,00	10	3,00	14,8	14,8	10	13,00	3,9	2,4
DR 1700 100 x 3,00	100	3,00	104,8	104,8	100	103,00	3,9	2,4
DR 1700 100 x 4,00	100	4,00	106,4	106,4	100	104,00	5,2	3,2
DR 1700 105 x 4,00	105	4,00	111,4	111,4	105	109,00	5,2	3,2
DR 1700 12 x 1,50	12	1,50	14,2	14,8	12	13,50	1,9	1,2
DR 1700 12 x 2,00	12	2,00	15,2	15,2	12	14,00	2,6	1,6
DR 1700 12 x 3,00	12	3,00	16,8	16,8	12	15,00	3,9	2,4
DR 1700 120 x 2,00	120	2,00	123,2	123,2	120	122,00	2,6	1,6
DR 1700 13 x 3,00	13	3,00	17,8	17,8	13	16,00	3,9	2,4
DR 1700 130 x 5,00	130	5,00	138,0	138	130	135,00	6,5	4,0
DR 1700 14 x 1,60	14	1,60	16,6	16,6	14	15,60	2,0	1,3
DR 1700 14 x 2,00	14	2,00	17,2	17,2	14	16,00	2,6	1,6
DR 1700 140 x 4,00	140	4,00	146,4	146,4	140	144,00	5,2	3,2
DR 1700 150 x 2,00	150	2,00	153,2	153,2	150	152,00	2,6	1,6
DR 1700 150 x 4,00	150	4,00	156,4	156,4	150	154,00	5,2	3,2
DR 1700 16 x 1,25	16	1,25	18,0	18,0	16	17,25	1,6	1,0
DR 1700 16 x 2,00	16	2,00	19,2	19,2	16	18,00	2,6	1,6
DR 1700 17 x 3,00	17	3,00	21,8	21,8	17	20,00	3,9	2,4
DR 1700 18 x 1,50	18	1,50	20,4	20,4	18	19,50	1,9	1,2
DR 1700 185 x 6,00	185	6,00	194,6	194,6	185	191,00	7,5	4,8
DR 1700 20 x 2,00	20	2,00	23,2	23,2	20	22,00	2,6	1,6
DR 1700 20 x 3,00	20	3,00	24,8	24,8	20	23,00	3,9	2,4
DR 1700 20 x 4,00	20	4,00	26,4	26,4	20	24,00	5,2	3,2
DR 1700 210 x 4,00	210	4,00	216,4	216,4	210	214,00	5,2	3,2
DR 1700 22 x 3,00	22	3,00	26,8	26,8	22	25,00	3,9	2,4
DR 1700 26 x 3,00	26	3,00	30,8	30,8	26	29,00	3,9	2,4



DR 1700

O-ring

Mat.: Durezza Perburan ~72 Shore Temperatura= -40°C --> 100°C



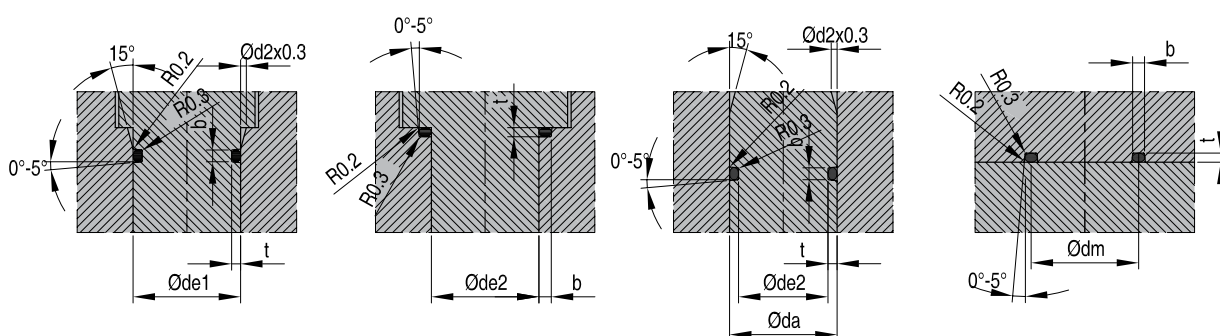
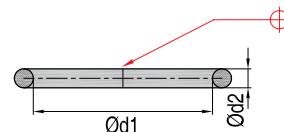
RIF	d1	d2	da	de1	de2	dm	b	t
DR 1700 27 x 3,20	27	3,20	32,2	32,2	27	30,20	4,2	2,6
DR 1700 30 x 2,00	30	2,00	33,2	33,2	30	32,00	2,6	1,6
DR 1700 30 x 3,00	30	3,00	34,8	34,8	30	33,00	3,9	2,4
DR 1700 30 x 4,00	30	4,00	36,4	36,4	30	34,00	5,2	3,2
DR 1700 32 x 4,00	32	4,00	38,4	38,4	32	36,00	5,2	3,2
DR 1700 35 x 3,20	35	3,20	40,2	40,2	35	38,20	4,2	2,6
DR 1700 38 x 4,00	38	4,00	44,4	44,4	38	42,00	5,2	3,2
DR 1700 40 x 2,00	40	2,00	43,2	43,2	40	42,00	2,6	1,6
DR 1700 40 x 3,00	40	3,00	44,8	44,8	40	43,00	3,9	2,4
DR 1700 40 x 4,00	40	4,00	46,4	46,4	40	44,00	5,2	3,2
DR 1700 42 x 3,00	42	3,00	46,8	46,8	42	45,00	3,9	2,4
DR 1700 45 x 4,00	45	4,00	51,4	51,4	45	49,00	5,2	3,2
DR 1700 48 x 4,00	48	4,00	54,4	54,4	48	52,00	5,2	3,2
DR 1700 50 x 2,00	50	2,00	53,2	53,2	50	52,00	2,6	1,6
DR 1700 50 x 4,00	50	4,00	56,4	56,4	50	54,00	5,2	3,2
DR 1700 52 x 3,00	52	3,00	56,8	56,8	52	55,00	3,9	2,4
DR 1700 59 x 3,00	59	3,00	63,8	63,8	59	62,00	3,9	2,4
DR 1700 6 x 2,00	6	2,00	9,2	9,2	6	8,00	2,6	1,6
DR 1700 6 x 2,50	6	2,50	10,0	10,0	6	8,50	3,2	2,0
DR 1700 60 x 3,00	60	3,00	64,8	64,8	60	63,00	3,9	2,4
DR 1700 60 x 4,00	60	4,00	66,4	66,4	60	64,00	5,2	3,2
DR 1700 70 x 3,00	70	3,00	74,8	74,8	70	73,00	3,9	2,4
DR 1700 70 x 4,00	70	4,00	76,4	76,4	70	74,00	5,2	3,2
DR 1700 8 x 2,00	8	2,00	11,2	11,2	8	10,00	2,6	1,6
DR 1700 80 x 2,80	80	2,80	84,4	84,4	80	82,80	3,7	2,2
DR 1700 80 x 4,00	80	4,00	86,4	86,4	80	84,00	5,2	3,2
DR 1700 84 x 3,00	84	3,00	88,8	88,8	84	87,00	3,9	2,4
DR 1700 90 x 4,00	90	4,00	96,4	96,4	90	94,00	5,2	3,2



O-ring

Mat.: Durezza FPM (Viton): ~80 Shore. Temperatura max.: +200°C
aria-permanente, +250°C aria-temporaneo, +100°C acqua-permanente

DR 1710

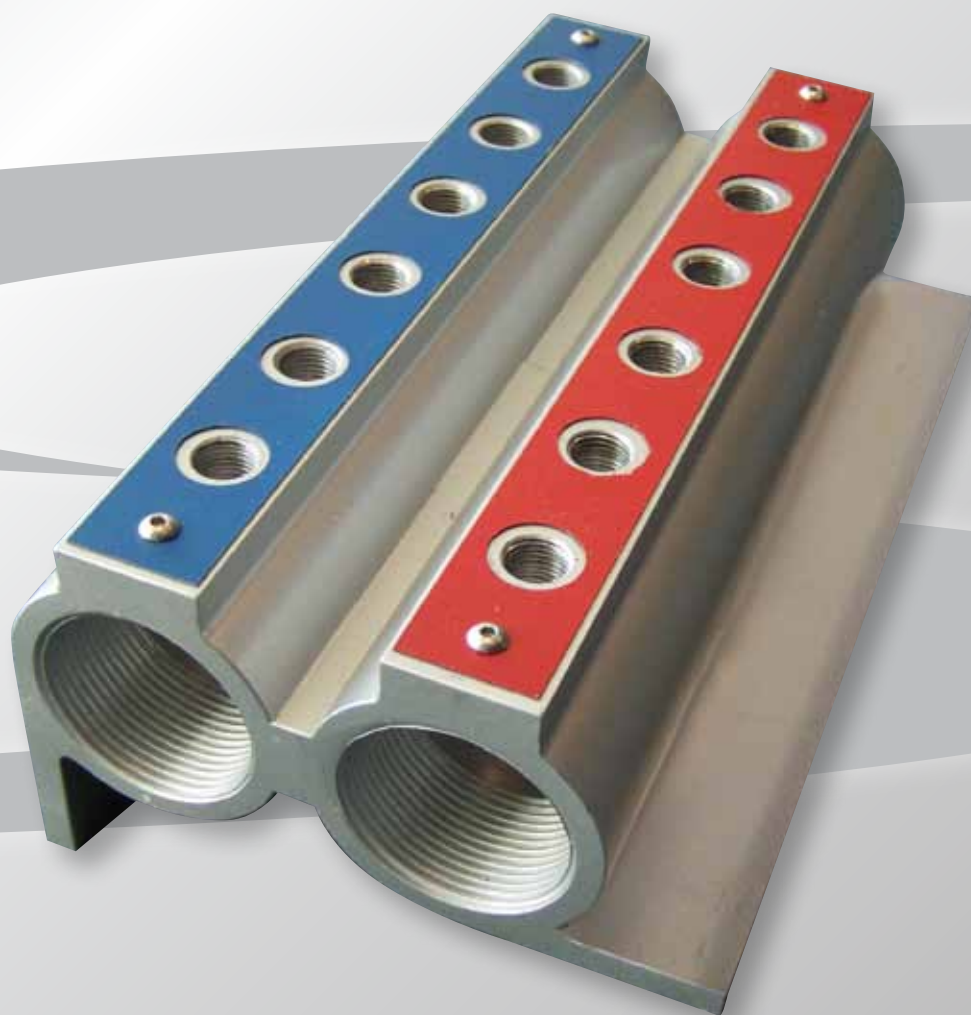


RIF	d1	d2	da	de1	de2	dm	b	t
DR 1710 3,50 x 1,50	3,50	1,50	5,7	6	3,5	5,00	1,9	1,20
DR 1710 5,50 x 1,50	5,50	1,50	7,7	8	5,5	7,00	1,9	1,20
DR 1710 6,00 x 2,00	6,00	2,00	9,0	10	6,0	8,00	2,7	1,50
DR 1710 6,35 x 1,78	6,35	1,78	9,1	10	6,5	8,13	2,2	1,45
DR 1710 7,50 x 1,50	7,50	1,50	9,7	10	7,5	9,00	1,9	1,20
DR 1710 8,00 x 2,50	8,00	2,50	11,7	12	8,0	10,50	3,2	2,00
DR 1710 10,00 x 2,50	10,00	2,50	13,7	14	10,0	12,50	3,2	2,00
DR 1710 12,00 x 2,00	12,00	2,00	15,0	16	12,0	14,00	2,7	1,50
DR 1710 12,00 x 2,50	12,00	2,50	15,7	16	12,0	14,50	2,2	2,00
DR 1710 12,42 x 1,78	12,42	1,78	15,1	16	12,5	14,20	3,2	1,45
DR 1710 14,00 x 2,50	14,00	2,50	17,7	18	14,0	16,50	3,2	2,00
DR 1710 16,00 x 2,50	16,00	2,50	19,7	20	16,0	18,50	3,9	2,00
DR 1710 17,00 x 3,00	17,00	3,00	21,6	22	17,0	20,00	3,9	2,40
DR 1710 20,00 x 3,00	20,00	3,00	24,6	25	20,0	23,00	2,7	2,40
DR 1710 21,00 x 2,00	21,00	2,00	24,0	25	21,0	23,00	2,2	1,50
DR 1710 21,95 x 1,78	21,95	1,78	24,6	25	22,0	23,73	3,9	1,45
DR 1710 23,00 x 3,00	23,00	3,00	27,6	28	23,0	26,00	3,9	2,40
DR 1710 25,00 x 3,00	25,00	3,00	29,6	30	25,0	28,00	3,9	2,40
DR 1710 27,00 x 3,00	27,00	3,00	31,6	32	27,0	30,00	3,9	2,40
DR 1710 30,00 x 3,00	30,00	3,00	34,6	35	30,0	33,00	3,9	2,40
DR 1710 35,00 x 3,00	35,00	3,00	39,6	40	35,0	38,00	3,9	2,40
DR 1710 40,00 x 3,00	40,00	3,00	44,6	45	40,0	43,00	3,9	2,40
DR 1710 45,00 x 3,00	45,00	3,00	49,6	50	45,0	48,00	3,9	2,40
DR 1710 55,00 x 3,00	55,00	3,00	59,6	60	55,0	58,00	3,9	2,40
DR 1710 58,00 x 3,00	58,00	3,00	62,6	63	58,0	61,00	3,9	2,40
DR 1710 64,00 x 4,00	64,00	4,00	70,2	70	64,0	68,00	5,2	3,20
DR 1710 74,00 x 4,00	74,00	4,00	80,2	80	74,0	78,00	5,2	3,20
DR 1710 84,00 x 4,00	84,00	4,00	90,2	90	84,0	88,00	5,2	3,20
DR 1710 94,00 x 4,00	94,00	4,00	100,2	100	94,0	98,00	5,2	3,20
DR 1710 104,00 x 4,00	104,00	4,00	110,2	110	104,0	108,00	5,2	3,20
DR 1710 120,00 x 4,00	120,00	4,00	126,2	126	120,0	124,00	5,2	3,20
DR 1710 134,00 x 4,00	134,00	4,00	140,2	140	134,0	138,00	5,2	3,20
DR 1710 155,00 x 4,00	155,00	4,00	161,2	161	155,0	159,00	5,2	3,20



Collettore di raffreddamento

- nessuna perdita di pressione dovuta alla lunghezza dei tubi o alla presenza di troppi flussometri
- efficiente raffreddamento parallelo dello stampo con tempi di ciclo più brevi
- facilità di installazione e accorpamento di collegamenti e tubi di raffreddamento
- possibilità di collegare separatamente punti di ingresso e uscita
- possibilità di ridurre la lunghezza dei tubi per consentire al progettista dello stampo di lavorare a una pressione inferiore nel sistema
- possibilità di installazione orizzontale e verticale del collettore di raffreddamento





Informazioni

Collettore di raffreddamento



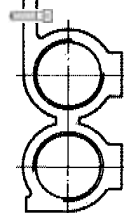
Collegamento di un sistema di raffreddamento tradizionale



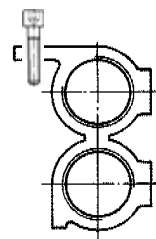
Collettore di raffreddamento DME

- Alluminio anodizzato estruso in unico pezzo
- Resistente alla corrosione / Senza saldature
- Ingressi standard: 1 1/2" (2 inclusi per ogni sistema)
- Fori di montaggio predisposti
- Piastra di marcatura rossa/blu inclusa
- Modelli speciali su richiesta

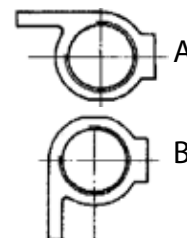
Varianti



Optional doppio:
Sul lato dello stampo/della macchina

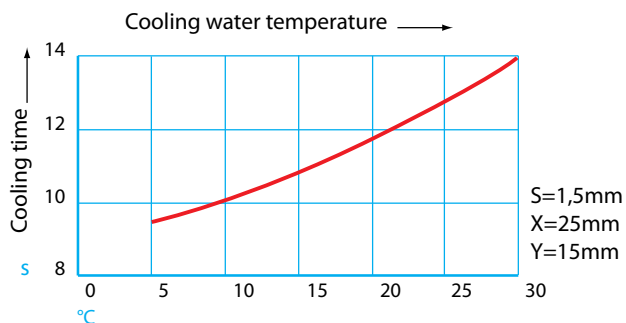
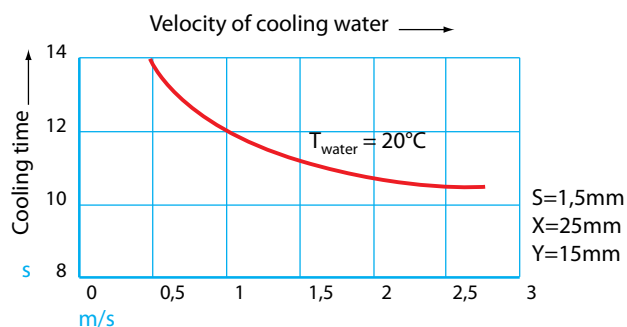


Optional doppio:
Sulla parte superiore dello stampo/della macchina

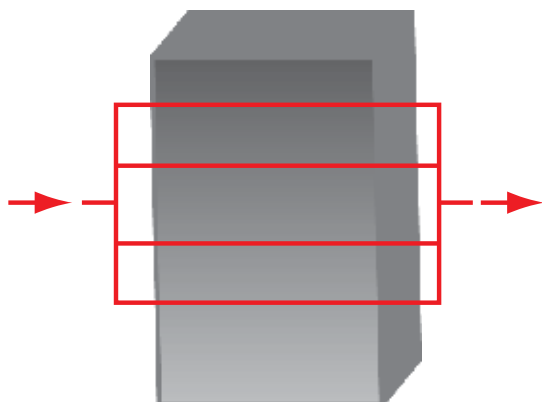


Optional singolo:
(Su richiesta)

Informazioni

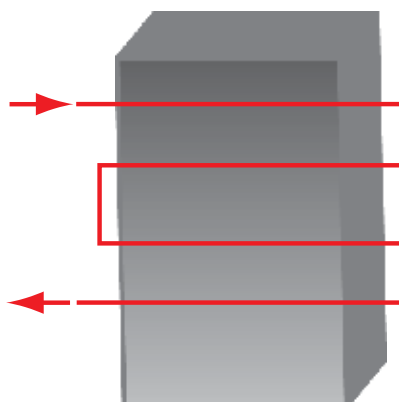


Parallelo

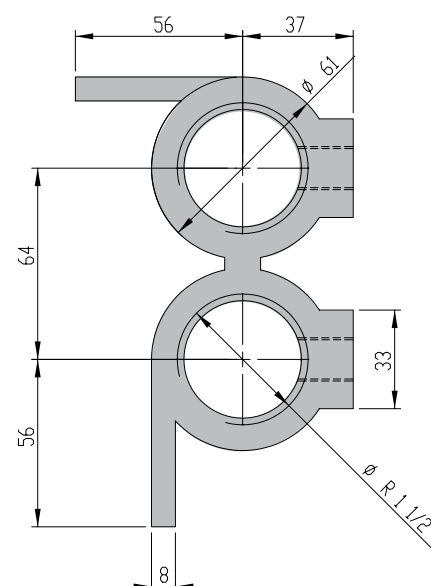
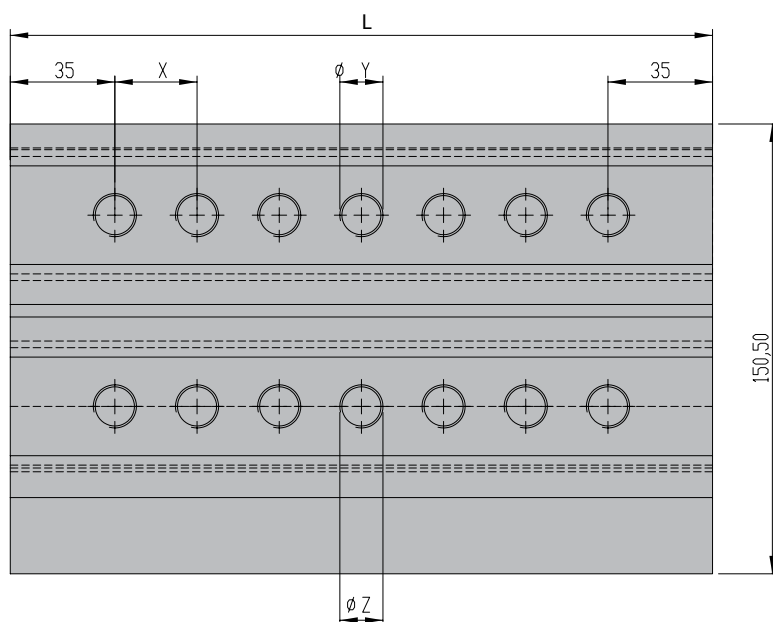


Flusso elevato
Bassa perdita di pressione

In serie



Flusso basso
Elevata perdita di pressione

Esempio


Ad uso	Y/Z	X
Niplo/connettore	1/4" 3/8" M14x1,5	27,50 mm
Niplo/connettore	1/2" / M16x1,5	33,00 mm
Niplo/connettore	3/4" / M24x1,5	41,25 mm
Valvole	su richiesta	Minimo 50 mm in caso di utilizzo di valvole del collettore con maniglia

Come ordinare*

Numero di fori per fila
Filettatura fila superiore "Y"
Filettatura fila inferiore "Z"

Distanza "X"
Lunghezza totale collettore

Esempio:	COLM	2x7	3/8	3/8	33	268
	RIF	N° fori	Filettatura Y	Filettatura Z	X	Lunghezza totale

informazioni obbligatorie da fornire da parte del cliente

Accessori standard disponibili


**Valvola del collettore con
maniglia 1/2"**
RIF: CVH12
per uso con X = 41,5 mm



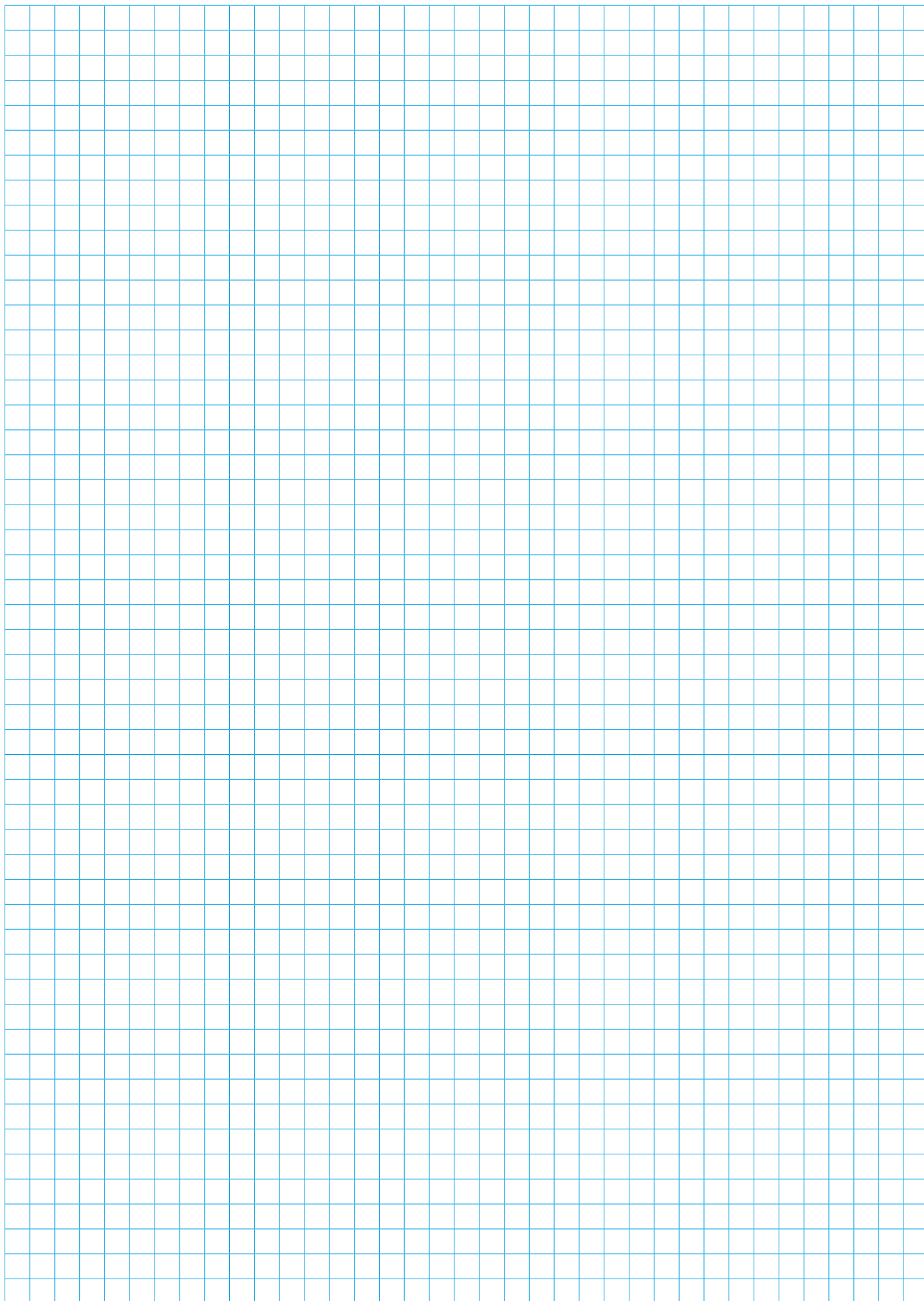
**Tubo di prolunga in ottone
GK 1/2"**
Lunghezza 50 mm
RIF: GKM12
da usare nella seconda fila



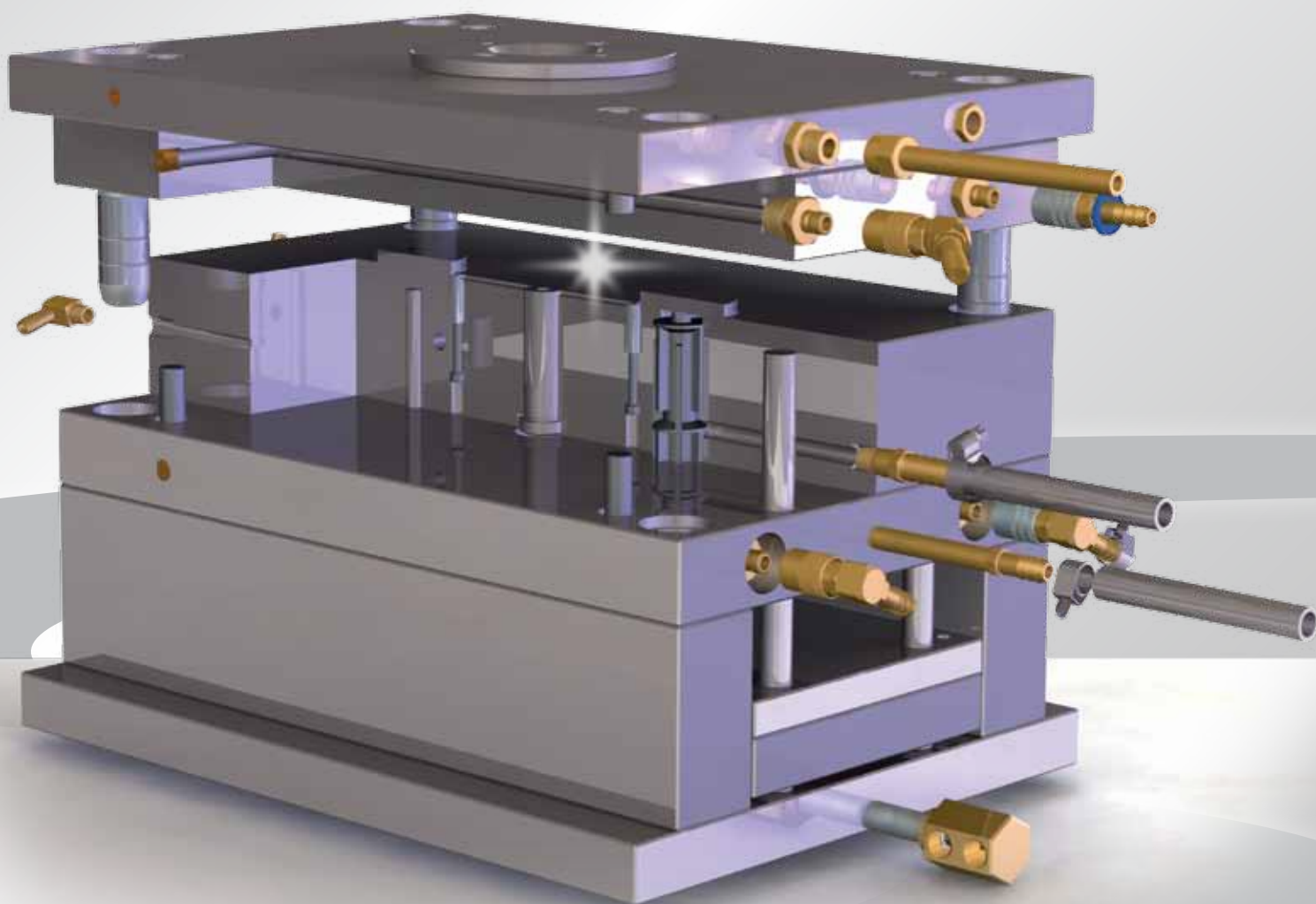
**FLUSSOMETRO a regolazione
meccanica**
BSP 1/2" (femmina) - BSP 3/4" (maschio)
Esagonale: SW19
Intera lunghezza: 81mm
Capacità di flusso: 2 - 8 litri/min
Gamma di temperatura: +0°C - +100 °C
Pressione di esercizio: max 10 Bar
Molle: acciaio inossidabile
Guarnizioni in plastica dell'indicatore:
Buna
Numero articolo: FM 1234



Ingressi standard: 1 1/2"
RIF: COMFD0001



Dati tecnici





Standard di filettatura internazionali

Sebbene lo standard in materia di filettatura usato più frequentemente sia la Filettatura metrica ISO, esistono anche altri standard a tale riguardo. Essi si basano su standard stranieri o vengono utilizzati per applicazioni speciali come, ad esempio, nel campo delle tecnologie mediche, dell'ingegneria aeronautica o dell'astronautica.

Le filettature più comuni sono:

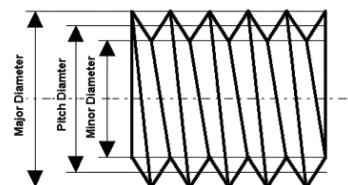
- Filettatura ISO (metrica)
- Filettatura di tubatura
- Filettatura tonda
- Filettatura Whitworth
- Filettatura trapezoidale
- Filettatura a dente di sega

La sigla della filettatura comprende la lettera del codice della filettatura e il diametro della filettatura nominale o le dimensioni della filettatura. Vengono inoltre aggiunti valori supplementari relativi al passo o TPI (denti per pollice), passi multipli, conicità e impanatura sinistrorsa. Nelle filettature conformi allo standard DIN, il numero principale DIN spesso precede la sigla della filettatura.

Per quanto riguarda le viti, il diametro maggiore delle viti è determinato dalle punte della filettatura.

Il diametro minore, invece, è stabilito in base alla scanalatura della filettatura.

Il diametro del passo è la distanza di due semiangoli di filetto opposti o la distanza della linea centrale del profilo.

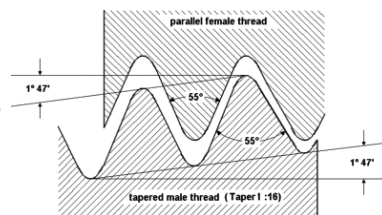


Specifiche di filettatura

Sigla	Paese	Angolo filettatura °	Descrizione
ISO		60°	Organizzazione Internazionale per le Standardizzazioni
NC	Stati Uniti	60°	National Coarse (filettatura grande nazionale)
UNC	Stati Uniti	60°	Unified National Coarse (filettatura grande nazionale unificata)
NF	Stati Uniti	60°	National Fine (filettatura fine nazionale)
UNF	Stati Uniti	60°	Unified National Fine (filettatura fine nazionale unificata)
UNEF	Stati Uniti	60°	Unified National Extra Fine (filettatura extra-fine nazionale unificata)
UN	Stati Uniti	60°	Unified National (filettatura nazionale unificata) serie passo 8, 12 e 16
UNS	Stati Uniti	60°	Filettature speciali dell'American National Form
NPT	Stati Uniti	60°	Filettatura tronco-conica nazionale 1:16
NPTF	Stati Uniti	60°	Filettatura tronco-conica nazionale tenuta a secco 1:16
NPS	Stati Uniti	60°	Filettatura per tubi dritti standard nazionale
NPSM	Stati Uniti	60°	Filettatura per tubi dritti standard nazionale per giunti meccanici
NPSF	Stati Uniti	60°	Filettatura standard nazionale per tubi dritti interni (tenuta a secco)
BSW	Regno Unito	55°	Standard britannico Whitworth a passo grosso
BSF	Regno Unito	55°	Standard britannico a passo fine
BSP	Regno Unito	55°	Standard britannico per tubi
BSPT	Regno Unito	55°	Standard britannico per tubi conici
BA	Regno Unito	47°	British Standard Association (Associazione britannica per le standardizzazioni)

Filettatura Whitworth per tubi conici DIN 2999 _ BSPT (standard britannico per tubi conici)

Filettatura Whitworth per tubi e raccordi. Filettatura femmina e filettatura maschio conica parallela (conicità 1: 16). È possibile utilizzare un composto sigillante adeguato nella filettatura per assicurare una giunzione a tenuta stagna.



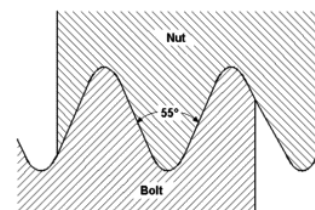
Specifiche di filettatura

Filettatura maschio diametro	Filettatura femmina diametro	Diametro minore tubo mm	Diametro maggiore tubo mm	Dimensioni foro da maschiare mm	TPI (denti per pollice)	Passo mm
R 1/16"	Rp 1/16"	3	7,723	6,561	28	0,907
R 1/8"	Rp 1/8"	6	9,728	8,566	28	0,907
R 1/4"	Rp 1/4"	8	13,157	11,445	19	1,337
R 3/8"	Rp 3/8"	10	16,662	14,950	19	1,337
R 1/2"	Rp 1/2"	15	20,995	18,631	14	1,814
R 3/4"	Rp 3/4"	20	26,441	24,117	14	1,814
R 1"	Rp 1"	25	33,249	30,291	11	2,309
R 1 1/4"	Rp 1 1/4"	32	41,910	38,952	11	2,309
R 1 1/2"	Rp 1 1/2"	40	47,803	44,845	11	2,309
R 2"	Rp 2"	50	59,614	56,656	11	2,309
R 2 1/2"	Rp 2 1/2"	65	75,184	72,226	11	2,309
R 3"	Rp 3"	80	87,884	84,926	11	2,309
R 4"	Rp 4"	100	113,030	110,072	11	2,309
R 5"	Rp 5"	125	138,430	135,472	11	2,309
R 6"	Rp 6"	150	163,830	160,872	11	2,309



Filettatura Whitworth per tubi DIN ISO 228 BSP (Standard britannico per tubi)

Filettatura per tubi standard britannica, con composto sigillante
(parallela, cilindrica), esterna = G



Specifiche di filettatura

Diametro nominale	Diametro maggiore	Diametro minore Dado mm	Dimensioni foro da maschiare	TPI (denti per pollice)	Passo mm
G 1/8"	9,73	8,85	8,80	28	0,907
G 1/4"	13,16	11,89	11,80	19	1,337
G 3/8"	16,66	15,39	15,25	19	1,337
G 1/2"	20,95	19,17	19,00	14	1,814
G 5/8"	22,91	21,13	21,00	14	1,814
G 3/4"	26,44	24,66	24,50	14	1,814
G 7/8"	30,20	28,42	28,25	14	1,814
G 1"	33,25	30,93	30,75	11	2,309
G 1 1/8"	37,90	35,58	35,30	11	2,309
G 1 1/4"	41,91	39,59	39,25	11	2,309
G 1 3/8"	44,32	42,00	41,70	11	2,309
G 1 1/2"	47,80	45,48	45,25	11	2,309
G 1 3/4"	53,74	51,43	51,10	11	2,309
G 2"	59,61	57,29	57,00	11	2,309
G 2 1/4"	65,71	63,39	63,10	11	2,309
G 2 1/2"	75,18	72,86	72,60	11	2,309
G 2 3/4"	81,53	79,21	78,90	11	2,309
G 3"	87,88	85,56	85,30	11	2,309
G 3 1/4"	93,98	91,66	91,50	11	2,309
G 3 1/2"	100,33	98,01	97,70	11	2,309
G 3 3/4"	106,68	104,30	104,00	11	2,309
G 4"	113,03	110,71	110,40	11	2,309

[illegible]



Indice





RIF	P	RIF	P	RIF	P
 200 - 300 - 500	21	 DUO-Press 60	57	 KN 105	44
 200 - 300 - 500	21	 EAS	57	 MH 1	43
 200 - 300 - 500	21	 EJP	12	 MK 10	30
 200 - 300 - 500	21	 ET	40	 MK 100	31
 200 / 300 / 500 - 45°	37	 FDN	37	 MK 12	30
 200 / 300 / 500 - 90°	37	 FN	10	 MK 120	31
 AN	38	 FN	11	 MK 15	30
 ATN	12	 FSK	16	 MK 150	31
 BB	48	 FSVK	16	 MK 20	32
 BB	50	 GS 1090	41	 MK 200	32
 BBP - BBJ	46	 GW	40	 MK 220	32
 BBP - BBJ	46	 GW	39	 MK 250	32
 BBS	49	 GW	41	 MK100-PL	35
 BBS	51	 GW K	39	 MK10-PL	34
 BEP	13	 GW Z	39	 MK15-PL	34
 BSS	40	 HN-PL	35	 MK150-PL	35
 COLM	69	 JBT	20	 MKS 100	36
 DB	22	 JCB	20	 MKS 120	36
 DR 1700	65-66	 JCB-200-300	20	 MKS 150	36
 DR 1710	67	 JCB-SV	20	 MKS 200	36
 DS	11	 JSTK	22	 N	10



	RIF	P		RIF	P		RIF	P
	N	11		ST 11	28		US 1650	42
	N	10		ST 12	28		US 1700	42
	N	23		ST 12-PL	35		V	53
	N / 500	23		ST 13	29		V	52
	N / 500 45°	23		ST 14	29		V	38
	N / 500 90°	23		ST 15	29		VL	40
	N / DK	22		ST 155	38		VM 200	41
	PCS	11		ST 16	37		VR	53
	PTLH	34		ST 17	38		WL - WM - WH	58
	SEA	22		ST 19	43		WV	44
	SK	15		STN	13		WV	44
	SK - 45° PL	19		STN PL	19		WV 700	45
	SK - 90° PL	19		SVK	14		WWF	56
	SK - PL	19		SVK - 45° PL	18		WWK	56
	SK (45°)	15		SVK - 90° PL	18		WWM	56
	SK (90°)	15		SVK - PL	18			
	SK 200-300-500	16		SVK (45°) with valve	14			
	SM 1	43		SVK (90°) with valve	14			
	SST	39		SVK 200-300-500	16			
	ST 11	28		T 2000	54			
	ST 11	28		US 1600	42			

